

Caracteristiques de construction et de fonctionnement

La nouvelle série de traitement d'air AIRPLUS représente l'évolution naturelle de la série 1700. Elle a été conçue et développée dans un esprit de flexibilité, facilité et simplicité d'installation, en tenant compte à l'amélioration des prestations et à l'introduction de solutions technologiques de dernières générations. Pour tous les éléments de cette série, hormis la prise d'air sec et le pressostat, deux versions existent: une avec les orifices d'entrée et de sortie (IN et OUT) en technopolymère (version T) et une avec les inserts métalliques taraudés (version N). Les cuves en polycarbonate transparent (PC), sont dotées en série de protection contre les coups de bélier, dont l'assemblage avec le corps par un dispositif cranté rapide à baïonnette et muni d'un poussoir de sécurité. Le filtre est prévu avec trois seuil de filtration (5 µm, 20 µm et 50 µm) et doté en série d'un robinet pour purger les condensats, et prédisposé pour fonctionner en manuel ou en semi automat.. Le régulateur est conçu avec une membrane à bords roulés et faible hystérésis, le système est à compensation et est équipé d'un manomètre intégré (0 à 12 bar). Il y a 4 plages de réglages de 0 à 12 bar et la poignée de régulation est verrouillable en position par la pression. Pour cette taille il y a un régulateur prévu pour être monté en batterie avec un maximum de 6 régulateurs. Le lubrificateur est basé, pour son fonctionnement, sur le principe de Venturi et la régulation de la quantité d'huile est obtenue par la vis de régulation placée sur la coupelle en polycarbonate transparent (PC) duquel le flux de lubrifiant est facilement visible et contrôlable. Le tube d'alimentation de l'huile est muni de série d'un filtre fritté pour éviter que les éventuelles impuretés présentes dans l'huile soient aspirées dans le circuit aval. La vanne de coupure est disponible soit à commande manuelle ou électro pneumatique, les deux versions sont munies d'un orifice taraudé pour la mise à l'échappement du circuit aval. Pour la version manuelle, en position fermée, on peut insérer jusqu'à trois cadenas pour empêcher la mise en pression de l'équipement sans autorisation, empêchant de possibles dommages ou accidents. Le version à commande électro pneumatique est prévue également avec le pilote électrique de 15 mm. Le démarreur progressif permet la mise en pression en douceur de l'implantation pneumatique en évitant des coups de bélier qui peuvent occasionner des dommages au circuit aval. Le temps de remplissage du circuit aval est réglable au moyen du régulateur de débit incorporé et atteindre la pression maxi dès que le circuit est rempli à 50% environ de la pression d'entrée.

Le pressostat peut être taré de 2 à 10 bar et la prise d'air complète les éléments disponibles.

L'assemblage des éléments entre eux est fait au moyen de brides d'assemblage rapide en technopolymère qui, selon la référence, permet de fixer le groupe de traitement d'air sur une paroi. Cette solution permet le remplacement d'un élément, quelque soit sa position, sans devoir démonter l'ensemble du groupe de son point d'installation.

Pour compléter la gamme il y a l'équerre de fixation ainsi que les manomètres standards avec différentes plages de pression.

Installation et utilisation

Installer le groupe ou l'élément solo le plus près le possible du point d'utilisation. Respecter le sens du flux en suivant les indications, inscriptions IN et OUT indiquées sur les corps des modules solo à proximité des orifices taraudés. Positionner les éléments munis de cuve en position verticale en maintenant la cuve orientée vers le bas.

La fixation sur une paroi des groupes complets ou des éléments solo est possible grâce à des brides d'assemblage rapide, en technopolymère type Y ou bien seulement pour les régulateurs et filtres régulateurs, grâce à l'équerre à 90° en acier galvanisé. Dans ce cas et il faut enlever la poignée de réglage avant de démonter l'écrou de serrage et d'insérer l'équerre. Utiliser les dispositifs selon les limites de température et pression indiquées et, pour l'assemblage des raccords, ne pas dépasser le couple de serrage maximum conseillé. S'assurer que les caches plastiques de protection soient toujours montés avant de mettre sous pression les dispositifs. Le cache de protection a aussi une fonction de blocage des bouchons et support supérieurs et doivent toujours être montés. Pour le filtre et le filtre régulateur, le niveau des condensats ne doit jamais dépasser le repère indiqué sur la cuve, et pour la version manuelle et semi automat., la vidange peut se faire selon la convenance avec un tube flexible Ø4/6 relié directement à la poignée du robinet d'échappement. Pour le régulateur de pression il doit toujours être placé au début, et pour une meilleure précision et sensibilité, il est conseillé d'utiliser un régulateur dont le tarage de la pression et le plus près de la pression souhaitée. Pour le lubrificateur, il faut utiliser des huiles ou lubrifiant de la classe FD22 ou Hg32. Vérifier aussi bien à l'entrée qu'à la sortie, le débit ne soit pas inférieur au débit minimum d'amorçage indiqué, valeur sous laquelle l'amorçage de la lubrification ne se fait pas. Le réglage de la quantité d'huile se fait grâce à la petite vis position sur la coupelle en polycarbonate transparent (PC) duquel le flux d'huile est facilement contrôlable et visible. La régulation optimale est d'avoir un débit en rapport d'une goutte d'huile pour 300 à 600 litres d'air. Un tel rapport sera maintenu de manière proportionnelle au débit utile. Le remplissage de l'huile peut se faire même avec le circuit sous pression grâce au clapet anti retour intégré dans le bouchon de remplissage qui permet de dépressuriser la cuve et de la remplir d'huile directement par le bouchon. La manoeuvre d'ouverture de la vanne de coupure manuelle demande une action double: poussée vers le bas et tourner dans le sens horaire. La fermeture, avec une mise à l'air libre aval de l'ensemble pneumatique se fait simplement par une rotation anti horaire de la poignée.

Le démarreur progressif règle le temps de remplissage du circuit aval, réglage obtenu grâce au limiteur de débit incorporé dans le dispositif. Le démarreur progressif utilisé seul ne permet pas la mise à l'air libre du circuit aval. Pour obtenir cette fonction, il est obligatoire de l'accoupler avec une vanne de coupure à commande électrique monté en amont.

Entretien



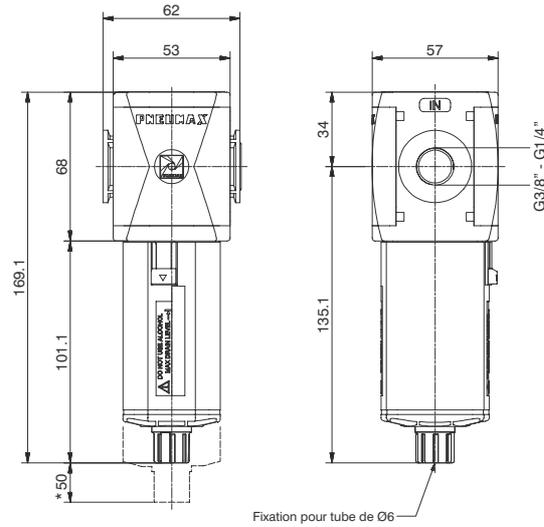
Pour effectuer les opérations de maintenance qui concernent le remplacement des bouchons ou des supports supérieurs au corps, il faut au préalable enlever ensemble les caches en plastiques de protection. Toute tentative de démontage des bouchons supérieurs sans avoir démonté ces caches, compromet l'intégrité du bon fonctionnement du dispositif.

Cuve, support et bouchons sont assemblés au corps au moyen de verrouillage du type baïonnette. Pour le démontage de ces derniers, tourner dans le sens horaire jusqu'en butée et ensuite la retirer du corps. Pour le remontage de la cuve, pousser le bouton vert en le maintenant vers le bas et la tourner dans le sens anti horaire jusqu'enbutée et ensuite l'enfiler dans le corps. Effectuer le nettoyage de la cuve et des parties transparentes avec de l'eau et du détergent ou savon neutre. Ne pas utiliser de solvants agressifs ou de l'alcool. La cartouche filtrant du filtre et filtre régulateur, en polyéthylène haute densité (HDPE), peut être régénérée par un lavage ou soufflage. Pour son remplacement, démonter la cuve, dévisser le support et remplacer l'élément filtrant par une pièce neuve ou régénérée. Le remplissage de l'huile peut se faire même avec le circuit sous pression grâce au clapet anti retour intégré dans le bouchon de remplissage qui permet de dépressuriser la cuve. Avant de la remplir la cuve d'huile, il est impératif de dévisser le bouchon situé à côté du voyant de contrôle, après cela la cuve peut-être démontée pour rajouter de l'huile ou en rajouter directement par l'orifice du bouchon de remplissage. Nous vous conseillons de rajouter l'huile directement par la cuve. Pour remplacer la membrane du régulateur, dès que le fonctionnement n'est plus régulier ou s'il y a une perte continue du relieving (échappement de la surpression). Détendre complètement le ressort de réglage avant de démonter le support de réglage de la pression. Pour les autres opérations de maintenance, vu la complexité du montage et la nécessité d'un contrôle spécifique PNEUMAX, nous conseillons de se renseigner auprès du constructeur.

Couple maximum conseillé pour le serrage des raccords

FILETAGE	Version Technopolymère (T)	Version Métallique (N)
G1/8"	4 Nm	15 Nm
G1/4"	9 Nm	20 Nm
G3/8"	16 Nm	25 Nm
G1/2"	22 Nm	30 Nm

Filtre (F)

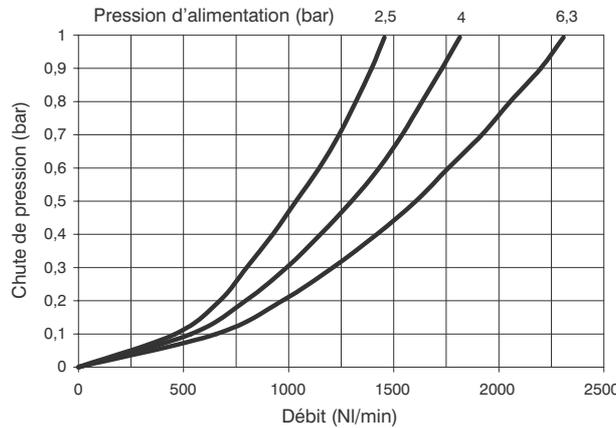


* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple: T172BFB : Filtre avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, seuil de filtration 20µm

3

Courbe de débit



Caractéristiques de Construction

- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm e 50µm), remplacé et régénéré par lavage
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.

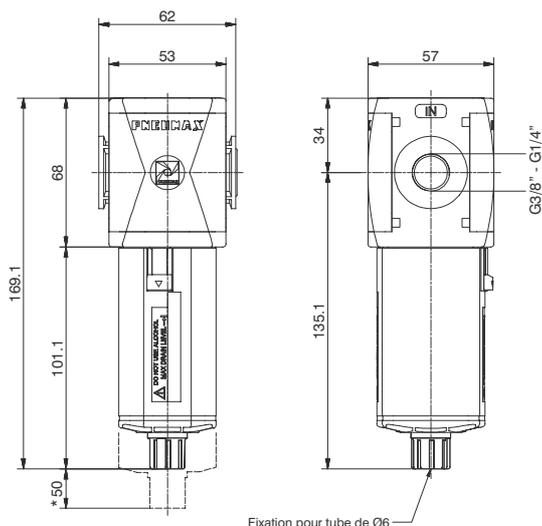
Caractéristiques techniques

Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	220 g
Poids avec insertes taraudee	230 g
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	34 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4"= 20 Nm G3/8"= 25 Nm

Référence de commande

V172CFS	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes)
	B = G3/8"
SEUIL DE FILTRATION	
S	A = 5 µm
	B = 20 µm
	C = 50 µm
OPTIONS	
⊙	= Standard (sans option)
S	= Purge Automatique

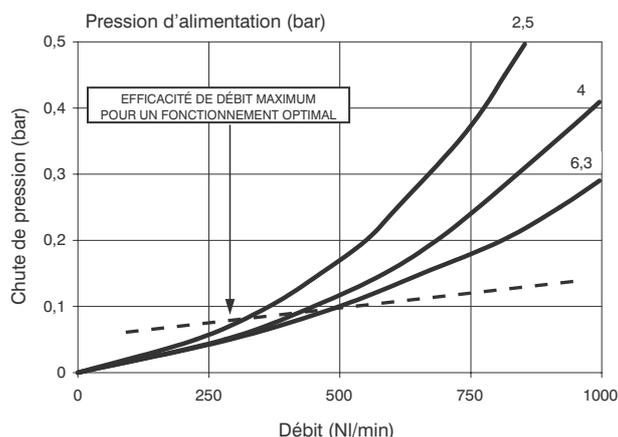
Filtre dépurateur (D)



* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

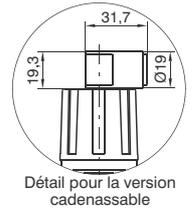
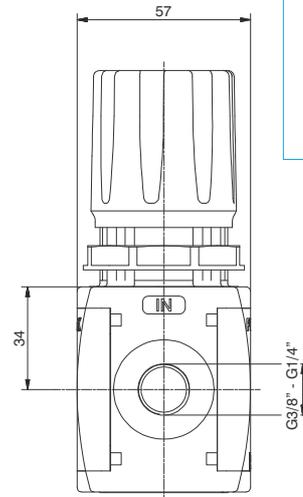
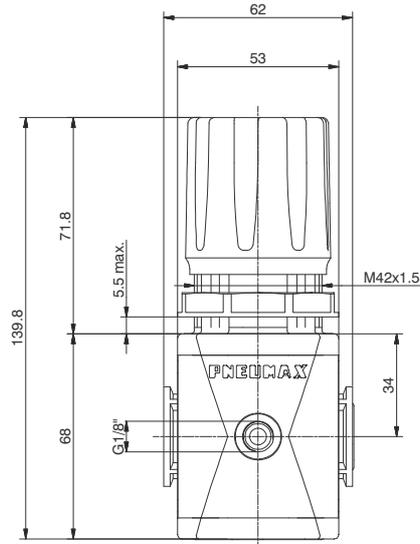
Exemple : T172BDA : Filtre avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, efficacité de rétention 99,97%

Courbe de débit



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Élément filtrant coalescent avec seuil de filtration di 0,01 µm.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	V172CDEO
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et bouton de sécurité.	Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar	V VERSIONS N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.	Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar	C ORIFICES A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8"
	Température	-5°C ÷ +50°C	E EFFICACITÉ DE RÉTENTION A = 99,97%
	Poids avec taraudages en Technopolymère	225 g	O OPTIONS = Standard (sans option) S = Purge Automatique
Conseil d'utilisation Pour une filtration plus efficace, nous conseillons le montage d'un filtre épurateur de 5µm en amont du filtre	Poids avec insertes taraudee	235 g	
	Efficacité de rétention avec 0,01µm	99,97%	
	Volume maxi des condensats	34 cm³	
	Position de montage	Vertical	
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	

Régulateur (R)

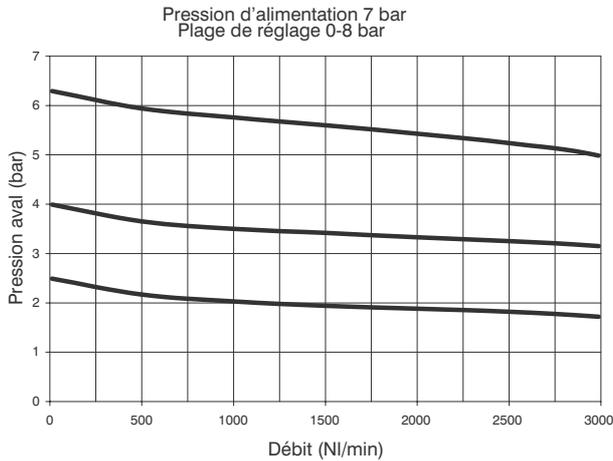


Détail pour la version cadenassable

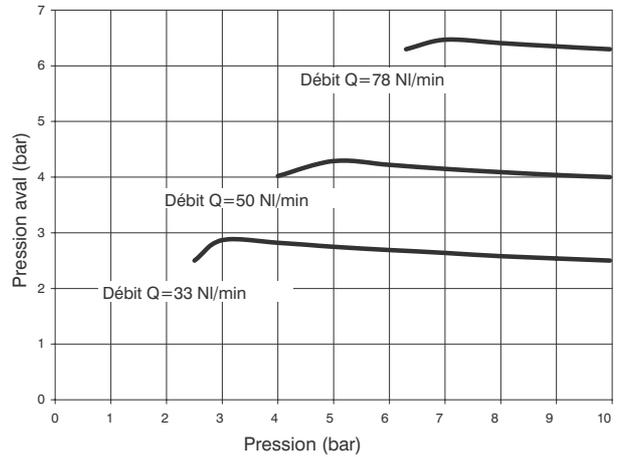
Exemple: T172BRC : Régulateur avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

Courbe de débit



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

- Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).
- Membrane roulée à faible hystérésis
- Système à compensation
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.
- Possibilité de bloquer la poignée dès que la pression a atteint la valeur de P2 (pression réglée) désirée.
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

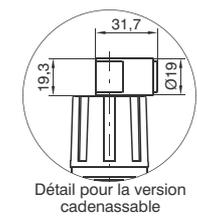
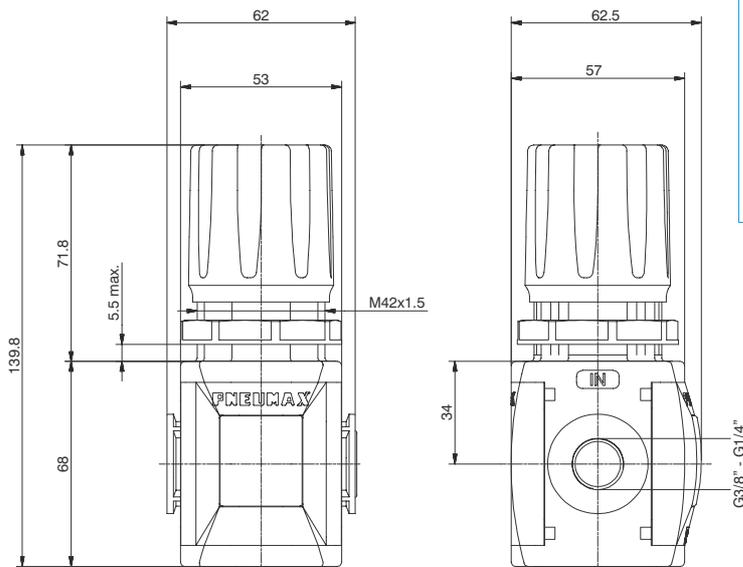
Caractéristiques techniques

Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Prise manomètre	G 1/8"
Poids avec taraudages en Technopolymère	300 g
Poids avec insertes taraudee	310 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Position de montage	Indifférent
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/8" = 4 Nm G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm

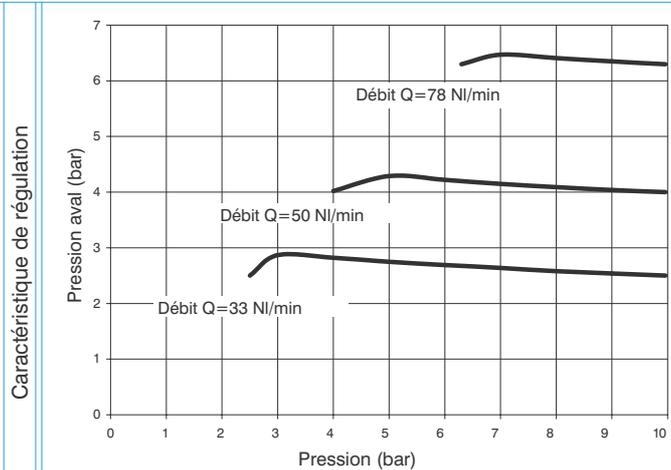
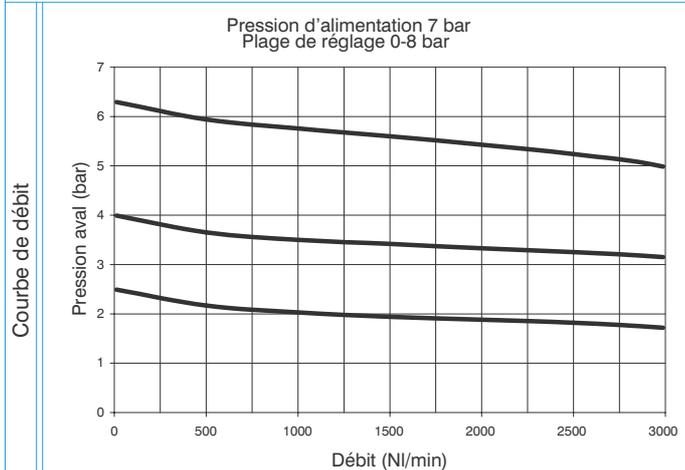
Référence de commande

V172ORETO	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes)
	B = G3/8"
PLAGE DE RÉGLAGE	
A	A = 0-2 bar
C	B = 0-4 bar
	C = 0-8 bar
	D = 0-12 bar
TIPOLOGIE	
	= Standard
T	F = Fuite d'air + relieving majoré
	L = Sans relieving
	R = Relieving majoré
OPTIONS	
C	= Standard (sans option)
	K = Version verrouillable

Régulateur avec manomètre intégré(RM)(RW)

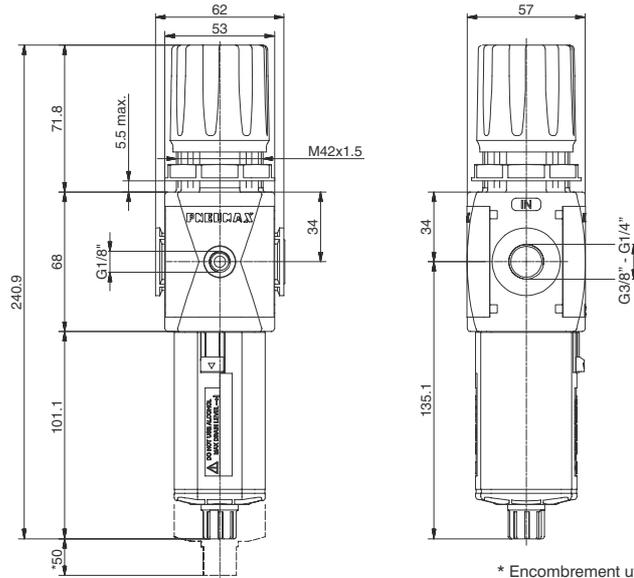


Exemple : T172BRMC : Régulateur avec manomètre incorporé avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	V172CRDGT0
- Membrane roulée à faible hystérésis	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
- Système à compensation	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.	Poids avec taraudages en Technopolymère	300 g	V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
- Possibilité de bloquer la poignée dès que la pression a atteint la valeur de P2 (pression réglée) désirée.	Poids avec insertes taraudee	310 g	C ORIFICES A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8"
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	D DIRECTION DU FLUX M = de gauche à droite W = de droite à gauche
- Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Position de montage	Indifférent	G PLAGE DE RÉGLAGE A = 0-2 bar B = 0-4 bar C = 0-8 bar D = 0-12 bar
Conseil d'utilisation	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	T TIPOLOGIE = Standard F = Fuite d'air + relievig majoré L = Sans relievig R = Relievig majoré
Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	O OPTIONS = Standard (sans option) K = Version verrouillable

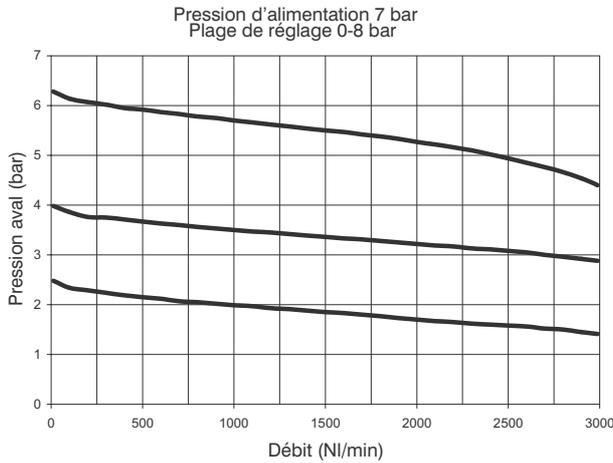
Filtre-régulateur (E)



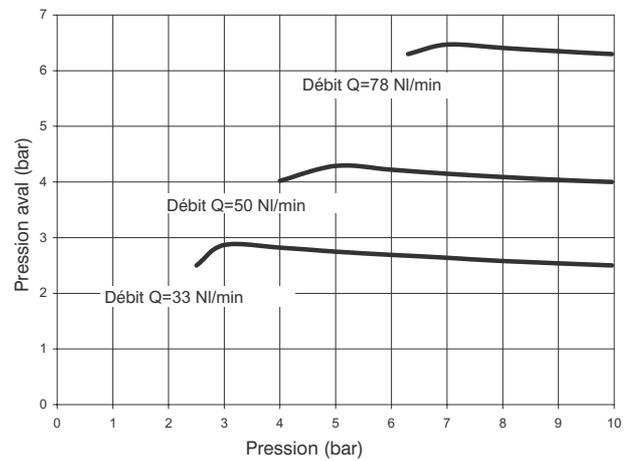
* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple : T172BEBC : Filtre-régulateur avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, seuil de filtration 20µm, plage de régulation de 0 à 8 bar.

Courbe de débit



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

- Filtre- Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).
- Membrane roulée à faible hystérésis
- Système à compensation
- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm e 50µm), remplacé et régénéré par lavage
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.
- Possibilité de bloquer la poignée en appuyant sur la poignée dès la pression atteinte de P2 (pression réglée) désirée.
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

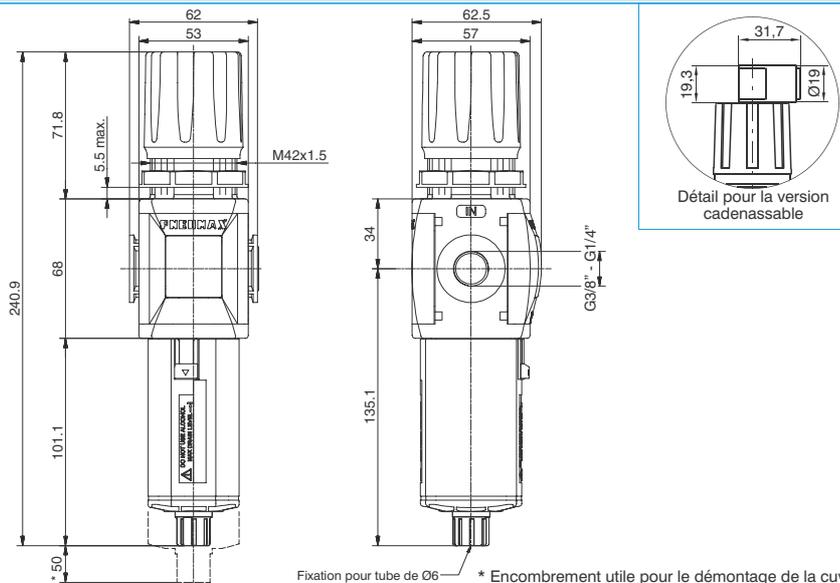
Caractéristiques techniques

Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Prise manomètre	G 1/8"
Poids avec taraudages en Technopolymère	390 g
Poids avec insertes taraudee	400 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	34 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/8" = 4 Nm G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm

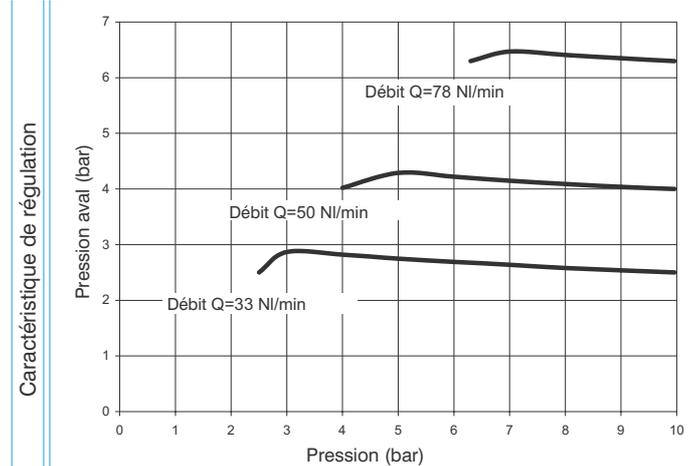
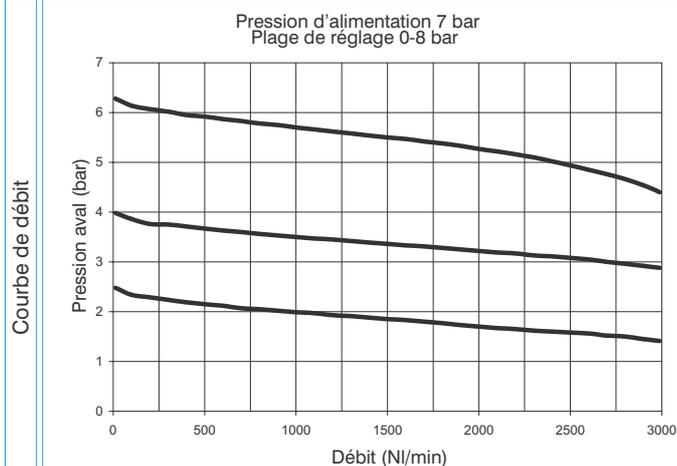
Référence de commande

V172CESGT0	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G1/4" (que pour la vers. avec insert)
	B = G3/8"
SEUIL DE FILTRATION	
S	A = 5 µm
	B = 20 µm
	C = 50 µm
PLAGE DE RÉGLAGE	
E	A = 0-2 bar
	B = 0-4 bar
	C = 0-8 bar
	D = 0-12 bar
TIPOLOGIE	
T	= Standard
	S = Purge automatique
OPTIONS	
O	= Standard (sans options)
	K = Version verrouillable

Filtre-régulateur avec manomètre intégré (EM)(EW)



Exemple: T172BEMBC : Filtre-régulateur avec manomètre incorporé et orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2 et seuil de filtration 20µm plage de réglage de 0 à 8 bar.

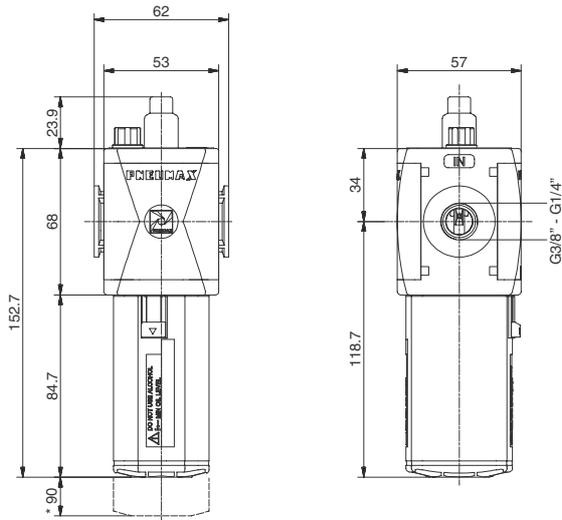


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Filtro - Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	V172CEDSGT0 VERSIONS V = Insert métallique T = Taraudage Technopoly. ORIFICES C = A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8" DIRECTION DU FLUX D = M = de gauche à droite W = de droite à gauche SEUIL DE FILTRATION S = A = 5 µm B = 20 µm C = 50 µm PLAGES DE RÉGLAGE A = 0-2 bar B = 0-4 bar C = 0-8 bar D = 0-12 bar TIPOLOGIE I = Standard S = Purge automatique OPTIONS O = Standard (sans options) K = Version verrouillable
- Membrane roulée à faible hystérésis	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
- Système à compensation	Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar	
- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.	Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar	
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm e 50µm), remplacé et régénéré par lavage	Température	-5°C ÷ +50°C	
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.	Poids avec taraudages en Technopolymère	400 g	
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.	Poids avec insertes taraudee	410 g	
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	
- Possibilité de bloquer la poignée en appuyant sur la poignée dès la pression atteinte de P2 (pression réglée) désirée.	Volume maxi des condensats	34 cm ³	
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau	Position de montage	Vertical	
- Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Lubrificateur (L)

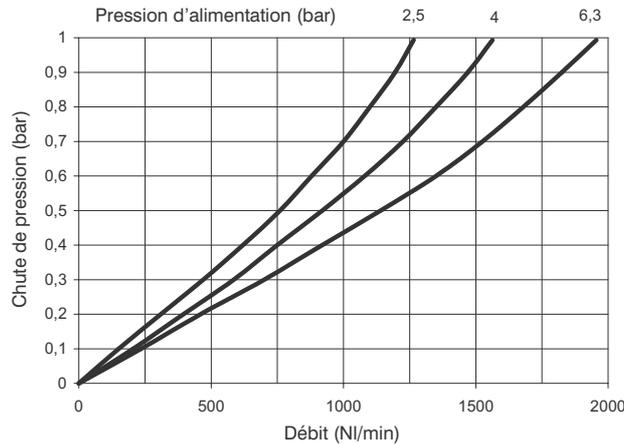


* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple : T172BL : Lubrificateur avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2.

3

Courbe de débit



Caractéristiques de Construction

- Lubrification par brouillard d'huile avec l'orifice de passage ayant une section variable en fonction du débit.
- Réglage de la quantité de lubrifiant et voyant de visualisation du passage d'huile en polycarbonate (PC).
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.
- Bouchon de remplissage d'huile.
- Possibilité de recharger la cuve d'huile tout en maintenant le circuit sous pression.
- Disponible avec un capteur électrique de niveau mini NO et NF prise pour le connecteur.
- Pour le câblage électrique, il faut utiliser les connecteurs types C1 - C2 - C3 (Se reporter au chapitre des capteurs)

Conseil d'utilisation

Installer le plus près possible du point d'utilisation
Ne pas utiliser d'alcool, différents détergents et solvants.

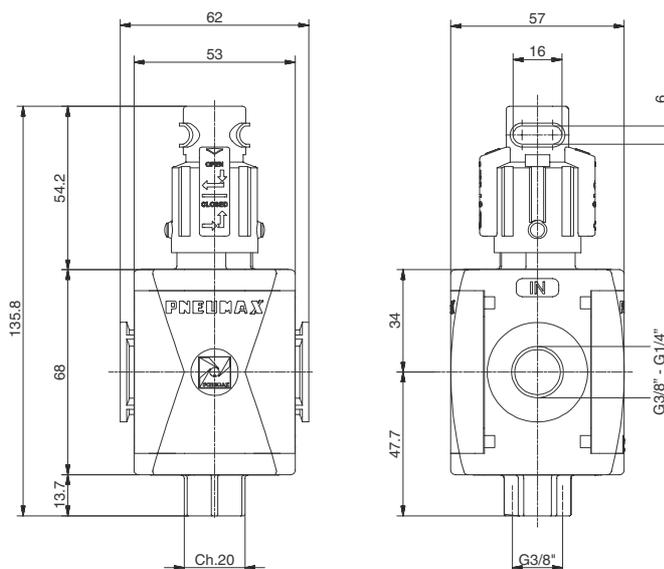
Caractéristiques techniques

Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	210 g
Poids avec insertes taraudee	220 g
Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22 - HG32
Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm
Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.

Référence de commande

V172LO

VERSIONS	
V	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
A	A = G1/4" (ique pour la vers. avec insertes)
B	B = G3/8"
OPTIONS	
A	A = Min. niveau élec. NO
C	C = Min. niveau élec. NF

Vanne de coupure (VL)


Exemple: T172BVL : Vanne de coupure avec orifices taraudés en G3/8" dans le corps en Technopolymère, taille 2.

Caractéristiques de Construction

- Vanne 3 voies à clapet à commande manuelle.
- Ouverture de la vanne par une double action de la poignée: pousser et tourner dans le sens horaire.
- Fermeture de la vanne avec mise à l'échappement du circuit aval en actionnant la poignée dans le sens anti horaire.
- La poignée peut être sécurisée au maxi par 3 cadenas.

Caractéristiques techniques

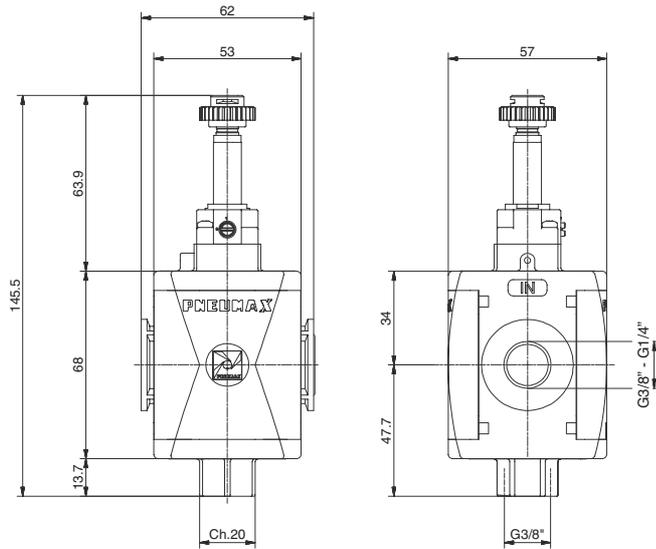
Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	180 g
Poids avec insertes taraudee	190 g
Position de montage	Indifférent
Angle d'ouverture/fermeture poignée	90°
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm
Débit nominal à 6 bar avec $\Delta p = 1$	2200 NI/min.
Débit nominal à l'échappement à 6 bar avec $\Delta p = 1$	1500 NI/min.

Référence de commande
V172CVL

V	VERSIONS
N	Insert métallique
T	Taraudage Technopoly.
C	ORIFICES
A	G1/4" (que pour la vers. avec inserte)
B	G3/8"

3

Vanne de coupure à commande électrique (VE)

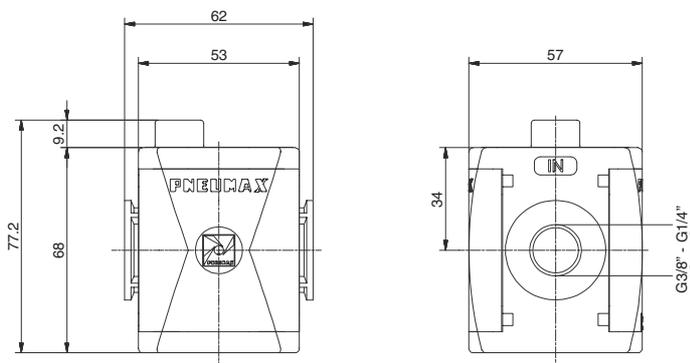


Exemple : T172BVEB2 : Vanne de coupure à commande électrique avec orifices en G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, sans bobine mais avec la mécanique M2.

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Vanne 3 voies à clapet à commande électropneumatique. - Disponible également avec électrovanne 15mm.	Orifices alimentation et utilisation	G 1/4" - G 3/8"	V172OVEA VERSIONS N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly. ORIFICES A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8" TENSIONS BOBINES 15mm A4 = 12 V DC A5 = 24 V DC A6 = 24 V AC (50-60 Hz) A7 = 110 V AC (50-60 Hz) A8 = 220 V AC (50-60 Hz) A9 = 24 V DC (1 Watt) TENSIONS BOBINE 22mm B2 = Sans bobine Mécanique M2 B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt) TENSIONS BOBINE 30mm C5 = 24 V DC C6 = 24 V AC (50-60 Hz) C7 = 110 V AC (50-60 Hz) C8 = 220 V AC (50-60 Hz) C9 = 24 V DC (2 Watt)
	Orifice d'échappement	G 1/4"	
Température	-5°C ÷ +50°C		
Poids avec taraudages Technopolymère	200 g		
Poids avec les inserts taraudés	210 g		
Position de montage	Indifférent		
Pression min. de fonctionnement	2,5 bar		
Pression max. de fonctionnement	10 bar		
Couple maxi. de serrage des raccords (avec taraudages et technopolymère)	G3/8" = 16 Nm		
Couple maxi. de serrage des raccords (avec les inserts taraudés)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm		
Débit nominal a 6 bar avec Δp=1	2200 NI/min.	A B2 = Sans bobine Mécanique M2 B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt) TENSIONS BOBINE 30mm C5 = 24 V DC C6 = 24 V AC (50-60 Hz) C7 = 110 V AC (50-60 Hz) C8 = 220 V AC (50-60 Hz) C9 = 24 V DC (2 Watt)	
Débit nominal à l'échappement à 6 bar avec Δp=1	1500 NI/min.		

3

Démarreur progressif (AP)

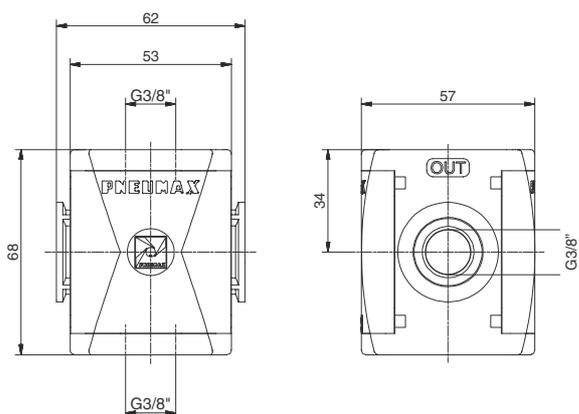


Exemple: T172BAP : Démarreur progressif taille 2, taraudage en Technopolymère, orifices G3/8"

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Réglage du temps de remplissage du circuit aval au moyen du régulateur de débit incorporé. - Fonctionnement en pleine charge dès que la pression atteint 50% de la pression d'alimentation.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	V172AP
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages Technopolymère	gr. 140	V N = Insert métallique
	Poids avec les inserts taraudés	gr. 150	T = Taraudage Technopoly.
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec taraudages et technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	ORIFICES
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec les inserts taraudés)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	C A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8"
	Position de montage	Indifférent	
	Pression min. de fonctionnement	2,5 bar	
	Débit nominal a 6 bar avec Δp=1	2200 NI/min.	
Débit du régulateur de débit incorporé avec la vis complètement ouverte	200 NI/min.		

3

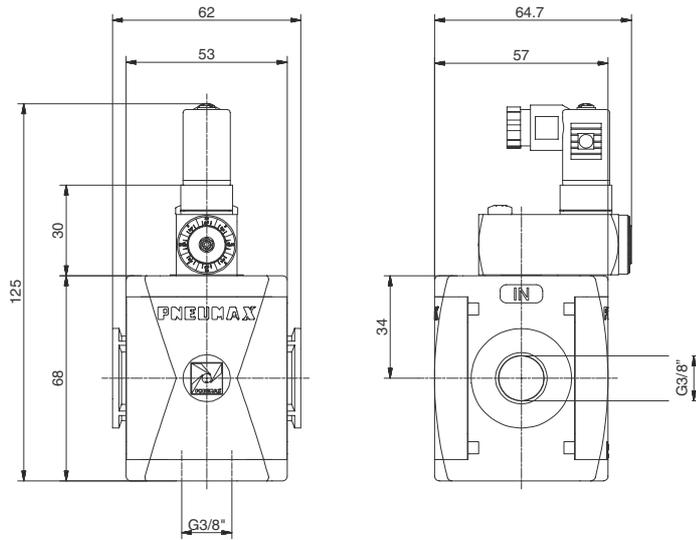
Prise d'air (PA)



Exemple : T172BPA : Prise d'air taille 2, avec Orifices G3/8" en Technopolymère

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Disponible avec deux orifices taraudés en G3/8". Attention Cette version n'est disponible qu'avec les orifices en technopolymère.	Orifices	G 3/8"	T172BPA
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	
	Poids	gr. 95,5	
	Position de montage	Indifférent	
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	

Élément pressostat (PP)



Exemple: T172BPP : Prise pressostat taille 2, avec Orifices G3/8" en Technopolymère

Caractéristiques de Construction

- Pressostat réglable (de 2 à 10 bar) incorporé dans la partie supérieure avec le connecteur électrique monté.
- Orifice taraudé disponible dans la partie inférieure.
- Pour la connexion électrique, utiliser un connecteur taille 15mm (plan de pose DIN 43650 forme C)
- Le contact du pressostat peut être normalement fermé ou normalement ouvert (contact inverseur)

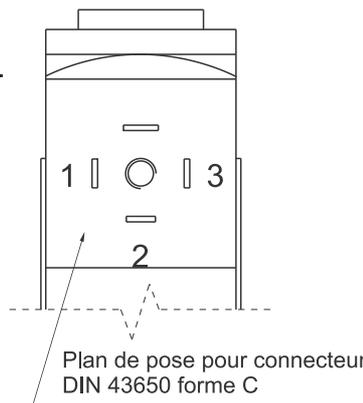
Attention
Cette version n'est disponible qu'avec les orifices en technopolymère.

Caractéristiques techniques

		Orifices	G 3/8"	Référence de commande
		Pression maxi d'alimentation	13 bar	T172BPP
		Température	-5°C ÷ +50°C	
		Poids	179 g	
		Débit du microswitch	1A	
		Degré de protection (avec connecteur monté)	IP 65	
		Plage de réglage	2 - 10 bar	
		Position de montage	Indifférent	
		Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	
		Tension Maxi du microswitch	250 VAC	

Raccordement

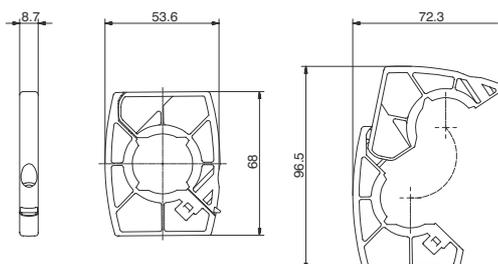
- 1 = commun
- 2 = contact N.F.
- 3 = contact N.O.



Bride X

Référence de commande

T172X

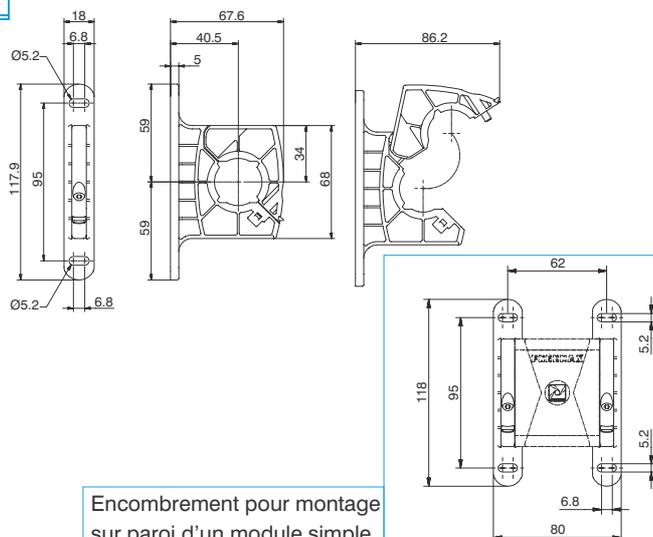


Poids 21 g
Exemple : T172X : Bride d'assemblage, taille 2
- Permet l'assemblage rapide de deux modules.

Bride Y

Référence de commande

T172Y



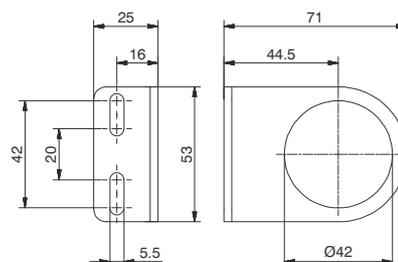
Poids 33 g
Exemple : T172Y : Bride d'assemblage avec trous de fixation, taille 2.
- Permet le montage rapide de deux modules avec la possibilité de les fixer sur une paroi
- Permet la fixation en paroi d'un seul élément.

Encombrement pour montage sur paroi d'un module simple

Equerre de fixation

Référence de commande

T17250



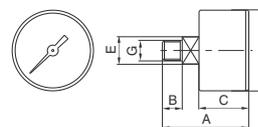
Poids 71 g
- Permet la fixation en paroi du régulateur et filtre régulateur.

Manomètre

Référence de commande

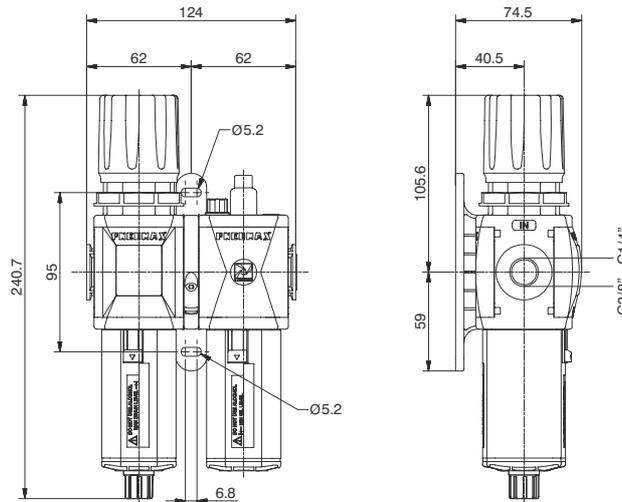
17070

- VERSIONS
- V A = Cadrant Ø40
 - B = Cadrant Ø50
- PLAGE
- S A = Plage 0-4 bar
 - B = Plage 0-6 bar
 - C = Plage 0-12 bar



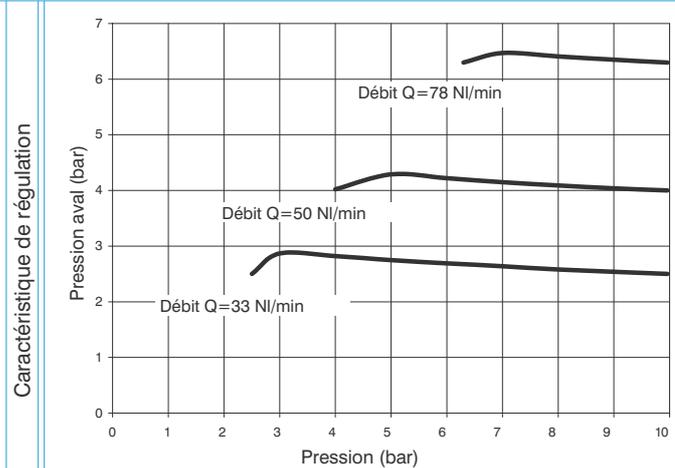
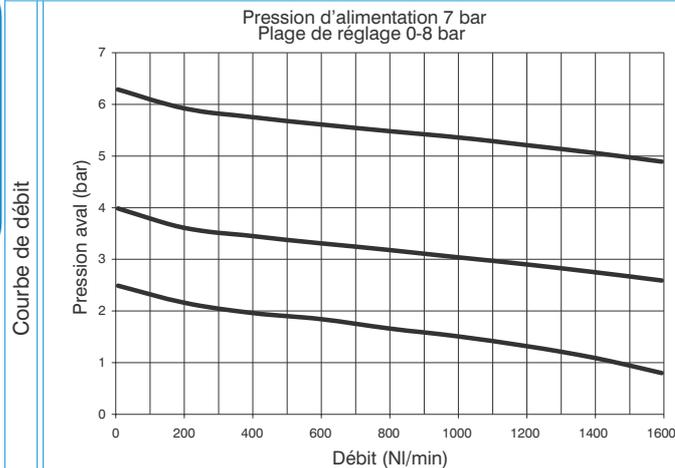
DIMENSIONS						
RÉFÉRENCE	A	B	C	D	E	Poids g
17070A	44	10	26	41	14	60
17070B	45	10	27	49	14	80

Groupe assemblé (EM+L) (E+L) (EW+L)



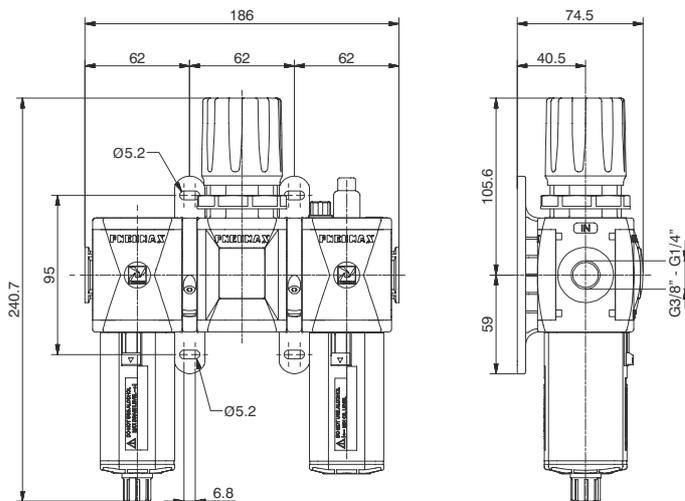
Exemple : GT172BHG : Groupe Filtre-Régulateur, Lubrificateur avec orifices taraudés en G3/8" dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

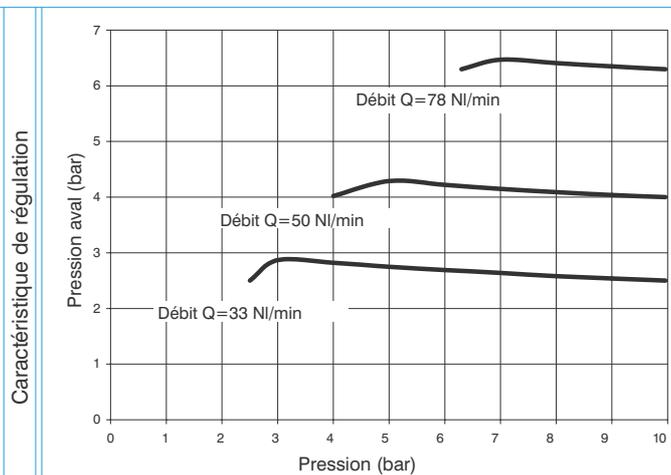
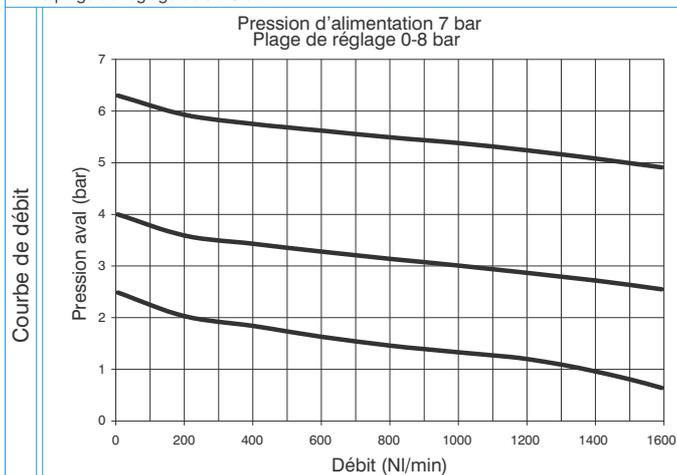


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré et du Lubrificateur reliés entre eux par une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTSD
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Conseil d'utilisation Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	643 g	<input checked="" type="checkbox"/> N = Insert métallique <input type="checkbox"/> T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	663 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) <input type="checkbox"/> B = G3/8"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	34 cm ³	<input checked="" type="checkbox"/> H = manomètre intégré <input type="checkbox"/> J = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION
	Type d'huile	FD22 - HG32	PLAGE DE RÉGLAGE
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³	<input checked="" type="checkbox"/> C = 5 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> D = 5 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> G = 20 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> H = 20 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> N = 50 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> P = 50 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	OPTIONS
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	<input type="checkbox"/> = Standard (sans option) <input type="checkbox"/> A = Min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> C = Min. niveau élect. NF	
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	<input checked="" type="checkbox"/> S = Purgeur automatique <input type="checkbox"/> SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF	
Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	DIRECTION DU FLUX	
		<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (de gauche à droite) <input type="checkbox"/> W = de droite à gauche	

Groupe assemblé (F+RM+L) (F+R+L) (F+RW+L)



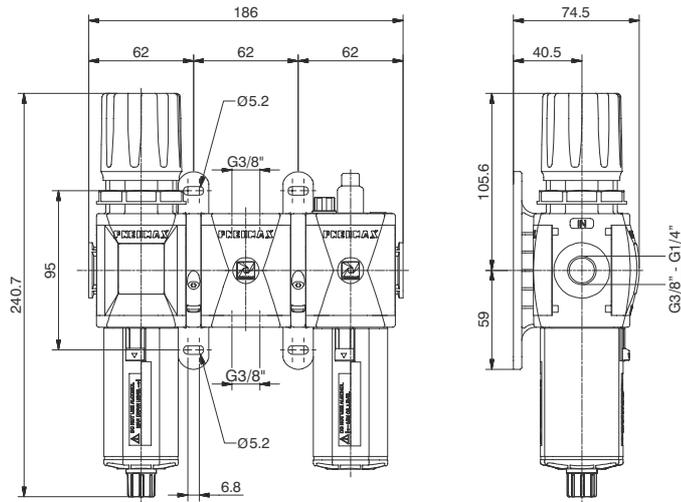
Exemple : GT172BKG : Groupe Filtre plus Régulateur, Lubrificateur avec orifices taraudés en G3/8" dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre, du Régulateur avec le manomètre intégré et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTSOD
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Conseil d'utilisation Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	796 g	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	826 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes) B = G3/8"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	34 cm³	K = manomètre intégré T = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Type d'huile	FD22 - HG32	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm³	G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	OPTIONS
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	DIRECTION DU FLUX
			D = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche



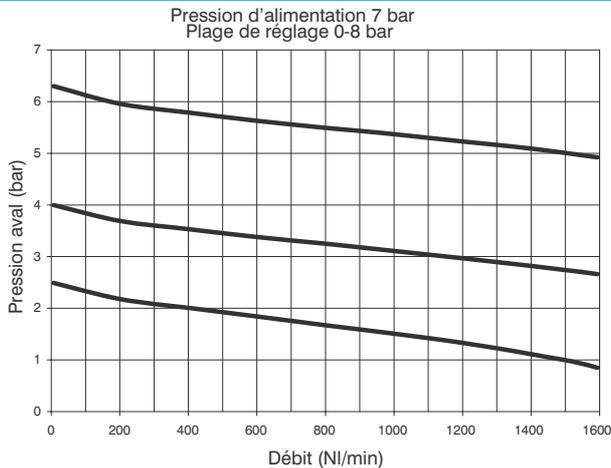
Groupe assemblé (EM+PA+L) (E+PA+L) (EW+PA+L)



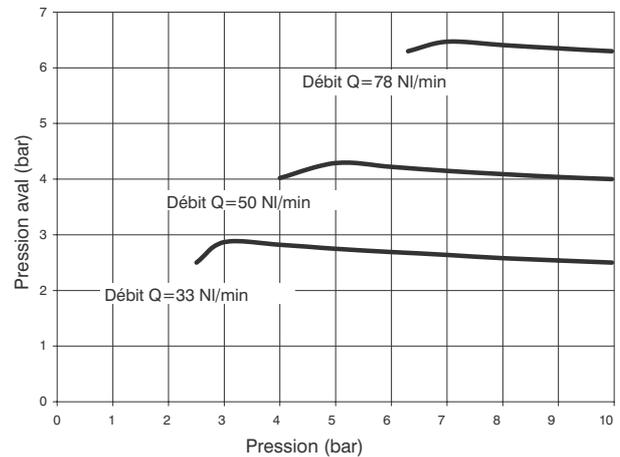
Exemple : GT172BNG : Groupe Filtre-régulateur plus Prise d'air, Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

Courbe de débit



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré, de la Prise d'air et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi. Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	771,5 g
Poids avec insertes taraudee	791,5 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	34 cm ³
Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22 - HG32
Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm

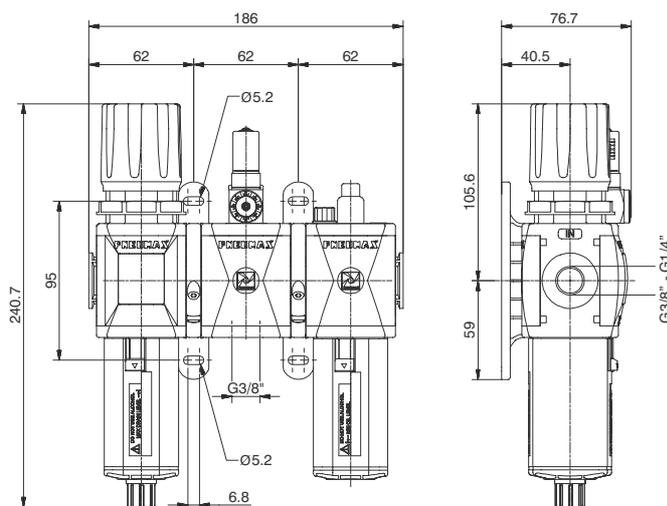
Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.
-------------------------------------	------------

Référence de commande

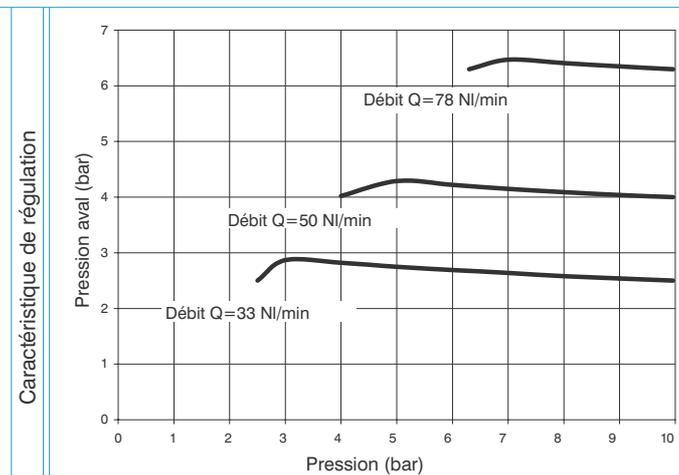
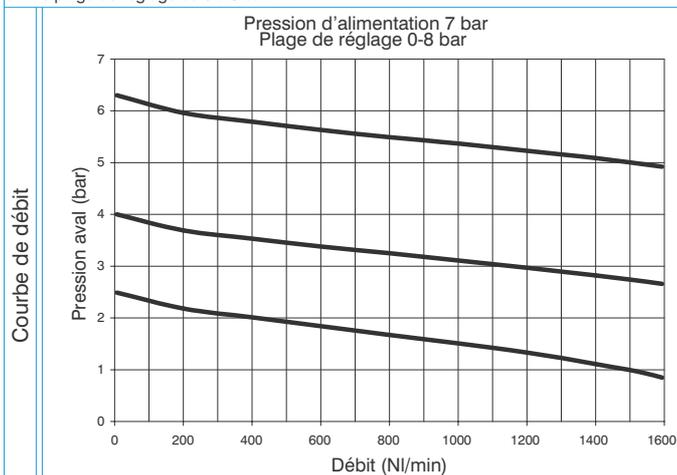
GV172CTS00

VERSIONS	
✓	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
⊙	A = G1/4" (ique pour la vers. avec insertes)
	B = G3/8"
TIPOLOGIE	
⊙	N = manomètre intégré
	P = prise G1/8" pour mano.
SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE	
	C = 5 µm / 0-8 bar
	D = 5 µm / 0-12 bar
	G = 20 µm / 0-8 bar
	H = 20 µm / 0-12 bar
	N = 50 µm / 0-8 bar
	P = 50 µm / 0-12 bar
OPTIONS	
	= Standard (sans option)
	A = Min. niveau élect. NO
	C = Min. niveau élect. NF
⊙	S = Purgeur automatique
	SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO
	SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
DIRECTION DU FLUX	
	= Standard (de gauche à droite)
⊙	W = de droite à gauche

Groupe assemblé (EM+PP+L) (E+PP+L) (EW+PP+L)

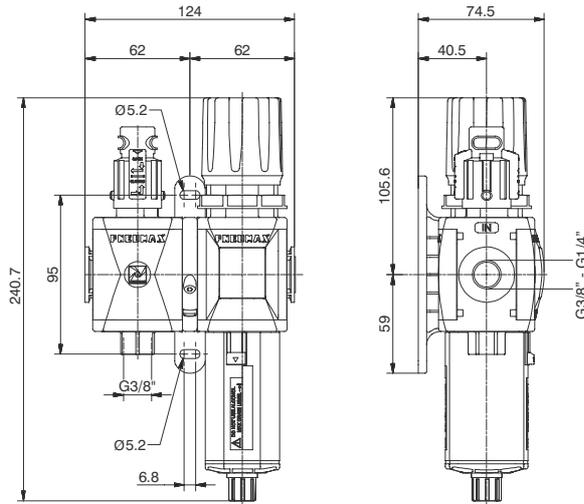


Exemple : GT172BNG : Groupe Filtre-régulateur plus Prise d'air, Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré, du Pressostat et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTS00
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Conseil d'utilisation Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	855 g	✓ N = Insert métallique
	Poids avec insertes taraudee	875 g	T = Taraudage Technopoly.
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	ORIFICES
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	ⓐ A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes)
	Volume maxi des condensats	34 cm³	B = G3/8"
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	TIPOLOGIE
	Type d'huile	FD22 - HG32	ⓐ R = manomètre intégré
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm³	ⓐ C = prise G1/8" pour mano.
	Position de montage	Vertical	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	ⓐ C = 5 µm / 0-8 bar
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	ⓐ D = 5 µm / 0-12 bar
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	ⓐ G = 20 µm / 0-8 bar
		ⓐ H = 20 µm / 0-12 bar	
		ⓐ N = 50 µm / 0-8 bar	
		ⓐ P = 50 µm / 0-12 bar	
		OPTIONS	
		= Standard (sans option)	
		ⓐ A = Min. niveau élect. NO	
		ⓐ C = Min. niveau élect. NF	
		ⓐ S = Purgeur automatique	
		ⓐ SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO	
		ⓐ SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF	
		DIRECTION DU FLUX	
		ⓐ = Standard (de gauche à droite)	
		ⓐ W = de droite à gauche	

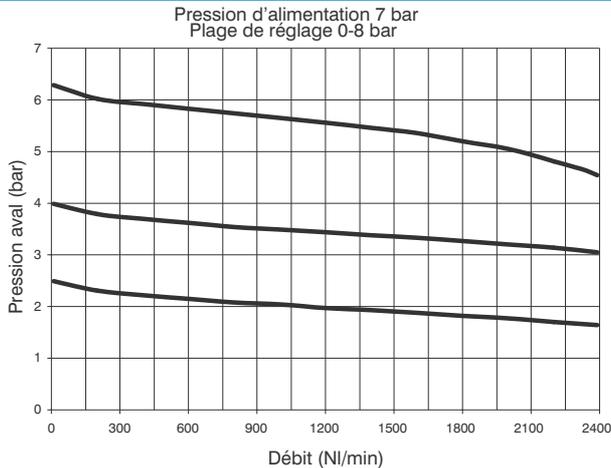
Groupe assemblé (VL+EM) (VL+E) (VL+EW)



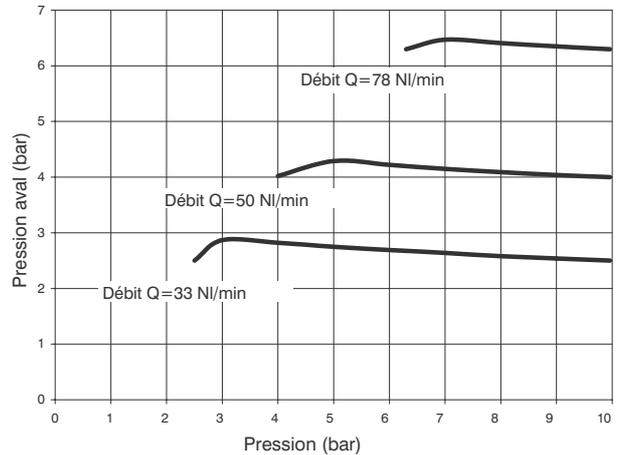
Exemple : GT172BVGG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

Courbe de débit

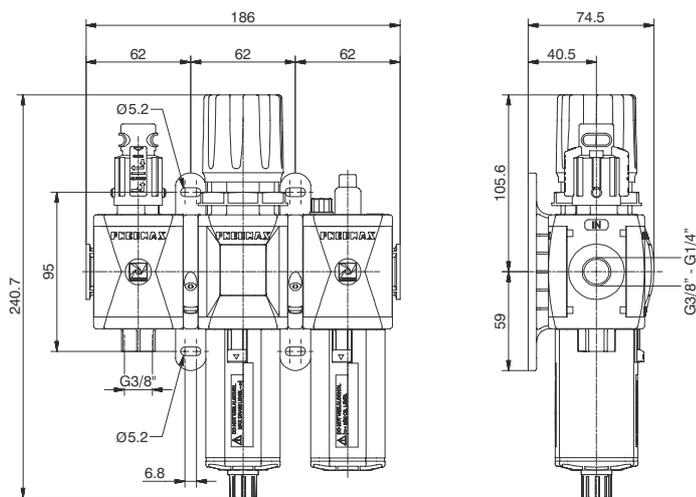


Caractéristique de régulation

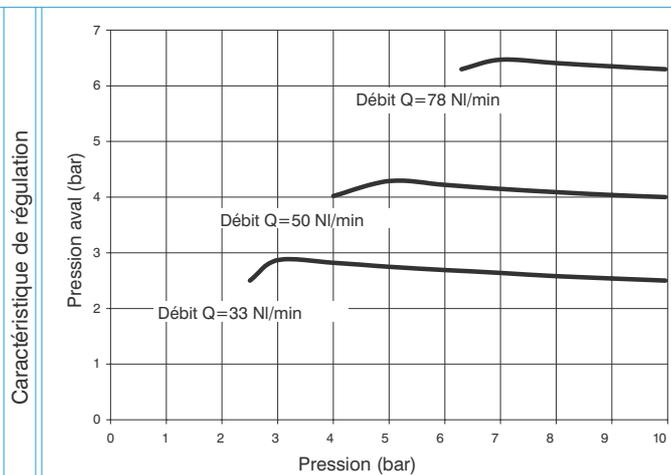
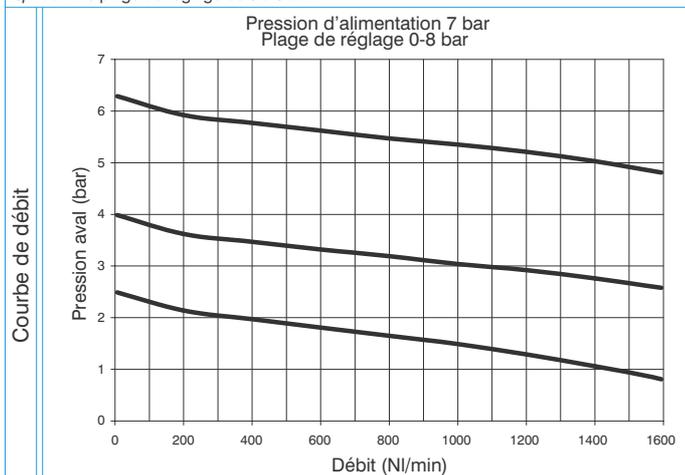


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-Régulateur avec manomètre incorporé reliés avec une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTS00
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Conseil d'utilisation Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	613 g	<input checked="" type="checkbox"/> N = Insert métallique <input type="checkbox"/> T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	633 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) <input type="checkbox"/> B = G3/8"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	34 cm ³	<input checked="" type="checkbox"/> VG = manomètre intégré <input type="checkbox"/> VU = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Type d'huile	FD22 - HG32	<input checked="" type="checkbox"/> C = 5 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> D = 5 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> G = 20 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> H = 20 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> N = 50 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> P = 50 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³	OPTIONS
	Position de montage	Vertical	<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (sans option) <input type="checkbox"/> S = Purge Automatique
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	DIRECTION DU FLUX
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (de gauche à droite) <input type="checkbox"/> D = de droite à gauche
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	

Groupe assemblé (VL+EM+L) (VL+E+L) (VL+EW+L)



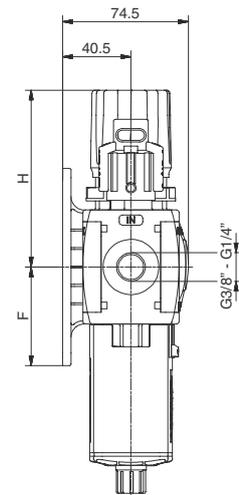
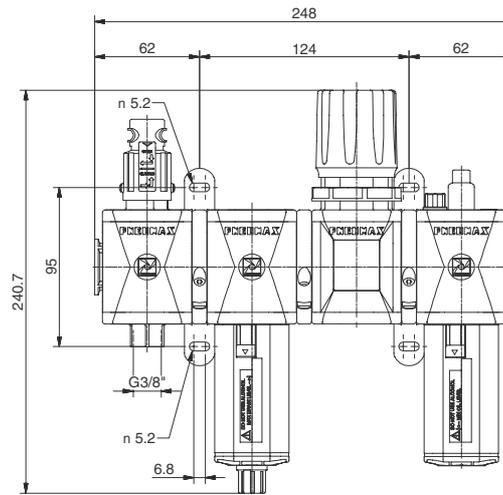
Exemple : GT172BVHG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur plus Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-Régulateur avec manomètre incorporé, Lubrificateur reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTSOD
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Conseil d'utilisation Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	856 g	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	886 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes) B = G3/8"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	34 cm³	VH = manomètre intégré VJ = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Type d'huile	FD22 - HG32	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm³	OPTIONS
	Position de montage	Vertical	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	S = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	D = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	



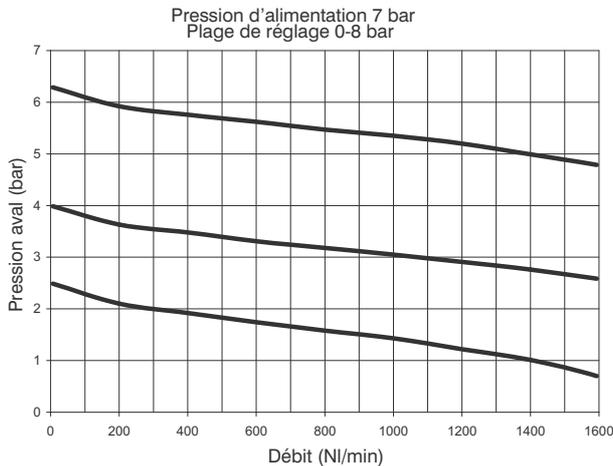
Groupe assemblé (VL+F+RM+L) (VL+F+R+L) (VL+F+RW+L)



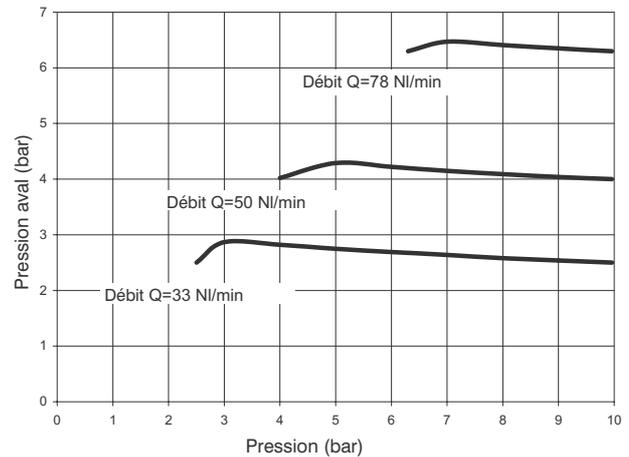
Exemple : GT172BVKG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre plus Régulateur plus Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

Courbe de débit



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre, du Régulateur avec manomètre incorporé et du Lubrificateur, reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X). Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Caractéristiques techniques

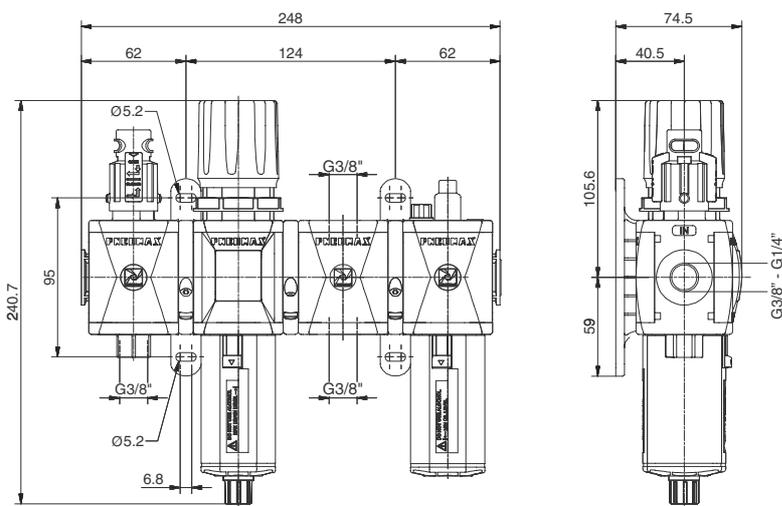
Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	997 g
Poids avec insertes taraudee	1037 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	34 cm ³
Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22 - HG32
Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm

Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.
-------------------------------------	------------

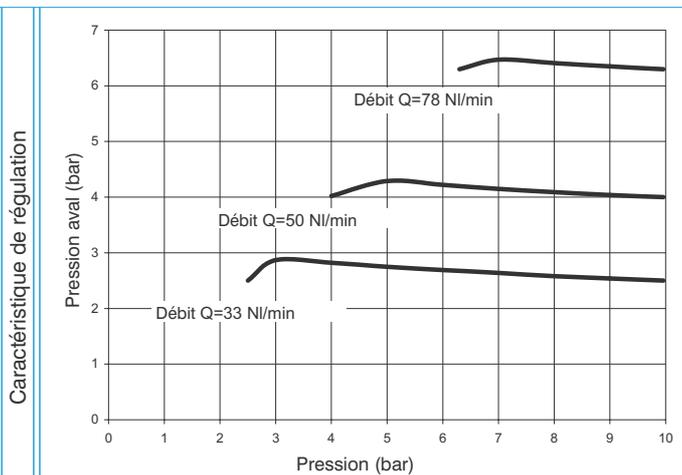
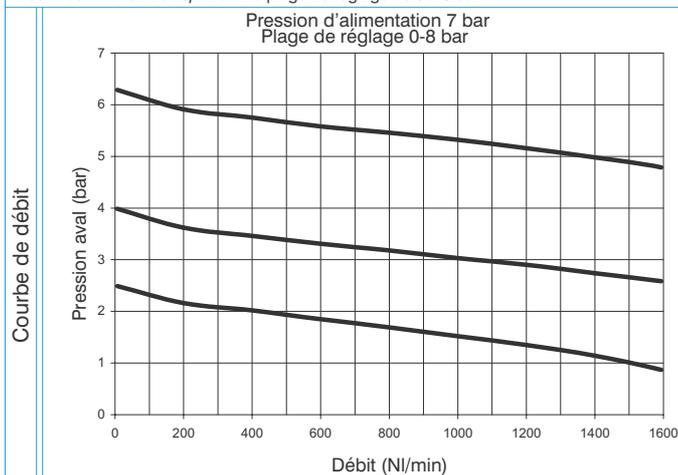
Référence de commande

GV172CTSD	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes) B = G3/8"
TIPOLOGIE	
T	VK = manomètre intégré VT = prise G1/8" pour mano.
SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE	
S	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
OPTIONS	
	= Standard (sans option)
A	Min. niveau élect. NO
C	Min. niveau élect. NF
S	Purgeur automatique
SA	Purgeur automatique + min. niveau élect. NO
SC	Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
DIRECTION DU FLUX	
D	= Standard (de gauche à droite)
W	= de droite à gauche

Groupe assemblé (VL+EM+PA+L) (VL+E+PA+L) (VL+EW+PA+L)



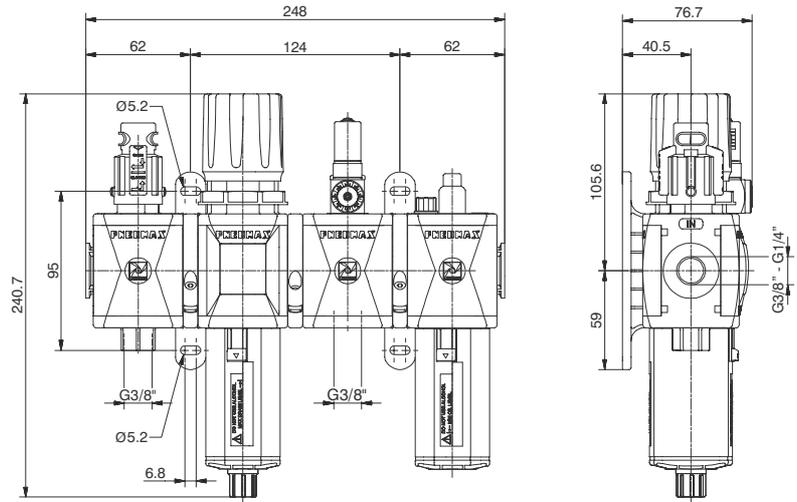
Exemple : GT172BVNG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur plus Prise d'air plus Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-régulateur avec manomètre incorporé, Prise d'air et du Lubrificateur reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X). Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CTSOD
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	972,5 g	V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1002,5 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes) B = G3/8"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	34 cm³	T VN = manomètre intégré VP = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Type d'huile	FD22 - HG32	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	70 cm³	OPTIONS
	Position de montage	Vertical	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	S S = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	D DIRECTION DU FLUX
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.	= Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche

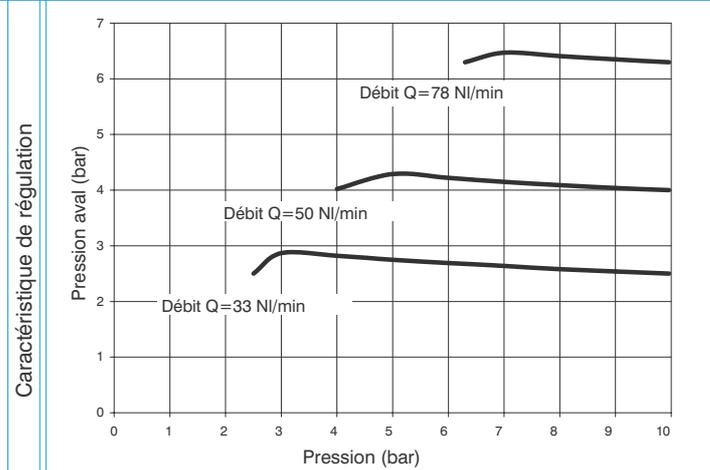
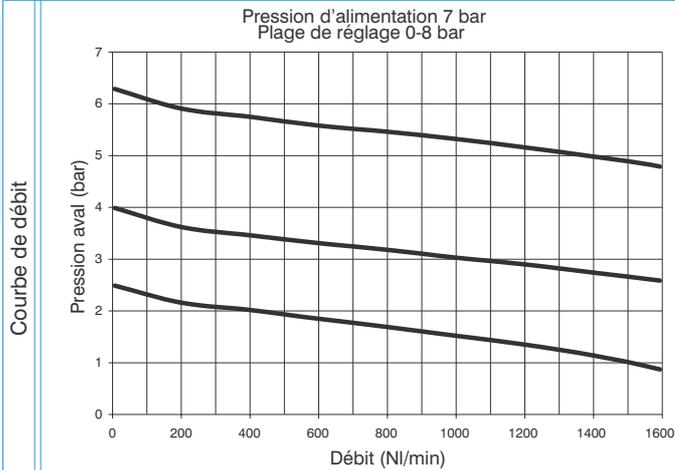


Groupe assemblé (VL+EM+PP+L) (VL+E+PP+L) (VL+EW+PP+L)



Exemple : GT172BVRG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur, Pressostat, Lubrificateur avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3



Caractéristiques de Construction

Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-régulateur avec manomètre incorporé, Pressostat et Lubrificateur, reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X).

Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Caractéristiques techniques

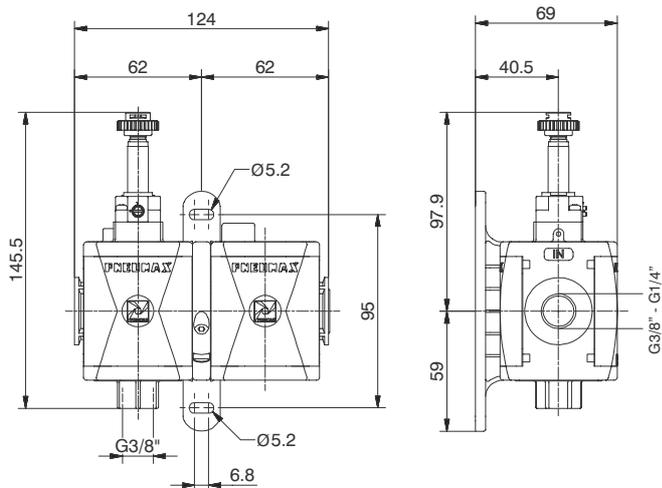
Orifices	G 1/4" - G 3/8"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	1056 g
Poids avec insertes taraudee	1086 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	34 cm ³
Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22 - HG32
Volume d'huile dans la cuve	70 cm ³
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm

Débit min. d'intervention a 6,3 bar	70 NI/min.
-------------------------------------	------------

Référence de commande

GV172CTSD	
VERSIONS	
✓	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
⊙	A = G1/4" (que pour la vers. avec insertes)
	B = G3/8"
TIPOLOGIE	
Ⓜ	VR = manomètre intégré
	VC = prise G1/8" pour mano.
SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE	
Ⓢ	C = 5 µm / 0-8 bar
	D = 5 µm / 0-12 bar
	G = 20 µm / 0-8 bar
	H = 20 µm / 0-12 bar
	N = 50 µm / 0-8 bar
	P = 50 µm / 0-12 bar
OPTIONS	
	= Standard (sans option)
	A = Min. niveau élect. NO
	C = Min. niveau élect. NF
⊙	S = Purgeur automatique
	SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO
	SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
DIRECTION DU FLUX	
Ⓧ	= Standard (de gauche à droite)
	W = de droite à gauche

Groupe assemblé (VE + AP)



Exemple : GT172BSB2 : Groupe Vanne de coupure à commande électrique plus un démarreur progressif avec les orifices G3/8" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 2, sans bobine mais avec la mécanique M2

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure électrique et d'un Démarreur progressif relié avec une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 1/4" - G 3/8"	GV172CSA
	Pression maxi d'alimentation	10 bar	
	Pression min. d'alimentation	2.5 bar	V VERSIONS N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Température	-5°C ÷ +50°C	
	Poids avec taraudages en Technopolymère	373 g	C ORIFICES A = G1/4" (que pour la vers. avec inserts) B = G3/8"
	Poids avec insertes taraudee	393 g	
	Position de montage	Indifférent	TENSIONS BOBINES 15mm A4 = 12 V DC A5 = 24 V DC A6 = 24 V AC (50-60 Hz) A7 = 110 V AC (50-60 Hz) A8 = 220 V AC (50-60 Hz) A9 = 24 V DC (1 Watt)
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G3/8" = 16 Nm	
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	TENSIONS BOBINE 22mm B2 = Sans bobine Mécanique M2 A B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt)
	Débit à 6 bar Δp=1	1800 NI/min.	
			TENSIONS BOBINE 30mm C5 = 24 V DC C6 = 24 V AC (50-60 Hz) C7 = 110 V AC (50-60 Hz) C8 = 220 V AC (50-60 Hz) C9 = 24 V DC (2 Watt)



3

