Caractéristiques de construction

Flasque	Nylon 66 renforcé avec de la fibre de verre
Tube	Nylon 66 renforcé avec de la fibre de verre
Tige	Acier C43 chromé pour la version avec piston non magnétique Acier inox pour la version avec piston magnétique
Piston	Aluminium
Joints de piston	Joint NBR anti hulie
Joints de tige	PUR
Fixations	Acier peint / acier inox AISI 304
Chape	Acier zingué / acier inox AISI 304

Caractéristiques techniques

Fluide	air filtré et lubrifié
Press. max. de service	8 bar
Température de service	-5°C ÷ +50°C

Pour favoriser la durée de vie de ces vérins, veuillez suivre les conseils suivants:
- utiliser un air propre et lubrifié
- lors du montage, veiller à un bon alignement afin de limiter les contraintes radiales et la flexion de la tige
- éviter les vitesses élevées avec de grandes courses et de lourdes charges produisant une énergie cinétique que le vérin ne pourrait absorber s’il est utilisé en butée (dans ce cas, lui préférer une butée mécanique)
- évaluer les caractéristiques de l’environnement du vérin (haute température, atmosphère agressive, poussières, humidité, etc…)

Important : l’air doit être asséché pour les applications basse température.
Utiliser de l’huile hydraulique classe H (ISO VG32) pour une lubrification continue.
Notre service technique se tient à votre disposition si besoin.

Courses standard

ø 12
15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 mm
ø 16
15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 mm
ø 20 - ø 25
15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 - 300 mm

Couple maxi de serrage des raccords

Alésage	Taraudage	Couple max. de serrage (Nm)
Ø 12	M5	1
Ø 16	M5	1
Ø 20	G 1/8”	4
Ø 25	G 1/8”	4

TABLEAU POIDS SERIE TECNO MIR 1230 - 1231

		ALÉSAGE			
		Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
POIDS gr.	course 0	50 gr.	65 gr.	120 gr.	160 gr.
	je 10 mm	3,75 gr.	4 gr.	6,5 gr.	9 gr.

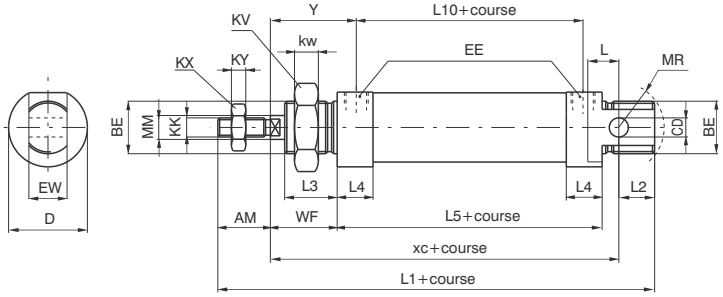
TABLEAU POIDS SERIE TECNO MIR 1232

		ALÉSAGE			
		Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
POIDS gr.	course 0	60 gr.	75 gr.	180 gr.	200 gr.
	je 10 mm	7 gr.	8,5 gr.	10 gr.	20 gr.

Version de base

Référence de commande	Désignation
1230.Ø.course	Version de base
1230.Ø.course.M	Version de base magnétique

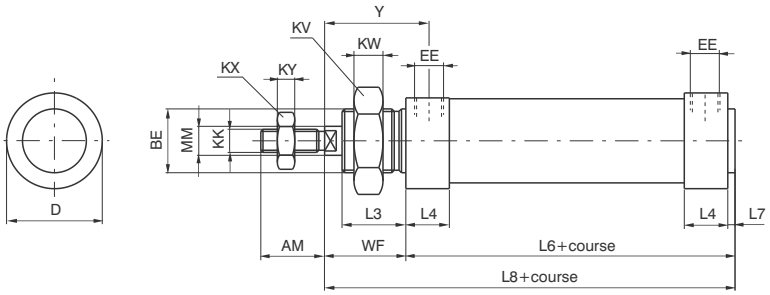
Exécution standard parfaitement conforme à la norme ISO. Ils sont prévus pour recevoir 3 types de fixations.



Version fond tronçonné

Référence de commande	Désignation
1231.Ø.course	Version de base
1231.Ø.course.M	Version de base magnétique

Version dérivée de la version standard 1230, mais n'est pas normalisé ISO.
La longueur du vérin est plus courte du fait de la suppression de l'articulation arrière. L'orifice d'alimentation, sur le flasque arrière, est latéral identique au flasque avant.



Version double tige

Référence de commande	Désignation
1232.Ø.course	Version de base
1232.Ø.course.M	Version de base magnétique

Cette exécution double tige mis à part la tige est identique à la version de base 1230 avec les fixations préconisées

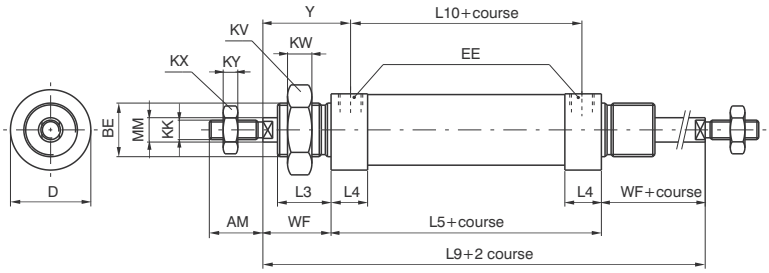


Tableau dimensionnel

Alésage	AM (-0,2)	BE	CD (H9)	D (h11)	EE	EW (d13)	KK (6g)	KV	KW	KX	KY	L	L1 (±1)	L2	L3	L4	L5 (±1)	L6	L7	L8	L9 (±1,2)	L10 (±1)	MM (f7)	WF (±1,2)	XC (±1)	Y (±1)
12	16	M16X1,5	6	19	M5	12	M6X1	22	6	10	4	9	105	14	17	13,5	50	52	2	74	94	41	6	22	75	26,5
16	16	M16X1,5	6	23	M5	12	M6X1	22	6	10	4	9	111	13	17	14,5	56	58	2	80	100	45	6	22	82	27,5
20	20	M22X1,5	8	28,5	G1/8"	16	M8X1,25	30	7	13	5	12	130	15	18	20,5	68	70,5	2,5	94,5	116	52	8	24	95	32
25	22	M22X1,5	8	31,5	G1/8"	16	M10X1,25	30	7	17	6	14	140	14	22	20	68	70,5	2,5	98,5	124	52	10	28	104	36

Sous réserves de modifications sans préavis