

Caractéristiques de construction

Flasque	aluminium injecté UNI 5079 avec traitement cataphorèse noir
Tige	acier C43 chromé Ra = 0,2
Tube	section carrée en aluminium UNI 9006/1 anodisé dur 30 microns
Amortisseur	alliage d'aluminium 2011 UNI 9002/5
Piston	résine acétal, autolubrifiant et anti usure, avec un anneau en plastoférite pour la version magnétique
Joint de piston	NBR compatible huile, joints de tige et d'amortissement PUR
Vis de réglage	laiton

Caractéristiques techniques

Fluide	air filtre et lubrifié
Pression	10 bar
Température de service	-5°C ÷ +70°C

Pour favoriser la durée de vie de ces vérins, veuillez suivre les conseils suivants:

- utiliser un air propre et lubrifié
- lors du montage, veiller à un bon alignement afin de limiter les contraintes radiales et la flexion de la tige
- éviter les vitesses élevées avec de grandes courses et de lourdes charges produisant une énergie cinétique que le vérin ne pourrait absorber s'il est utilisé en butée (dans ce cas, lui préférer une butée mécanique)
- évaluer les caractéristiques de l'environnement du vérin (haute température, atmosphère agressive, poussières, humidité, etc...)

Important : l'air doit être asséché pour les applications basse température.

Utiliser de l'huile hydraulique classe H (ISO VG32) pour une lubrification continue.

Notre service technique se tient à votre disposition si besoin.

Alésage	Surface utile (piston profil carré) cm ²	Couple max. sur la tige (moment de torsion) Nm	Degré de précision (tige au repos sans charge) Anti-rotation	Longueur des amortisseurs mm
32	8,31	0,5	12'	22
40	12,41	0,8	12'	27
50	18,41	1,1	12'	27
63	29,67	1,5	12'	32

Courses standards (pour tous les tubes)

de 0 à 150, par 25 mm

Autres courses par alésage:

- Ø 32 80 mm
- Ø 40 80 - 160 mm
- Ø 50 80 - 160 - 200 - 250 mm
- Ø 63 80 - 160 - 200 - 300 - 320 mm

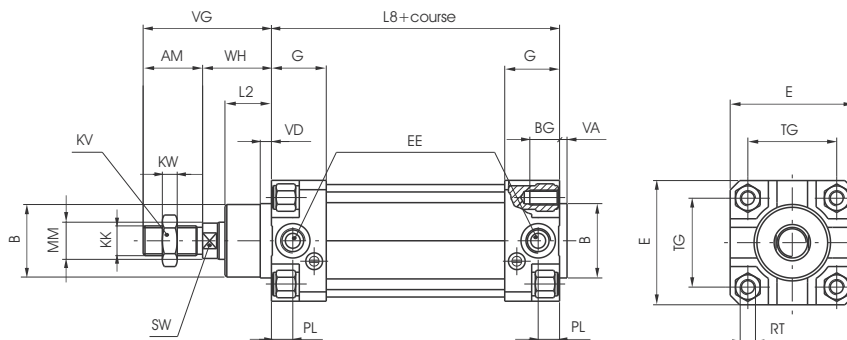
Tolérance des courses (ISO 15552)

Alésage	Course	Tolérance
32 - 40 - 50 - 63	jusque 500	$\begin{matrix} +2 \\ 0 \end{matrix}$

Version de base

Référence de commande

- 1348.Ø.course.01**
magnétique tige chromé
- 1349.Ø.course.01**
magnétique tige
inox
- 1350.Ø.course.01**
non-magnétique
tige chromé



Alésage	32	40	50	63	
AM	22	24	32	32	
B (d 11)	30	35	40	45	
BG	12	12	16	16	
E	46	52	65	75	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	
G	25	29	29,5	36	
KK	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	
KV	17	19	24	24	
KW	6	7	8	8	
L 2	16	20	25	25	
L 8	94	105	106	121	
MM	12	16	20	20	
PL	9	11,5	13	14	
RT	M6	M6	M8	M8	
SW	10	13	17	17	
TG	32,5	38	46,5	56,5	
VA	4	4	4	4	
VD	5	6	6	6	
VG	48	54	69	69	
WH	26	30	37	37	
Poids	course 0	505	705	1320	1710
gr.	chaque 10 mm	24	33	53	58

C'est la configuration qui représente le vérin de base selon la norme ISO. Il peut être fixé directement sur des parties mécaniques, par les 4 écrous sur les flasques. Pour les autres applications il faut se référer aux pages suivantes où sont présentées divers systèmes de fixation.

Version double tige

Référence de commande

- 1348.Ø.course.02**
magnétique tige
chromé
- 1349.Ø.course.02**
magnétique tige
inox
- 1350.Ø.course.02**
non-magnétique
tige chromé

