

### Caracteristiques de construction et de fonctionnement

La nouvelle série de traitement d'air AIRPLUS représente l'évolution naturelle de la série 1700. Elle a été conçue et développée dans un esprit de flexibilité, facilité et simplicité d'installation, en tenant compte à l'amélioration des prestations et à l'introduction de solutions technologiques de dernières générations. Pour tous les éléments de cette série, hormis la prise d'air sec et le pressostat, deux versions existent: une avec les orifices d'entrée et de sortie (IN et OUT) en technopolymère (version T) et une avec les inserts métalliques taraudés (version N). Les cuves en polycarbonate transparent (PC), sont dotées en série de protection contre les coups de bélier, dont l'assemblage avec le corps par un dispositif cranté rapide à baïonnette et muni d'un poussoir de sécurité. Le filtre est prévu avec trois seuil de filtration (5 µm, 20 µm et 50 µm) et doté en série d'un robinet pour purger les condensats, et prédisposé pour fonctionner en manuel ou en semi automat.. Le régulateur est conçu avec une membrane à bords roulés et faible hystérésis, le système est à compensation et est équipé d'un manomètre intégré (0 à 12 bar). Il y a 4 plages de réglages de 0 à 12 bar et la poignée de régulation est verrouillable en position par la pression. Pour cette taille il y a un régulateur prévu pour être monté en batterie avec un maximum de 6 régulateurs. Le lubrificateur est basé, pour son fonctionnement, sur le principe de Venturi et la régulation de la quantité d'huile est obtenue par la vis de régulation placée sur la coupelle en polycarbonate transparent (PC) duquel le flux de lubrifiant est facilement visible et contrôlable. Le tube d'alimentation de l'huile est muni de série d'un filtre fritté pour éviter que les éventuelles impuretés présentes dans l'huile soient aspirées dans le circuit aval. La vanne de coupure est disponible soit à commande manuelle ou électro pneumatique, les deux versions sont munies d'un orifice taraudé pour la mise à l'échappement du circuit aval. Pour la version manuelle, en position fermée, on peut insérer jusqu'à trois cadenas pour empêcher la mise en pression de l'équipement sans autorisation, empêchant de possibles dommages ou accidents. Le version à commande électro pneumatique est prévue également avec le pilote électrique de 15 mm. Le démarreur progressif permet la mise en pression en douceur de l'implantation pneumatique en évitant des coups de bélier qui peuvent occasionner des dommages au circuit aval. Le temps de remplissage du circuit aval est réglable au moyen du régulateur de débit incorporé et atteindre le pression maxi dès que le circuit est rempli à 50% environ de la pression d'entrée.

Le pressostat peut être taré de 2 à 10 bar et la prise d'air complète les éléments disponibles.

L'assemblage des éléments entre eux est fait au moyen de brides d'assemblage rapide en technopolymère qui, selon la référence, permet de fixer le groupe de traitement d'air sur une paroi. Cette solution permet le remplacement d'un élément, quelque soit sa position, sans devoir démonter l'ensemble du groupe de son point d'installation.

Pour compléter la gamme il y a l'équerre de fixation ainsi que les manomètres standards avec différentes plages de pression.

### Installation et utilisation

Installer le groupe ou l'élément solo le plus près le possible du point d'utilisation. Respecter le sens du flux en suivant les indications, inscriptions IN et OUT indiquées sur les corps des modules solo à proximité des orifices taraudés. Positionner les éléments munis de cuve en position verticale en maintenant la cuve orientée vers le bas.

La fixation sur une paroi des groupes complets ou des éléments solo est possible grâce à des brides d'assemblage rapide, en technopolymère type Y ou bien seulement pour les régulateurs et filtres régulateurs, grâce à l'équerre à 90° en acier galvanisé. Dans ce cas et il faut enlever la poignée de réglage avant de démonter l'écrou de serrage et d'insérer l'équerre. Utiliser les dispositifs selon les limites de température et pression indiquées et, pour l'assemblage des raccords, ne pas dépasser le couple de serrage maximum conseillé. S'assurer que les caches plastiques de protection soient toujours montés avant de mettre sous pression les dispositifs. Le cache de protection a aussi une fonction de blocage des bouchons et support supérieurs et doivent toujours être montés. Pour le filtre et le filtre régulateur, le niveau des condensats ne doit jamais dépasser le repère indiqué sur la cuve, et pour la version manuelle et semi automat., la vidange peut se faire selon la convenance avec un tube flexible Ø4/6 relié directement à la poignée du robinet d'échappement. Pour le régulateur de pression il doit toujours être placé au début, et pour une meilleure précision et sensibilité, il est conseillé d'utiliser un régulateur dont le tarage de la pression et le plus près de la pression souhaitée. Pour le lubrificateur, il faut utiliser des huile ou lubrifiant de la classe FD22 ou Hg32. Vérifier aussi bien à l'entrée qu'à la sortie, le débit ne soit pas inférieur au débit minimum d'amorçage indiqué, valeur sous laquelle l'amorçage de la lubrification ne se fait pas. Le réglage de la quantité d'huile se fait grâce à la petite vis position sur la coupelle en polycarbonate transparent (PC) duquel le flux d'huile est facilement contrôlable et visible. La régulation optimale est d'avoir un débit en rapport d'une goutte d'huile pour 300 à 600 litres d'air. Un tel rapport sera maintenu de manière proportionnelle au débit utile. Le remplissage de l'huile peut se faire même avec le circuit sous pression grâce au clapet anti retour intégré dans le bouchon de remplissage qui permet de dépressuriser la cuve et de la remplir d'huile directement par le bouchon. La manoeuvre d'ouverture de la vanne de coupure manuelle demande une action double: poussée vers le bas et tourner dans le sens horaire. La fermeture, avec une mise à l'air libre aval de l'ensemble pneumatique se fait simplement par une rotation anti horaire de la poignée.

Le démarreur progressif règle le temps de remplissage du circuit aval, réglage obtenu grâce au limiteur de débit incorporé dans le dispositif. Le démarreur progressif utilisé seul ne permet pas la mise à l'air libre du circuit aval. Pour obtenir cette fonction, il est obligatoire de l'accoupler avec une vanne de coupure à commande électrique monté en amont.

### Entretien



**Pour effectuer les opérations de maintenance qui concernent le remplacement des bouchons ou des supports supérieurs au corps, il faut au préalable enlever ensemble les caches en plastiques de protection. Toute tentative de démontage des bouchons supérieurs sans avoir démonté ces caches, compromet l'intégralité du bon fonctionnement du dispositif.**

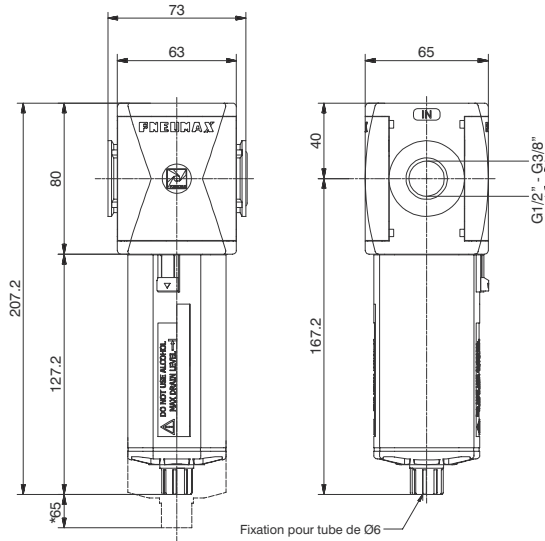
Cuve, support et bouchons sont assemblés au corps au moyen de verrouillage du type baïonnette. Pour le démontage de ces derniers, tourner dans le sens horaire jusqu'en butée et ensuite la retirer du corps. Pour le remontage de la cuve, pousser le bouton vert en le maintenant vers le bas et la tourner dans le sens anti horaire jusqu'enbutée et ensuite l'enfiler dans le corps. Effectuer le nettoyage de la cuve et des parties transparentes avec de l'eau et du détergent ou savon neutre. Ne pas utiliser de solvants agressifs ou de l'alcool. La cartouche filtrant du filtre et filtre régulateur, en polyéthylène haute densité (HDPE), peut être régénérée par un lavage ou soufflage. Pour son remplacement, démonter la cuve, dévisser le support et remplacer l'élément filtrant par une pièce neuve ou régénérée. Le remplissage de l'huile peut se faire même avec le circuit sous pression grâce au clapet anti retour intégré dans le bouchon de remplissage qui permet de dépressuriser la cuve. Avant de la remplir la cuve d'huile, il est impératif de dévisser le bouchon situé à côté du voyant de contrôle, après cela la cuve peut-être démontée pour rajouter de l'huile ou en rajouter directement par l'orifice du bouchon de remplissage. Nous vous conseillons de rajouter l'huile directement par la cuve. Pour remplacer la membrane du régulateur, dès que le fonctionnement n'est plus régulier ou s'il y a une perte continue du relieving (échappement de la surpression). Détendre complètement le ressort de réglage avant de démonter le support de réglage de la pression. Pour les autres opérations de maintenance, vu la complexité du montage et la nécessité d'un contrôle spécifique PNEUMAX, nous conseillons de se renseigner auprès du constructeur.

### Couple maximum conseillé pour le serrage des raccords

FILETAGE	Version Technopolymère (T)	Version Métallique (N)
G1/8"	4 Nm	15 Nm
G1/4"	9 Nm	20 Nm
G3/8"	16 Nm	25 Nm
G1/2"	22 Nm	30 Nm



Filtre (F)

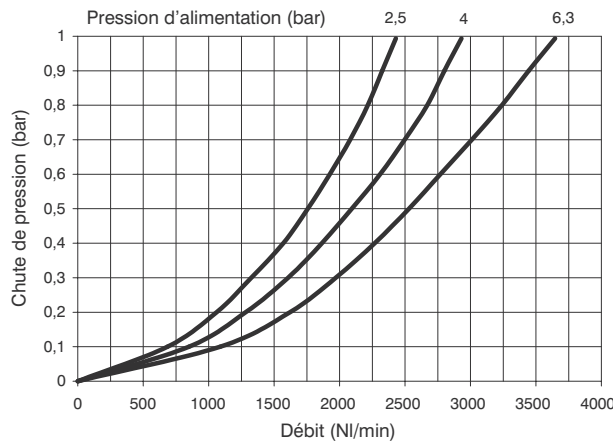


\* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple: T173BFB : Filtre avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, seuil de filtration 20µm

3

Courbe de débit



Caractéristiques de Construction

- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm et 50µm), remplacé et régénéré par lavage
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.
- Montage de la cuve avec dispositif rapide a baïonnette et poussoir de sécurité.
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.

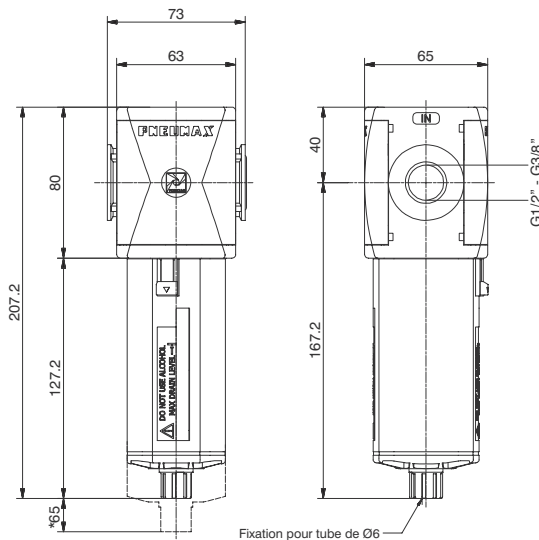
Caractéristiques techniques

Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	320 g
Poids avec insertes taraudee	340 g
Seuil de filtration	5µm - 20µm - 50µm
Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm

Référence de commande

<b>V173CFS</b>	
VERSIONS	
N	Insert métallique
T	Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
A	G3/8" (que pour la vers. avec insertes)
B	G1/2"
SEUIL DE FILTRATION	
A	5 µm
B	20 µm
C	50 µm
OPTIONS	
	= Standard (sans option)
S	Purge Automatique

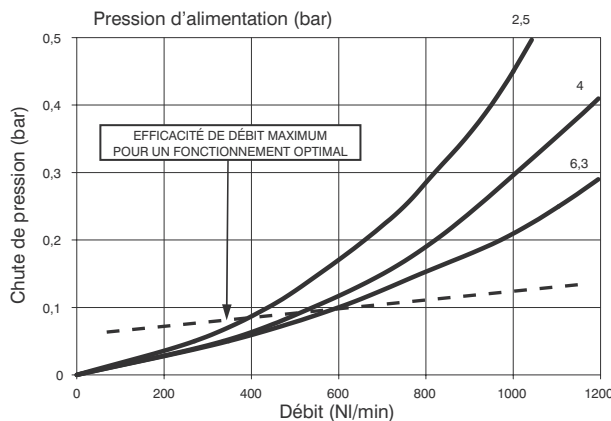
**Filtre dépurateur (D)**



\* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple : T173BDA : Filtre avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, efficacité de rétention 99,97%

Courbe de débit



**Caractéristiques de Construction**

- Élément filtrant coalescent avec seuil de filtration di 0,01 µm
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.

**Conseil d'utilisation**

Pour une filtration plus efficace, nous conseillons le montage d'un filtre épurateur de 5µm en amont du filtre

**Caractéristiques techniques**

Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	325 g
Poids avec insertes taraudee	345 g
Efficacité de rétention avec 0,01µm	99,97%
Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm

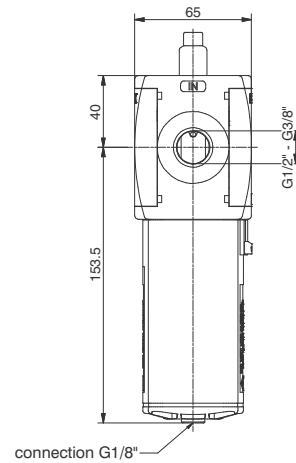
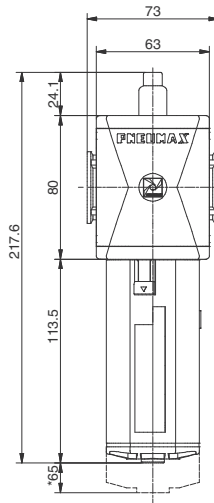
**Référence de commande**

**V173CDE**

- VERSIONS**  
N = Insert métallique  
T = Taraudage Technopoly.
- ORIFICES**  
A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts)  
B = G1/2"
- EFFICACITÉ DE RÉTENTION**  
A = 99,97%
- OPTIONS**  
= Standard (sans option)  
S = Purge Automatique

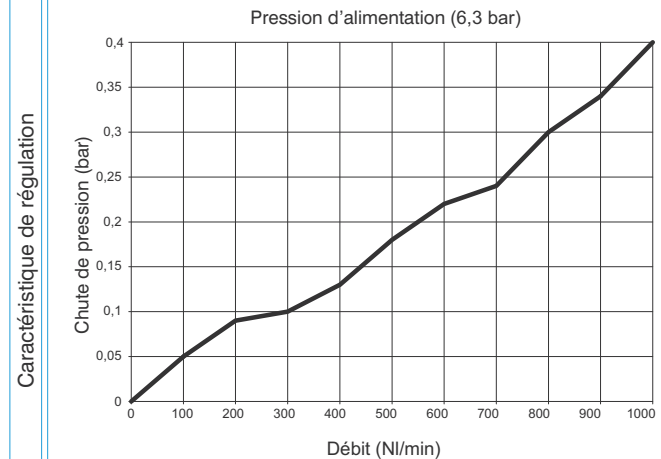
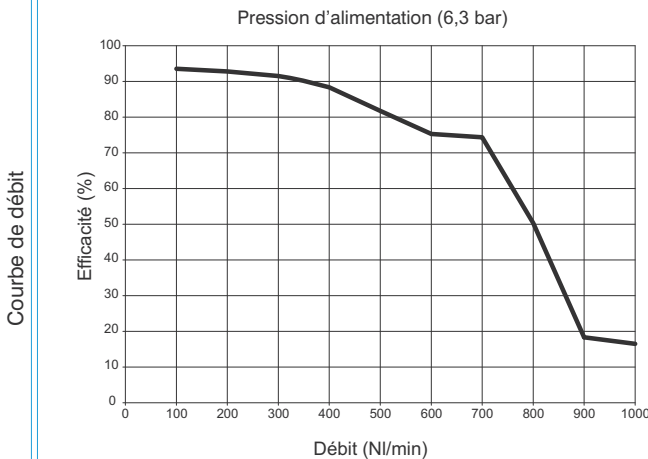


Filtere dépurateur (DB)



\* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple: T173BDBV : taille 3 Filtere dépurateur d'huile, avec jauge de colmatage, corps technopolymère, raccords G1/2"



Caractéristiques de Construction

- Cartouche filtrante coalescente à particule 0,01  $\mu\text{m}$  huile résiduelle 0,01 ppm
- Jauge de colmatage  
verte: bon fonctionnement  
rouge: cartouche saturée
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.
- Échappement des condensats automatique réalisé en série

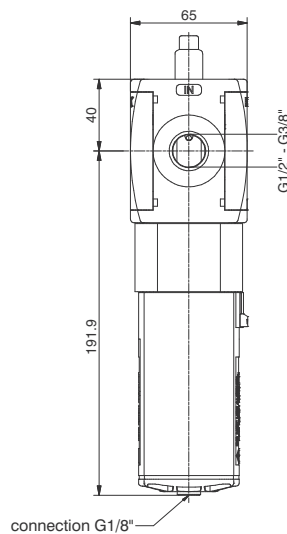
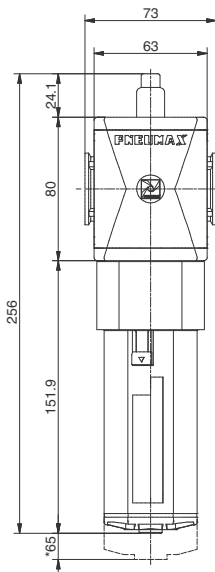
Caractéristiques techniques

Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	10 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	440 g
Poids avec insertes taraudee	460 g
Min. $\Delta p$	0,12 bar
Max. $\Delta p$	0,5 bar
Volume maxi des condensats	30 cm <sup>3</sup>
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm

Référence de commande

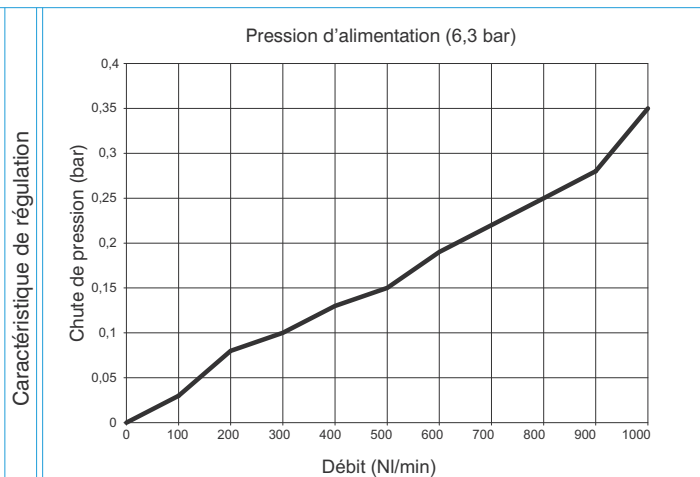
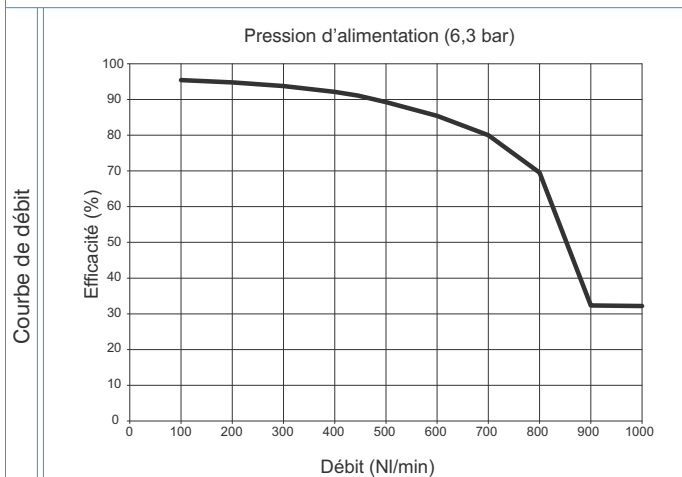
<b>173DBV</b>	
VERSIONS	
N	Inserte métallique
T	Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
A	G3/8" (que pour la vers. avec inserte)
B	G1/2"

**Filtre dépurateur haute performance (DC)**



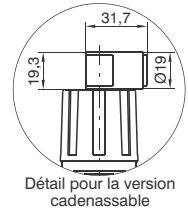
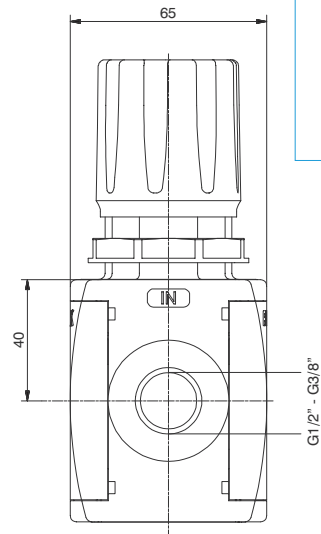
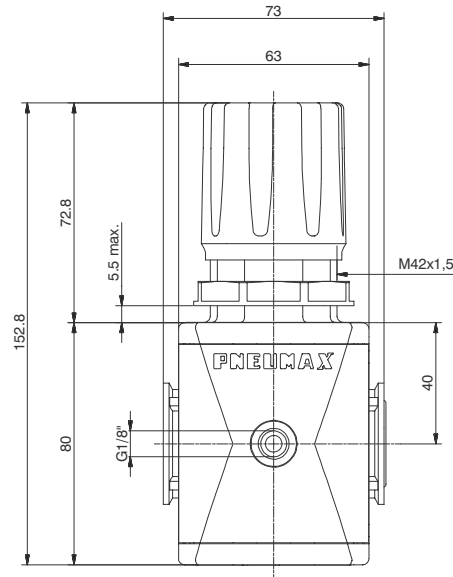
connection G1/8" \* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple: T173BDCV : taille 3 dépurateur à haute efficacité avec jauge de colmatage, corps technopolymère, raccordement G1/2"



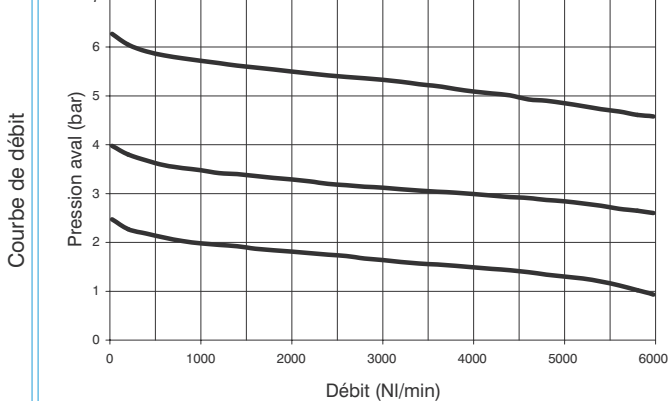
Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Cartouche filtrante coalescente à particule 0,01 µm	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>V173BDCV</b> VERSIONS N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly. ORIFICES A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) B = G1/2"
- huile résiduelle 0,01 ppm	Pression maxi d'alimentation	10 bar	
- Jauge de colmatage verte: bon fonctionnement	Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar	
- rouge: cartouche saturée	Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar	
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.	Température	-5°C ÷ +50°C	
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.	Poids avec taraudages en Technopolymère	640 g	
- Échappement des condensats automatique réalisé en série	Poids avec insertes taraudee	660 g	
	Min. Δp	0,12 bar	
	Max. Δp	0,5 bar	
	Volume maxi des condensats	30 cm <sup>3</sup>	
	Position de montage	Vertical	
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	

Régulateur (R)

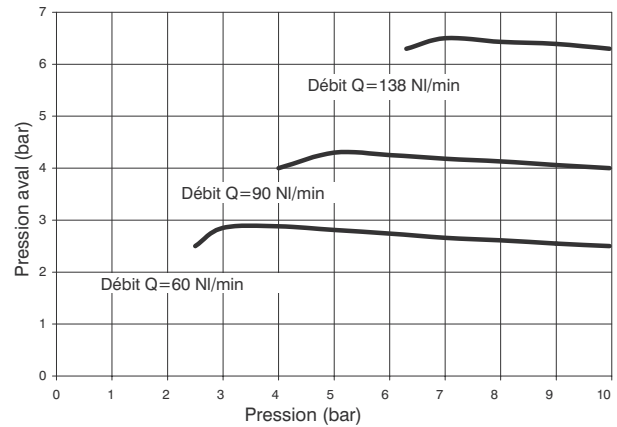


Détail pour la version cadenassable

Exemple: T173BRC : Régulateur avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

- Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).
- Membrane roulée à faible hystérésis
- Système à compensation
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.
- Possibilité de bloquer la poignée dès que la pression a atteint la valeur de P2 (pression réglée) désirée.
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

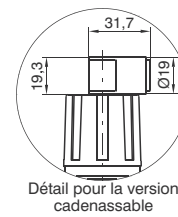
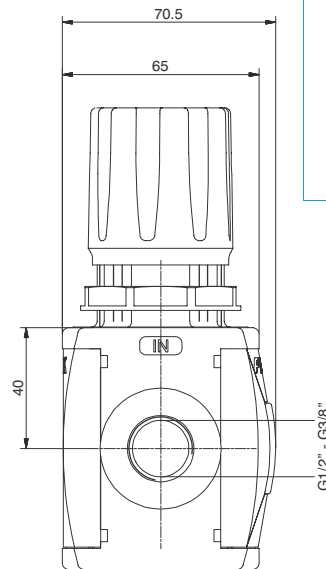
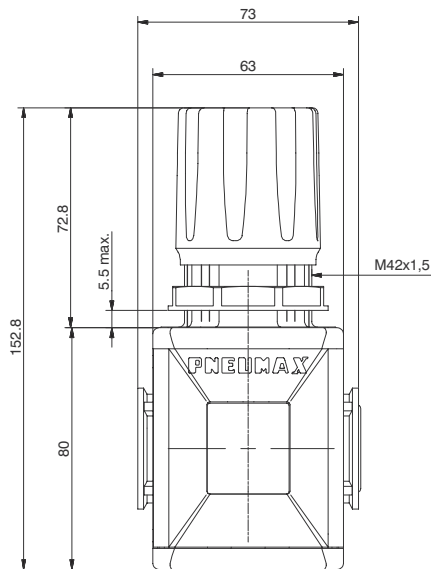
Caractéristiques techniques

Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Prise manomètre	G 1/8"
Poids avec taraudages en Technopolymère	360 g
Poids avec insertes taraudee	380 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Position de montage	Indifférent
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/8" = 4 Nm G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm

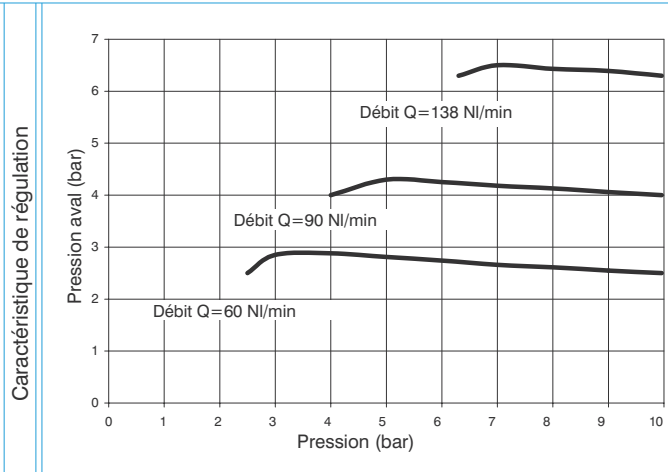
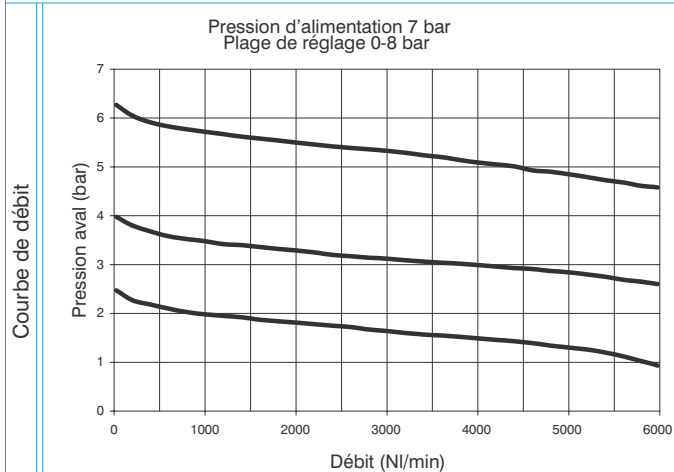
Référence de commande

<b>V173REGTO</b>	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) B = G1/2"
PLAGE DE RÉGLAGE	
A	A = 0-2 bar
C	B = 0-4 bar C = 0-8 bar D = 0-12 bar
TIPOLOGIE	
= Standard	
T	F = Fuite d'air + relieving majoré
L = Sans relieving R = Relieving majoré	
OPTIONS	
C	= Standard (sans option) K = Version verrouillable

Régulateur avec manomètre intégré(RM)(RW)



Exemple : T173BRMC : Régulateur avec manomètre incorporé avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, plage de réglage de 0 à 8 bar.

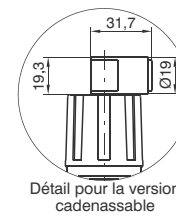
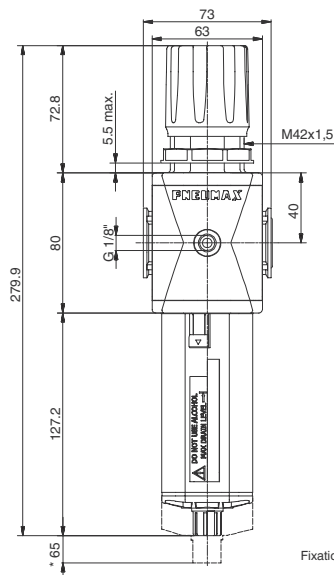


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>V173CRDGT0</b>
- Membrane roulée à faible hystérésis	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
- Système à compensation	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.	Poids avec taraudages en Technopolymère	370 g	V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
- Possibilité de bloquer la poignée dès que la pression a atteint la valeur de P2 (pression réglée) désirée.	Poids avec insertes taraudee	390 g	<b>ORIFICES</b>
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) B = G1/2"
- Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Position de montage	Indifférent	<b>DIRECTION DU FLUX</b>
<b>Conseil d'utilisation</b>	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	D M = de gauche à droite W = de droite à gauche
Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
			G A = 0-2 bar B = 0-4 bar C = 0-8 bar D = 0-12 bar
			<b>TIPOLOGIE</b>
			= Standard T F = Fuite d'air + relieving majoré L = Sans relieving R = Relieving majoré
			<b>OPTIONS</b>
			O = Standard (sans option) K = Version verrouillable



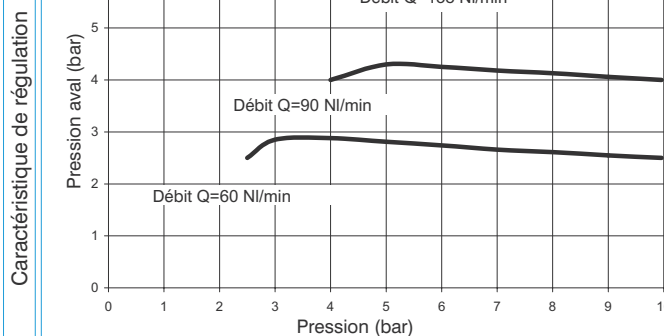
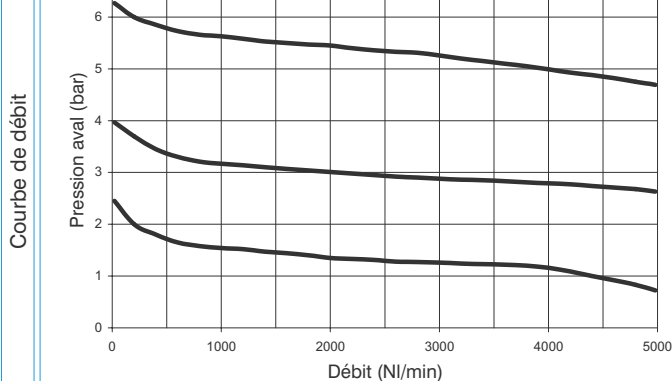


Filter-régulateur (E)



\* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

Exemple : T173BEBC : Filtre-régulateur avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, seuil de filtration 20µm, plage de régulation de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction

- Filtro - Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).
- Membrane roulée à faible hystérésis
- Système à compensation
- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm et 50µm), remplacé et régénéré par lavage
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar.
- Possibilité de bloquer la poignée en appuyant sur la poignée dès la pression atteinte de P2 (pression réglée) désirée.
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Caractéristiques techniques

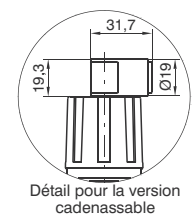
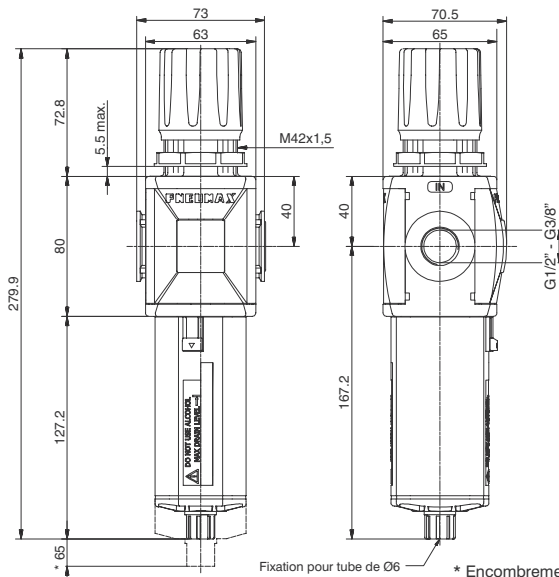
Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Prise manomètre	G 1/8"
Poids avec taraudages en Technopolymère	470 g
Poids avec insertes taraudee	490 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/8" = 4 Nm G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm

Référence de commande

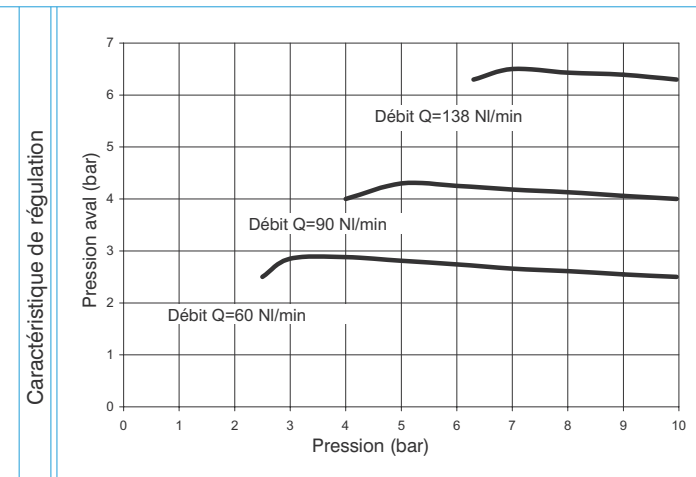
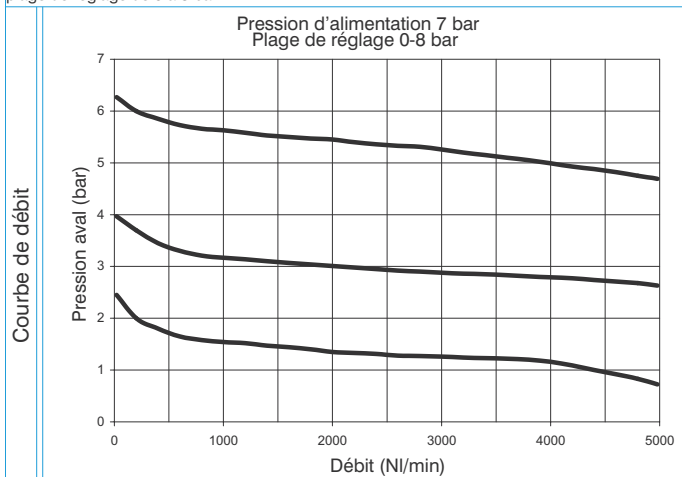
<b>V173CESGT0</b>	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique
	T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes)
	B = G1/2"
SEUIL DE FILTRATION	
S	A = 5 µm
	B = 20 µm
	C = 50 µm
PLAGE DE RÉGLAGE	
E	A = 0-2 bar
	B = 0-4 bar
	C = 0-8 bar
	D = 0-12 bar
TIPOLOGIE	
T	= Standard
	S = Purge automatique
OPTIONS	
O	= Standard (sans options)
	K = Version verrouillable



**Filtre-régulateur avec manomètre intégré (EM)(EW)**

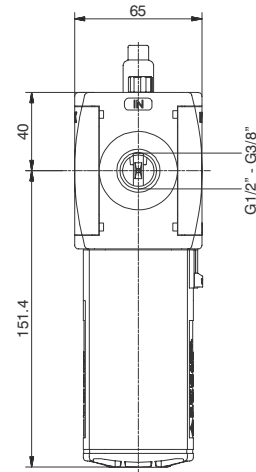
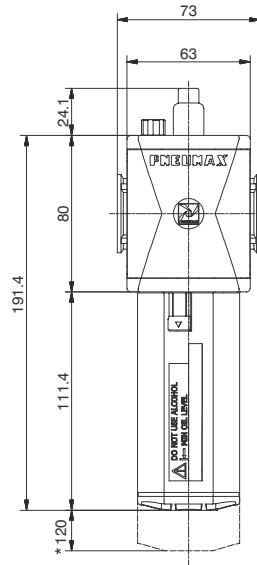


Exemple: T173BEMBC : Filtre-régulateur avec manomètre incorporé et orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3 et seuil de filtration 20µm  
plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques	Référence de commande
- Filtro - Régulateur de pression à membrane avec échappement de la surpression (Relieving).	Orifices	G 3/8" - G 1/2"
- Membrane roulée à faible hystérésis	Pression maxi d'alimentation	13 bar
- Système à compensation	Pression minimum de service avec purge automatique	0,5 bar
- Double action filtrante : par centrifugation de l'air au travers de l'élément filtrant.	Pression maximum de service avec purge automatique	10 bar
- Élément filtrant en HDPE (polyéthylène de haute densité) disponible en 3 seuils de filtration (5µm, 20µm e 50µm), remplacé et régénéré par lavage	Température	-5°C ÷ +50°C
- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série.	Poids avec taraudages en Technopolymère	480 g
- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.	Poids avec insertes taraudee	500 g
- Échappement des condensats semi automatique réalisé en série ou automatique en option.	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
- Proposé selon 4 plages de régulation de la pression jusqu'à 12 bar	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
- Possibilité de bloquer la poignée en appuyant sur la poignée dès la pression atteinte de P2 (pression réglée) désirée.	Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>
- Équipé de l'écrou pour un montage en panneau	Position de montage	Vertical
- Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm
<b>Conseil d'utilisation</b>		
<p>Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.</p>		

Lubrificateur (L)

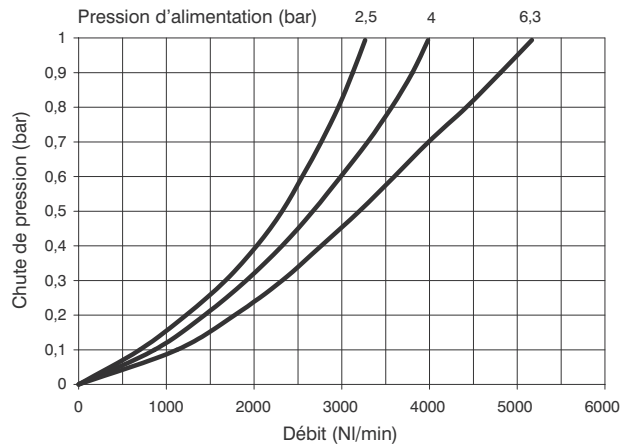


\* Encombrement utile pour le démontage de la cuve

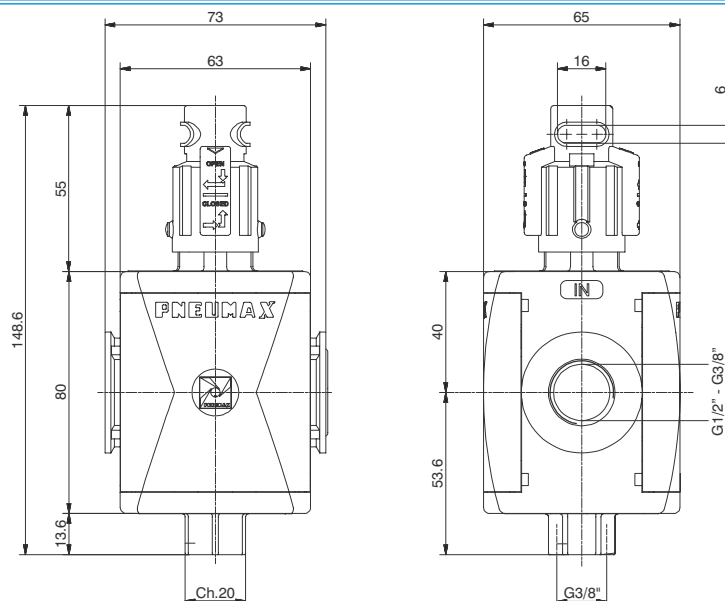
Exemple : T173BL : Lubrificateur avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3.

3

Courbe de débit



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lubrification par brouillard d'huile avec l'orifice de passage ayant une section variable en fonction du débit.</li> <li>- Réglage de la quantité de lubrifiant et voyant de visualisation du passage d'huile en polycarbonate (PC).</li> <li>- Cuve transparente en polycarbonate (PC) avec protection anti choc en série</li> <li>- Montage de la cuve avec dispositif rapide à baïonnette et poussoir de sécurité.</li> <li>- Bouchon de remplissage d'huile.</li> <li>- Possibilité de recharger la cuve d'huile tout en maintenant le circuit sous pression.</li> <li>- Disponible avec un capteur électrique de niveau mini NO et NF prise pour le connecteur.</li> <li>- Pour le câblage électrique, il faut utiliser les connecteurs types C1 - C2 - C3 (Se reporter au chapitre des capteurs)</li> </ul>	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>V173CLO</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b> V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec taraudages en Technopolymère	290 g	
	Poids avec insertes taraudee	310 g	<b>ORIFICES</b> A = G3/8" (ique pour la vers. avec inserts) B = G1/2"
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>OPTIONS</b> A = Min. niveau élec. NO C = Min. niveau élec. NF
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm <sup>3</sup>	
	Position de montage	Vertical	
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm		
<b>Conseil d'utilisation</b>	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	
Installer le plus près possible du point d'utilisation Ne pas utiliser d'alcool, différents détergents et solvants.			

**Vanne de coupure (VL)**


Exemple: T173BVL : Vanne de coupure avec orifices taraudés en G1/2" dans le corps en Technopolymère, taille 3.

**Caractéristiques de Construction**

- Vanne 3 voies à clapet à commande manuelle.
- Ouverture de la vanne par une double action de la poignée: pousser et tourner dans le sens horaire.
- Fermeture de la vanne avec mise à l'échappement du circuit aval en actionnant la poignée dans le sens anti horaire.
- La poignée peut être sécurisée au maxi par 3 cadenas.

**Caractéristiques techniques**

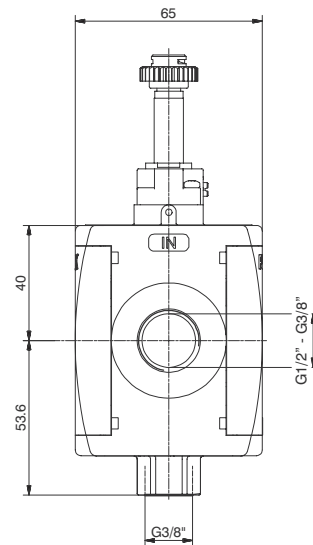
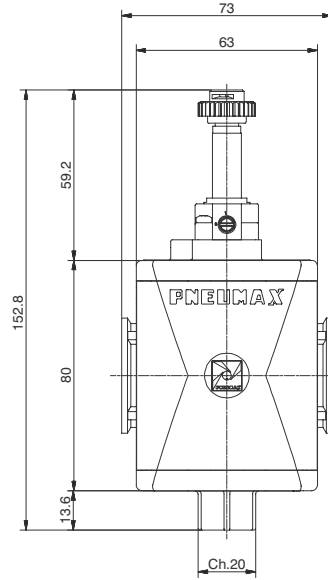
Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	230 g
Poids avec insertes taraudee	250 g
Position de montage	Indifférent
Angle d'ouverture/fermeture poignée	90°
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm
Débit nominal à 6 bar avec $\Delta p=1$	3600 NI/min.
Débit nominal à échappement à 6 bar avec $\Delta p=1$	1500 NI/min.

**Référence de commande**
**173CVL**

<b>V</b> VERSIONS N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
<b>C</b> ORIFICES A = G3/8" (que pour la vers. avec inserte) B = G1/2"

**3**

Vanne de coupure à commande électrique (VE)

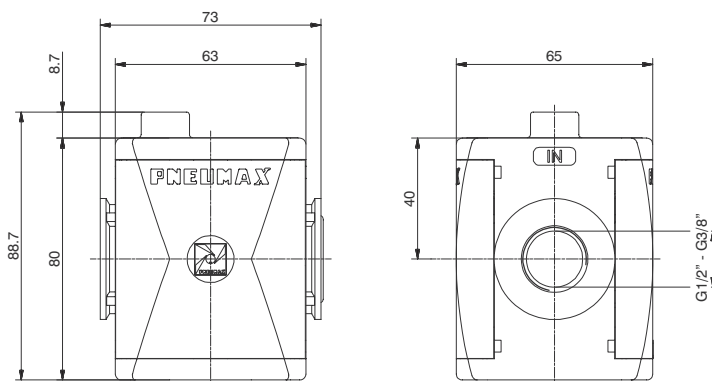


Exemple : T173BVEB2 : Vanne de coupure à commande électrique avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, sans bobine mais avec la mécanique M2.

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
-Vanne 3 voies à clapet à commande électropneumatique.	Orifices alimentation et utilisation	G 3/8" - G 1/2"	<b>V173OVEA</b> <b>VERSIONS</b> N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly. <b>ORIFICES</b> A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) B = G1/2" <b>TENSIONS BOBINES 15mm</b> A4 = 12 V DC A5 = 24 V DC A6 = 24 V AC (50-60 Hz) A7 = 110 V AC (50-60 Hz) A8 = 220 V AC (50-60 Hz) A9 = 24 V DC (2 Watt) <b>TENSIONS BOBINE 22mm</b> B2 = Sans bobine Mécanique M2 <b>A</b> B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt) <b>TENSIONS BOBINE 30mm</b> C5 = 24 V DC C6 = 24 V AC (50-60 Hz) C7 = 110 V AC (50-60 Hz) C8 = 220 V AC (50-60 Hz) C9 = 24 V DC (2 Watt)
- Disponible également avec électrovanne 15 mm.	Orifice d'échappement	G 1/4"	
	Température	-5°C ÷ +50°C	
	Poids avec taraudages Technopolymère	290 g	
	Poids avec les inserts taraudés	310 g	
	Position de montage	Indifférent	
	Pression min. de fonctionnement	2,5 bar	
	Pression max. de fonctionnement	10 bar	
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec taraudages et technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec les inserts taraudés)	G3/8" = 30 Nm G1/2" = 25 Nm	
	Débit nominal a 6 bar avec Δp=1	3600 NI/min.	
	Débit nominal à échappement à 6 bar avec Δp=1	1500 NI/min.	

3

Démarreur progressif (AP)

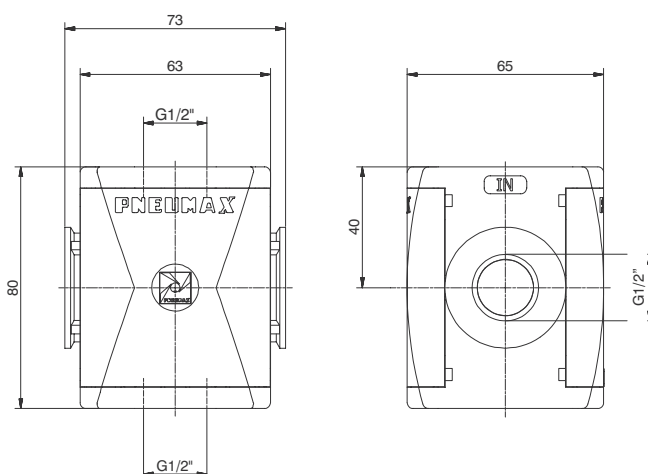


Exemple: T173BAP : Démarreur progressif taille 3, avec orifices en G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère.

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Réglage du temps de remplissage du circuit aval au moyen du régulateur de débit incorporé. - Fonctionnement en pleine charge dès la pression atteint 50% de la pression d'alimentation.	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>V173AP</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages Technopolymère	gr. 220	<b>V</b> N = Insert métallique
	Poids avec les inserts taraudés	gr. 240	T = Taraudage Technopoly.
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec taraudages et technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<b>ORIFICES</b>
	Couple maxi. de serrage des raccords (avec les inserts taraudés)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	<b>C</b> A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts)
	Position de montage	Indifférent	B = G1/2"
	Pression min. de fonctionnement	2,5 bar	
	Débit nominal a 6 bar avec Δp=1	3600 NI/min.	
Débit du régulateur de débit incorporé avec la vis complètement ouverte	200 NI/min.		

3

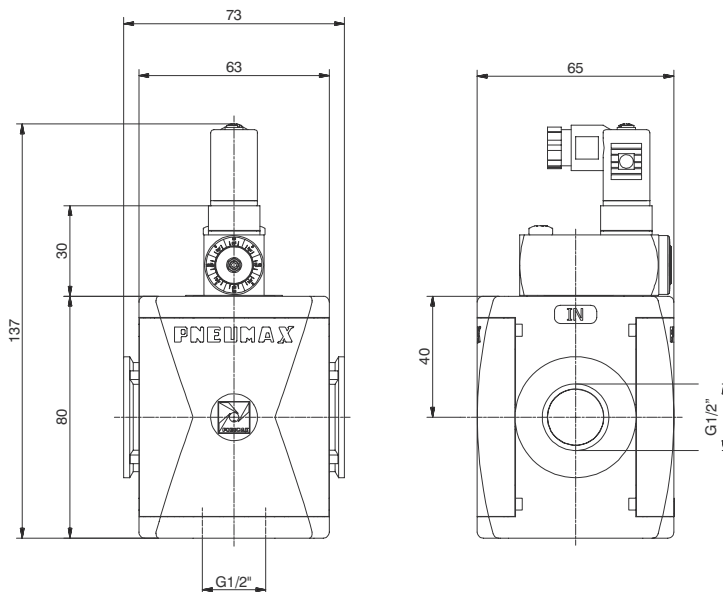
Prise d'air (PA)



Exemple : T173BPA : Prise d'air taille 3 avec Orifices G1/2" en Technopolymère

Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
- Disponible avec deux orifices taraudés G1/2".  <b>Attention</b> Cette version n'est disponible qu'avec les orifices en technopolymère.	Orifices	G 1/2"	<b>T173BPA</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	
	Poids	gr. 151	
	Position de montage	Indifférent	
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	

Élément pressostat (PP)



Exemple: T173BPP : Prise pressostat taille 3 avec Orifices G1/2" en Technopolymère

**Caractéristiques de Construction**

- Pressostat réglable (de 2 à 10 bar) incorporé dans la partie supérieure avec le connecteur électrique monté.
- Orifice taraudé disponible dans la partie inférieure.
- Pour la connexion électrique, utiliser un connecteur taille 15mm (plan de pose DIN 43650 forme C)
- Le contact du pressostat peut être normalement fermé ou normalement ouvert (contact inverseur)

**Attention**

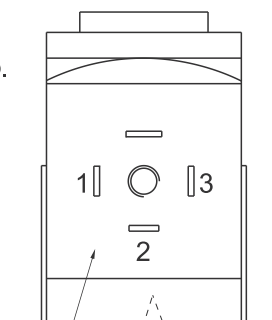
Cette version n'est disponible qu'avec les orifices en technopolymère.

**Caractéristiques techniques**

Caractéristiques techniques		Référence de commande
Orifices	G 1/2"	<b>T173BPP</b>
Pression maxi d'alimentation	13 bar	
Température	-5°C ÷ +50°C	
Poids	235 g	
Débit du microswitch	1A	
Degré de protection (avec connecteur monté)	IP 65	
Plage de réglage	2 - 10 bar	
Position de montage	Indifférent	
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	
Tension Maxi du microswitch	250 VAC	

Raccordement

- 1 = commun
- 2 = contact N.F.
- 3 = contact N.O.



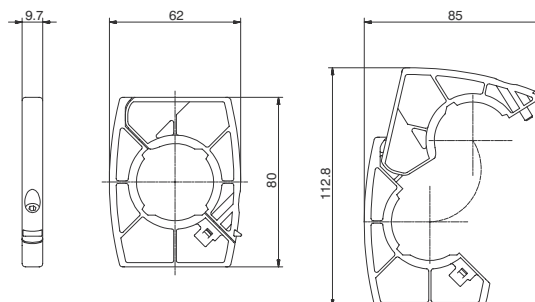
Plan de pose pour connecteur  
DIN 43650 forme C



**Bride X**

Référence de commande

**T173X**

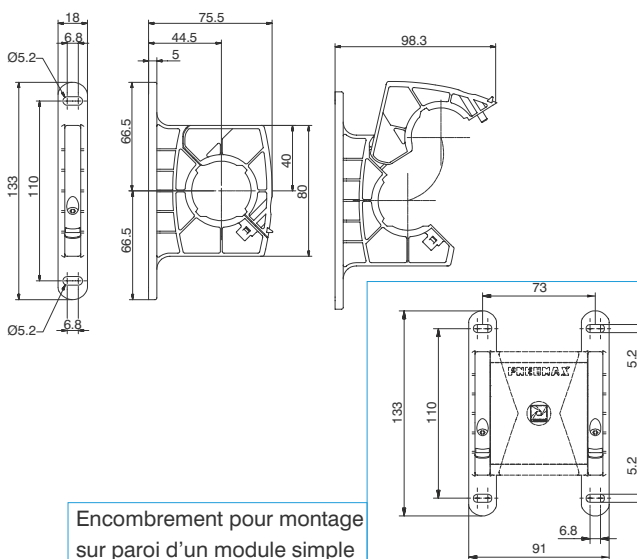


Poids 20 g  
Exemple : T173X : Bride d'assemblage, taille 3  
- Permet l'assemblage rapide de deux modules.

**Bride Y**

Référence de commande

**T173Y**



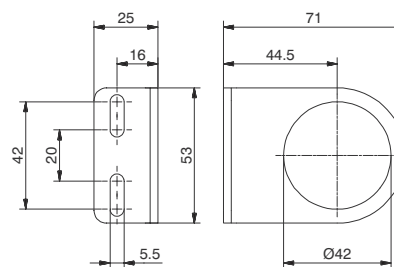
Poids 39 g  
Exemple : T173Y : Bride d'assemblage avec trous de fixation, taille 3.  
- Permet le montage rapide de deux modules avec la possibilité de les fixer sur une paroi  
- Permet la fixation en paroi d'un seul élément.

Encombrement pour montage sur paroi d'un module simple

**Equerre de fixation**

Référence de commande

**T17250**



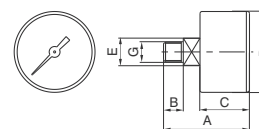
Poids 71 g  
- Permet la fixation en paroi du régulateur et filtre régulateur.

**Manomètre**

Référence de commande

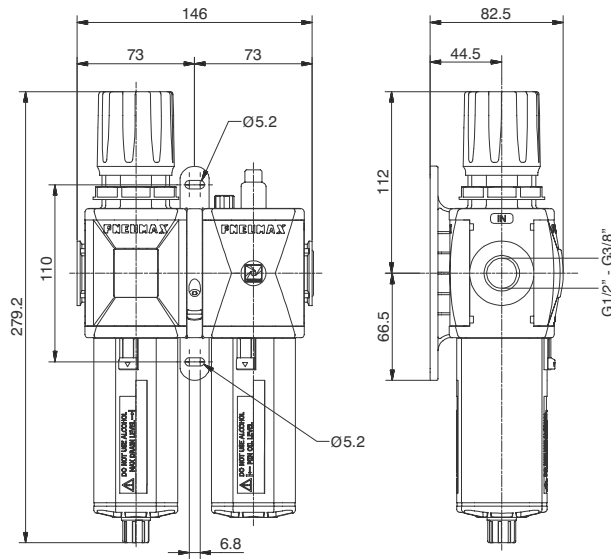
**17070**

- VERSIONS**
- V** A = Cadrant Ø40
  - B = Cadrant Ø50
- PLAGE**
- S** A = Plage 0-4 bar
  - B = Plage 0-6 bar
  - C = Plage 0-12 bar

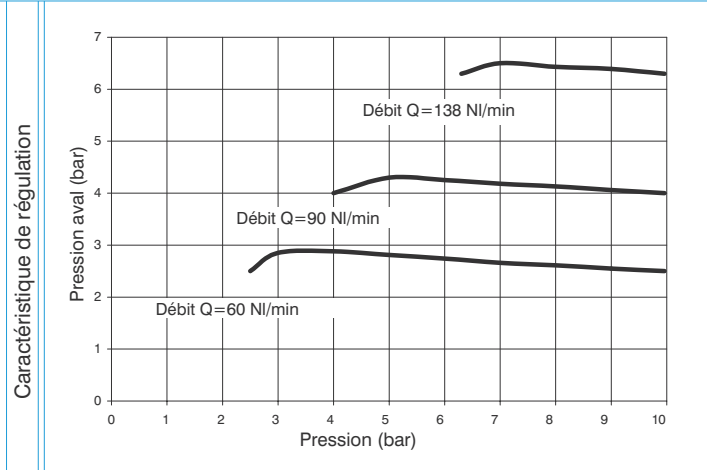
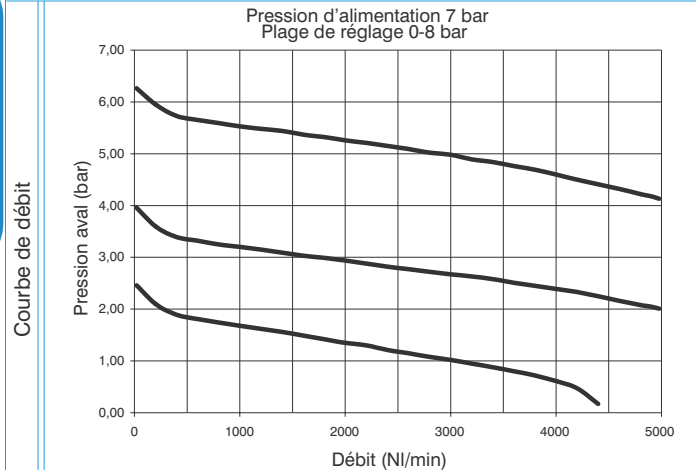


DIMENSIONS						
RÉFÉRENCE	A	B	C	D	E	Poids g
17070A	44	10	26	41	14	60
17070B	45	10	27	49	14	80

Groupe assemblé (EM+L) (E+L) (EW+L)



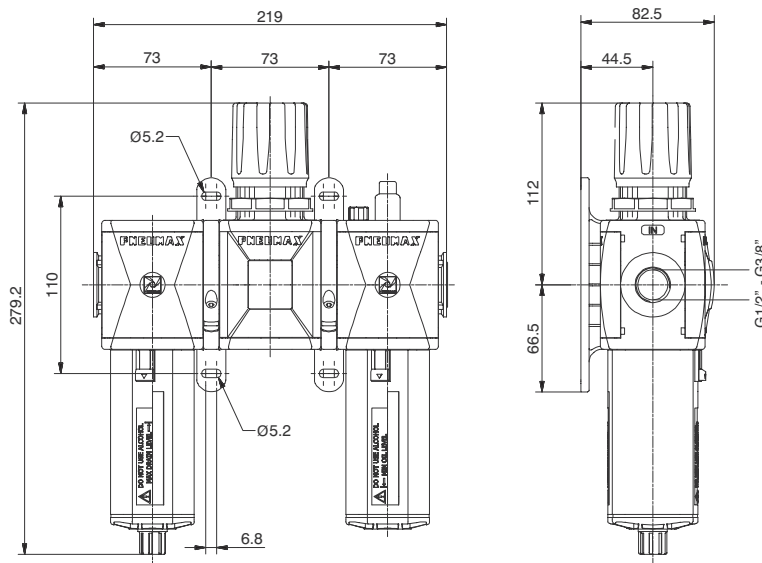
Exemple : GT173BHG : Groupe Filtre-Régulateur, Lubrificateur avec orifices taraudés en G1/2" dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



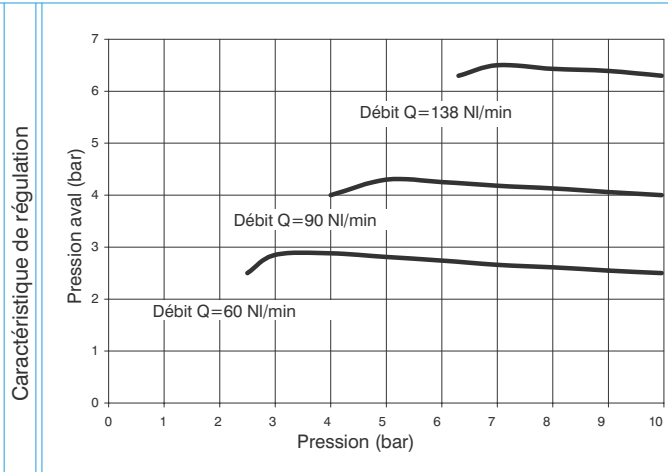
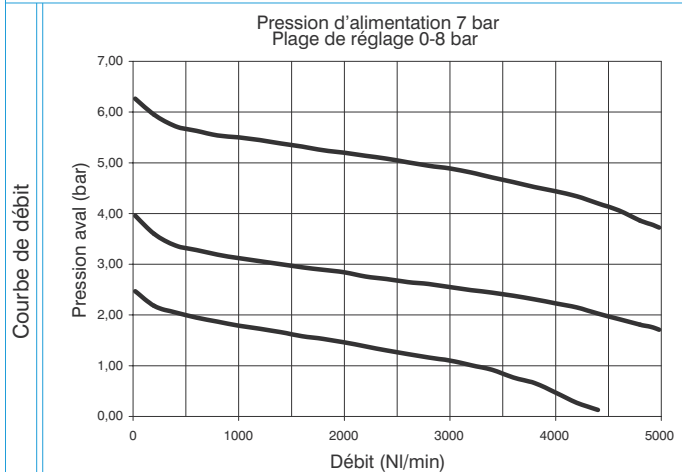
Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré et du Lubrificateur reliés entre eux par une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSO0</b>
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
<b>Conseil d'utilisation</b> Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	809 g	✓ N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	849 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	ⓐ A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm³	Ⓣ H = manomètre intégré J = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm³	Ⓢ C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	ⓐ S = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
			<b>DIRECTION DU FLUX</b>
		ⓓ = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche	

3

Groupe assemblé (F+RM+L) (F+R+L) (F+RW+L)



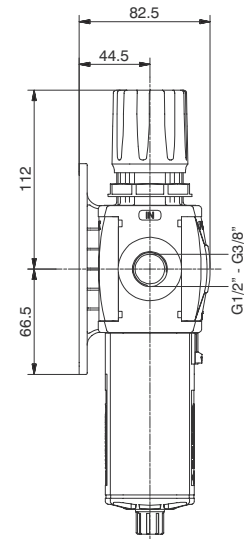
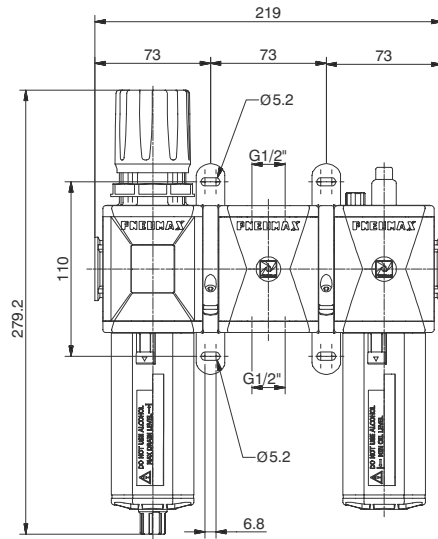
Exemple : GT173BKG : Groupe Filtre plus Régulateur, Lubrificateur avec orifices taraudés en G1/2" dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



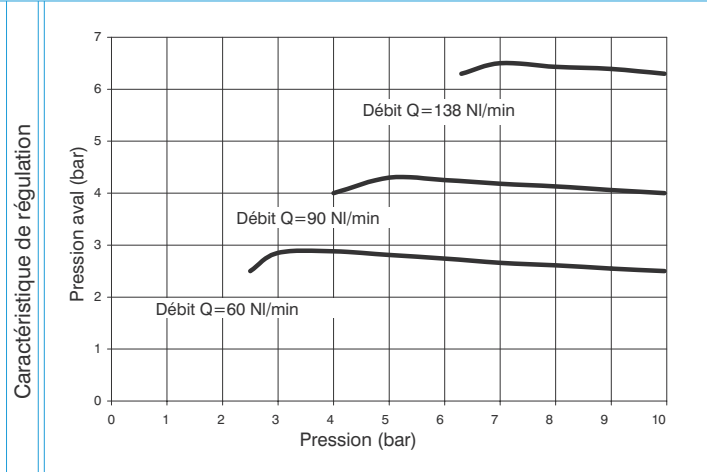
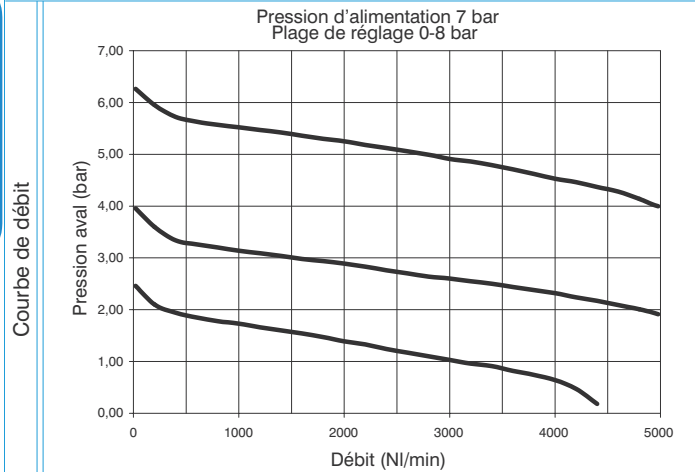
Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre, du Régulateur avec le manomètre intégré et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTS0D</b>
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
<b>Conseil d'utilisation</b> Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1058 g	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1118 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm³	K = manomètre intégré T = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm³	G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	= Standard (sans option)
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	<b>S</b> = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
			<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			<b>D</b> = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche



Groupe assemblé (EM+PA+L) (E+PA+L) (EW+PA+L)

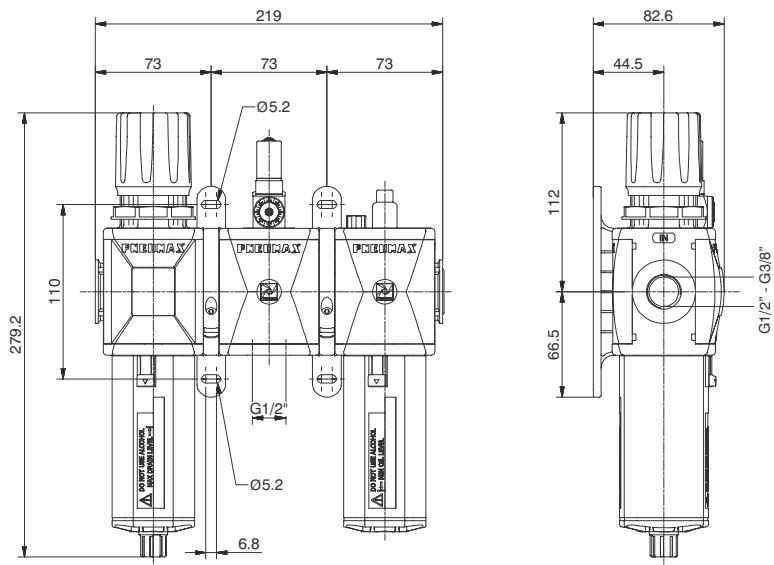


Exemple : GT173BNG : Groupe Filtre-régulateur plus Prise d'air, Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

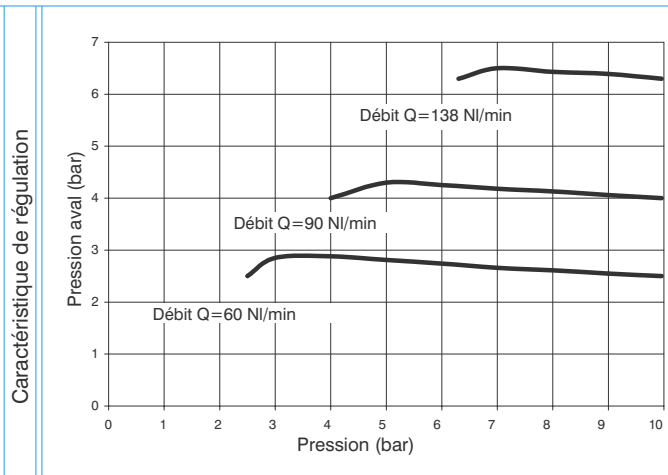
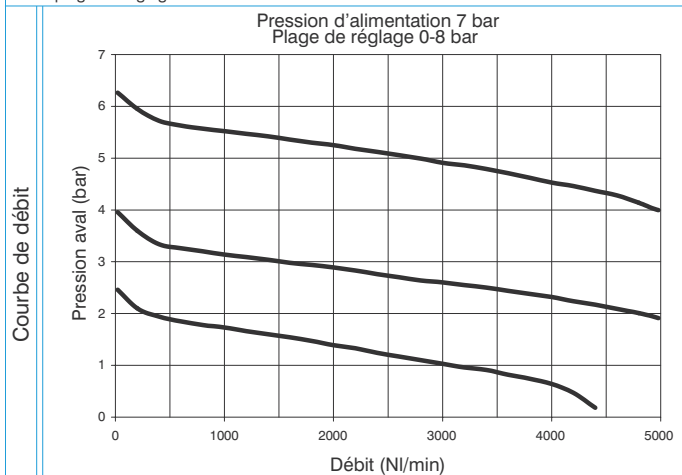


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré, de la Prise d'air et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSD</b>
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
<b>Conseil d'utilisation</b> Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	999 g	<input checked="" type="checkbox"/> N = Insert métallique <input type="checkbox"/> T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1039 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) <input type="checkbox"/> B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> N = manomètre intégré <input type="checkbox"/> P = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> C = 5 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> D = 5 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> G = 20 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> H = 20 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> N = 50 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> P = 50 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<input type="checkbox"/> = Standard (sans option) <input type="checkbox"/> A = Min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> C = Min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	<input checked="" type="checkbox"/> S = Purgeur automatique <input type="checkbox"/> SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (de gauche à droite) <input type="checkbox"/> W = de droite à gauche

Groupe assemblé (EM+PP+L) (E+PP+L) (EW+PP+L)



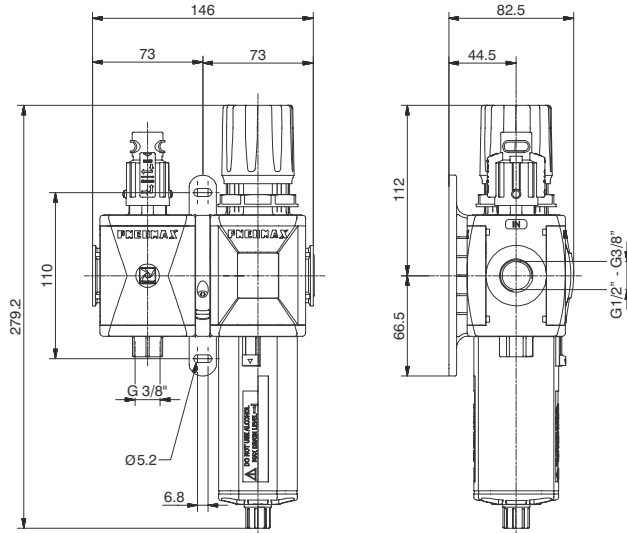
Exemple : GT173BNG : Groupe Filtre-régulateur plus Prise d'air, Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé du Filtre-régulateur avec le manomètre intégré, du Pressostat et du Lubrificateur reliés entre eux par deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi. Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSOD</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1083 g	V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1123 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm³	R = manomètre intégré
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	C = prise G1/8" pour mano.
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm³	C = 5 µm / 0-8 bar
	Position de montage	Vertical	D = 5 µm / 0-12 bar
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	G = 20 µm / 0-8 bar
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	H = 20 µm / 0-12 bar
			N = 50 µm / 0-8 bar
			P = 50 µm / 0-12 bar
			<b>OPTIONS</b>
			= Standard (sans option)
			A = Min. niveau élect. NO
			C = Min. niveau élect. NF
			<b>SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE</b>
			S = Purgeur automatique
			SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO
			SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
			<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			D = Standard (de gauche à droite)
			W = de droite à gauche
	Débit min. d'intervention à 6,3 bar	100 NI/min.	



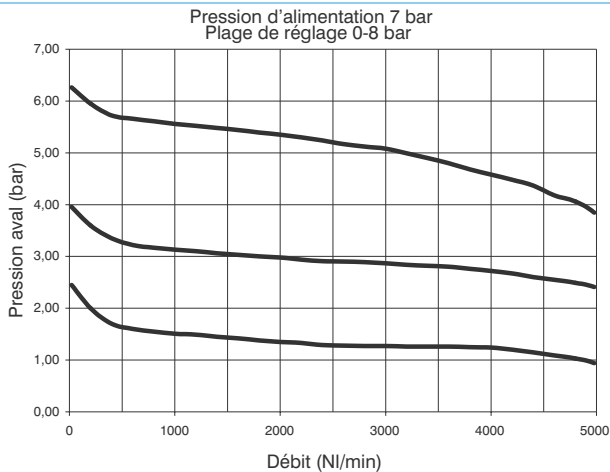
Groupe assemblé (VL+EM) (VL+E) (VL+EW)



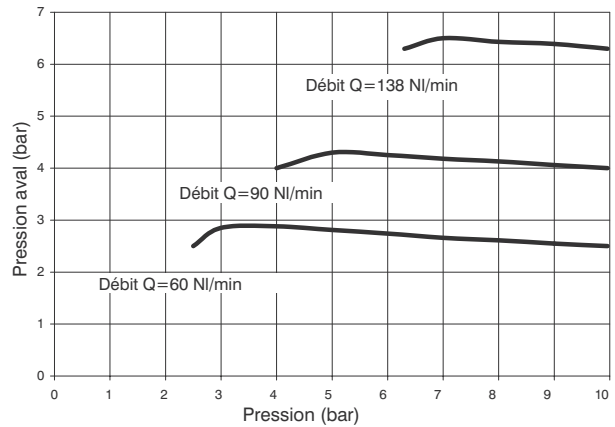
Exemple : GT173BVGG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

3

Courbe de débit



Caractéristique de régulation



Caractéristiques de Construction

Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-Régulateur avec manomètre incorporé reliés avec une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi. Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)

Conseil d'utilisation

Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.

Caractéristiques techniques

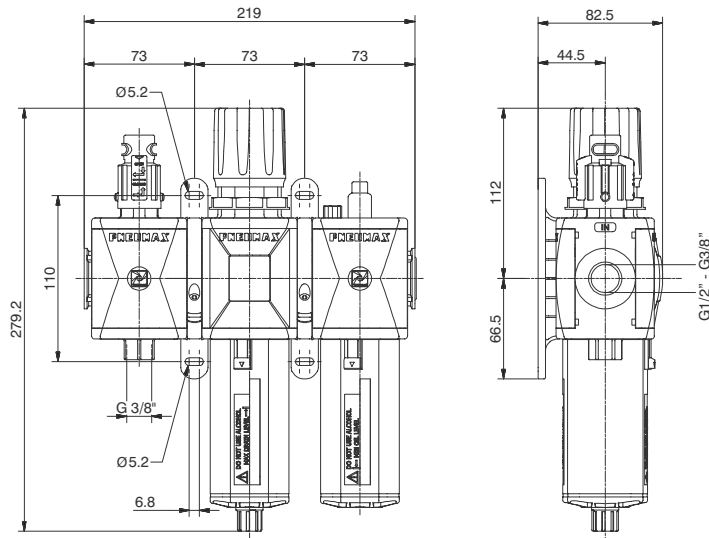
Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	13 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	749 g
Poids avec insertes taraudee	789 g
Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm
Volumé maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>
Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22 - HG32
Volumé d'huile dans la cuve	136 cm <sup>3</sup>
Position de montage	Vertical
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm
Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.

Référence de commande

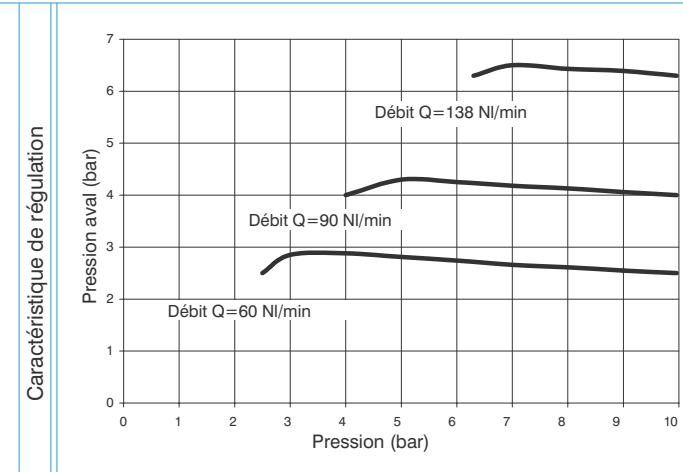
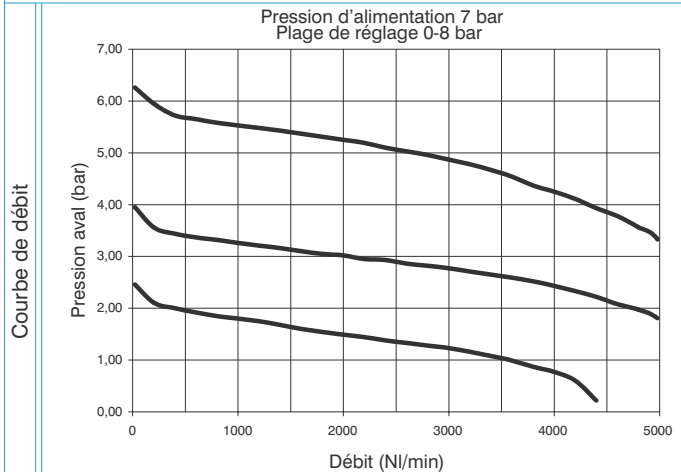
<b>GV173CTSD</b>	
VERSIONS	
V	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
ORIFICES	
C	A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) B = G1/2"
TIPOLOGIE	
T	VG = manomètre intégré VU = prise G1/8" pour mano.
SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE	
S	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
OPTIONS	
O	= Standard (sans option) S = Purge Automatique
DIRECTION DU FLUX	
D	= Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche



Groupe assemblé (VL+EM+L) (VL+E+L) (VL+EW+L)



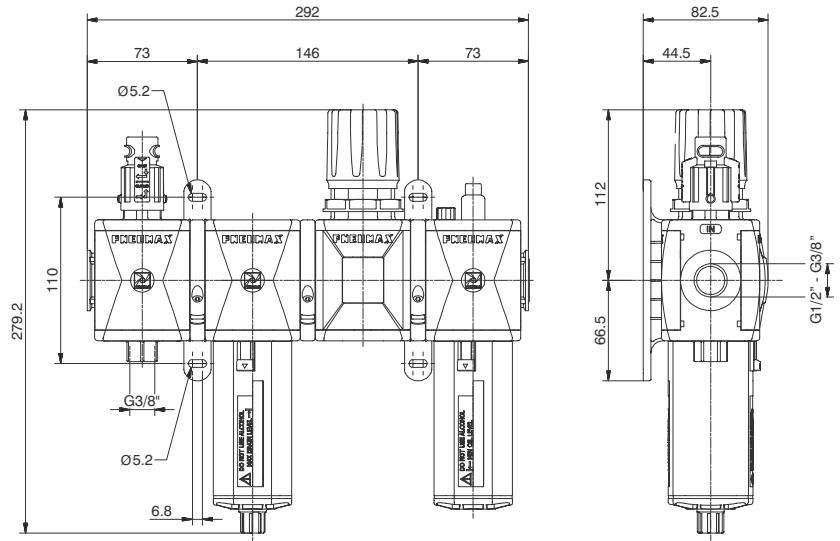
Exemple : GT173BVHG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur plus Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



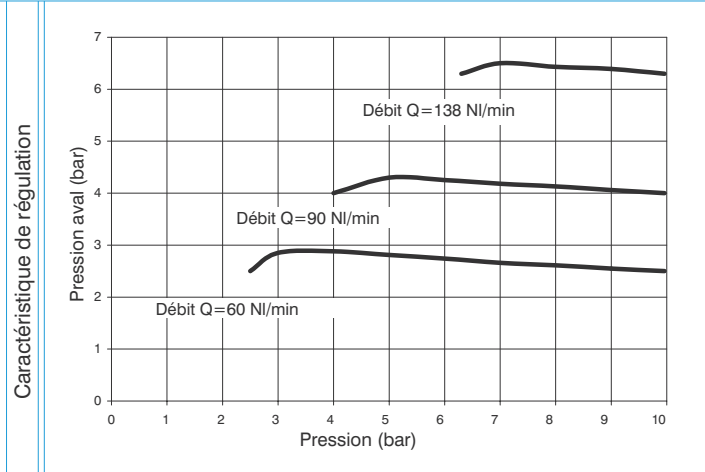
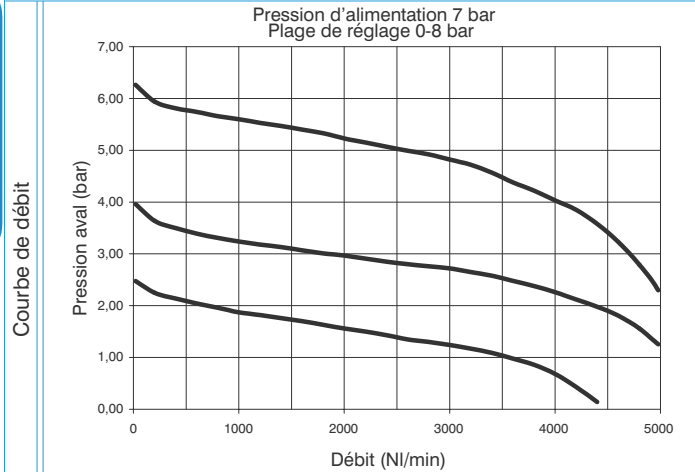
Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-Régulateur avec manomètre incorporé, Lubrificateur reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSOD</b>
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
<b>Conseil d'utilisation</b> Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1078 g	N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1138 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm³	VH = manomètre intégré VJ = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm³	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	S = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
			<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			D = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche



Groupe assemblé (VL+F+RM+L) (VL+F+R+L) (VL+F+RW+L)

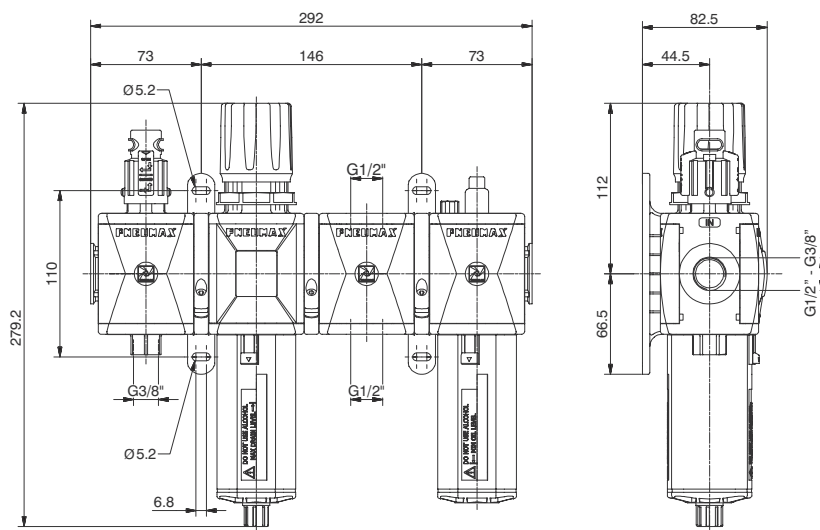


Exemple : GT173BVKG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre plus Régulateur plus Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.

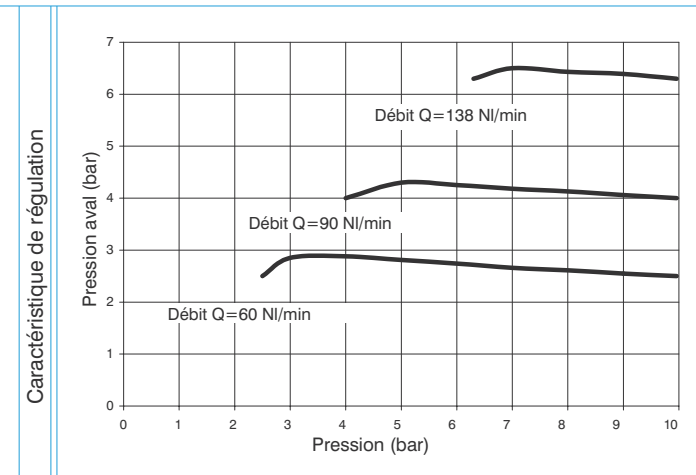
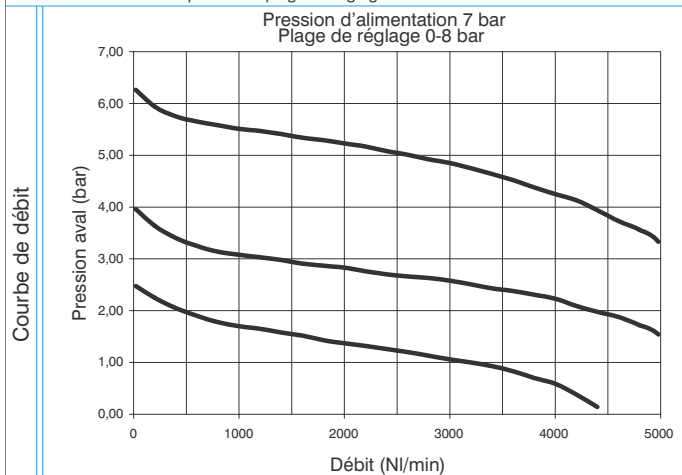


Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre, du Régulateur avec manomètre incorporé et du Lubrificateur, reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X). Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSD</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	VERSIONS
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1308 g	<input checked="" type="checkbox"/> N = Insert métallique <input type="checkbox"/> T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec inserts taraudee	1388 g	ORIFICES
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> A = G3/8" (que pour la vers. avec inserts) <input type="checkbox"/> B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	TIPOLOGIE
	Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> VK = manomètre intégré <input type="checkbox"/> VT = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	SEUIL DE FILTRATION PLAGE DE RÉGLAGE
	Type d'huile	FD22 - HG32	<input checked="" type="checkbox"/> C = 5 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> D = 5 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> G = 20 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> H = 20 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> N = 50 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> P = 50 µm / 0-12 bar
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm <sup>3</sup>	OPTIONS
	Position de montage	Vertical	<input type="checkbox"/> = Standard (sans option) <input type="checkbox"/> A = Min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> C = Min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<input checked="" type="checkbox"/> S = Purgeur automatique <input type="checkbox"/> SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec inserts taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	DIRECTION DU FLUX
	Débit min. d'intervention à 6,3 bar	100 NI/min.	<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (de gauche à droite) <input type="checkbox"/> W = de droite à gauche

Groupe assemblé (VL+EM+PA+L) (VL+E+PA+L) (VL+EW+PA+L)



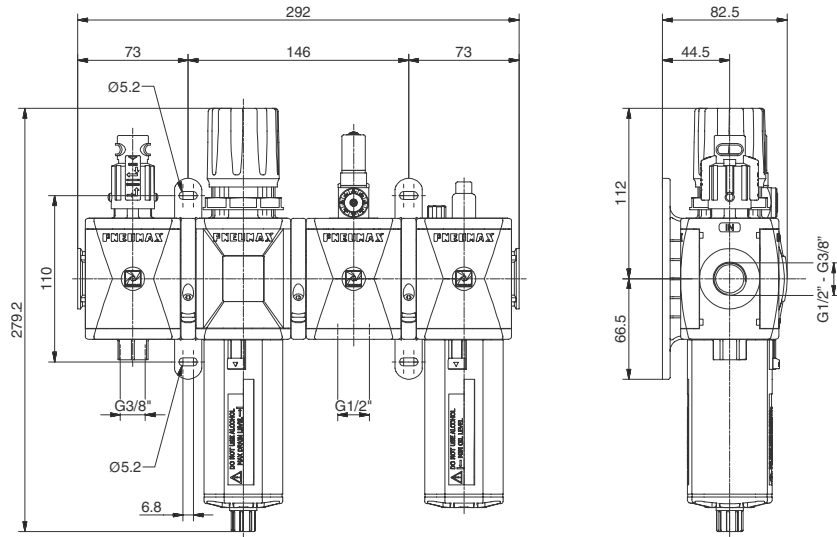
Exemple : GT173BVNG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur plus Prise d'air plus Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



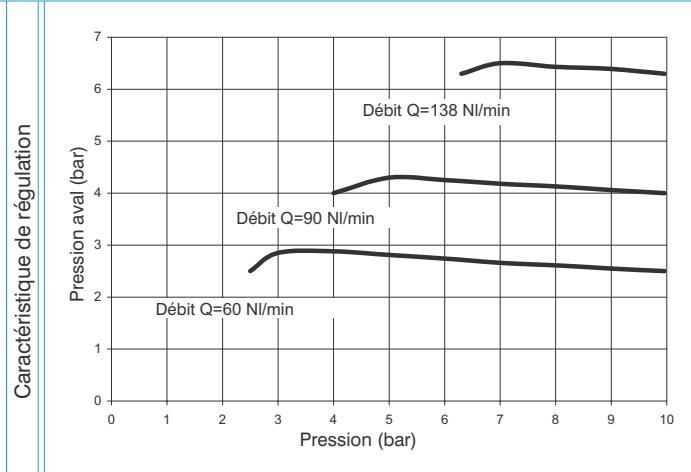
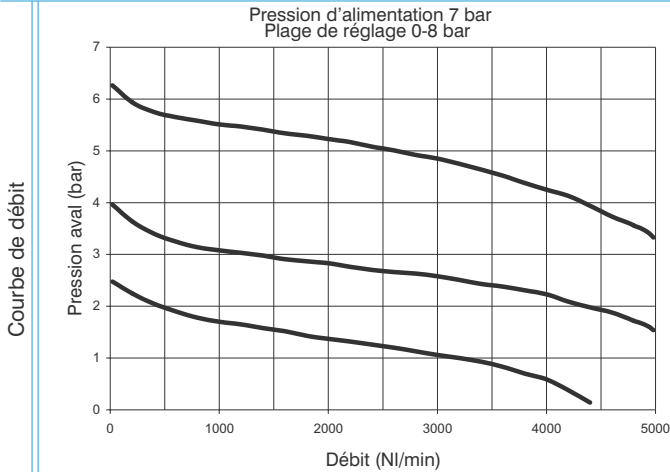
Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-régulateur avec manomètre incorporé, Prise d'air et du Lubrificateur reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X). Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSOD</b>
	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1249 g	V N = Insert métallique T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1309 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm³	T VN = manomètre intégré VP = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm³	C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	= Standard (sans option) A = Min. niveau élect. NO C = Min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention à 6,3 bar	100 NI/min.	S = Purgeur automatique SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
			<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			D = Standard (de gauche à droite) W = de droite à gauche



Groupe assemblé (VL+EM+PP+L) (VL+E+PP+L) (VL+EW+PP+L)

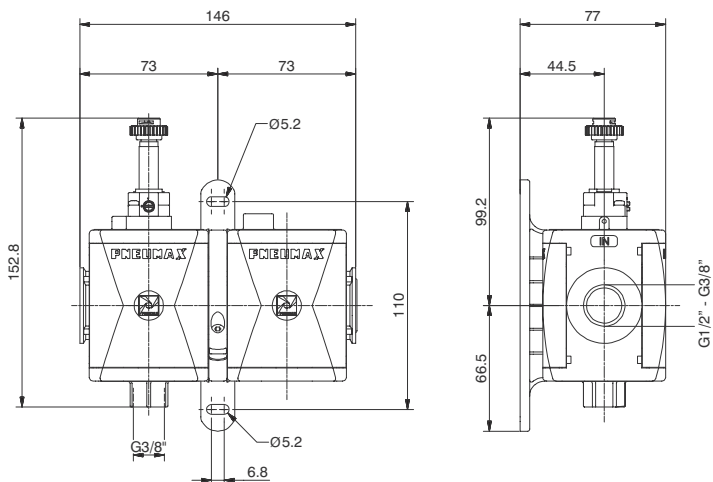


Exemple : GT173BVRG : Groupe Vanne de coupure plus Filtre-régulateur, Pressostat, Lubrificateur avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, avec un seuil de filtration de 20µm et une plage de réglage de 0 à 8 bar.



Caractéristiques de Construction	Caractéristiques techniques		Référence de commande
Groupe composé d'une Vanne de coupure à commande manuelle, du Filtre-régulateur avec manomètre incorporé, Pressostat et Lubrificateur, reliés avec deux brides d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi au travers des brides d'assemblage (X).	Orifices	G 3/8" - G 1/2"	<b>GV173CTSD</b>
Manomètre intégré 0-12 bar en standard (pour les plages 0-8 et 0-12 bar) et 0-4 bar (pour les plages 0-2 et 0-4 bar)	Pression maxi d'alimentation	13 bar	
<b>Conseil d'utilisation</b> Pour le régulateur, la pression doit toujours être réglée en phase montante. Pour une meilleure sensibilité, nous conseillons d'utiliser un régulateur dont la pression maxi est la plus proche de la pression souhaitée.	Température	-5°C ÷ +50°C	<b>VERSIONS</b>
	Poids avec taraudages en Technopolymère	1333 g	<input checked="" type="checkbox"/> N = Insert métallique <input type="checkbox"/> T = Taraudage Technopoly.
	Poids avec insertes taraudee	1393 g	<b>ORIFICES</b>
	Plage de réglage de la pression	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> A = G3/8" (que pour la vers. avec insertes) <input type="checkbox"/> B = G1/2"
	Seuil de filtration	5 µm - 20 µm - 50 µm	<b>TIPOLOGIE</b>
	Volume maxi des condensats	68 cm <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> VR = manomètre intégré <input type="checkbox"/> VC = prise G1/8" pour mano.
	Valeur indiquée sur la quantité d'huile	1 goutte tous les 300/600 NI	<b>SEUIL DE FILTRATION</b>
	Type d'huile	FD22 - HG32	<b>PLAGE DE RÉGLAGE</b>
	Volume d'huile dans la cuve	136 cm <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> C = 5 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> D = 5 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> G = 20 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> H = 20 µm / 0-12 bar <input type="checkbox"/> N = 50 µm / 0-8 bar <input type="checkbox"/> P = 50 µm / 0-12 bar
	Position de montage	Vertical	<b>OPTIONS</b>
	Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm	<input type="checkbox"/> = Standard (sans option) <input type="checkbox"/> A = Min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> C = Min. niveau élect. NF
	Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm	<input checked="" type="checkbox"/> S = Purgeur automatique <input type="checkbox"/> SA = Purgeur automatique + min. niveau élect. NO <input type="checkbox"/> SC = Purgeur automatique + min. niveau élect. NF
	Débit min. d'intervention a 6,3 bar	100 NI/min.	<b>DIRECTION DU FLUX</b>
			<input checked="" type="checkbox"/> = Standard (de gauche à droite) <input type="checkbox"/> W = de droite à gauche

Groupe assemblé (VE + AP)



Exemple : GT173BSB2 : Groupe Vanne de coupure à commande électrique plus un démarreur progressif avec les orifices G1/2" taraudés dans le corps en Technopolymère, taille 3, sans bobine mais avec la mécanique M2

Caractéristiques de Construction

Groupe composé d'une Vanne de coupure électrique et d'un Démarreur progressif relié avec une bride d'assemblage (Y) pour être fixé à une paroi.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 3/8" - G 1/2"
Pression maxi d'alimentation	10 bar
Pression min. d'alimentation	2.5 bar
Température	-5°C ÷ +50°C
Poids avec taraudages en Technopolymère	549 g
Poids avec insertes taraudee	589 g
Position de montage	Indifférent
Couple maxi de serrage (avec taraudages en Technopolymère)	G1/2" = 22 Nm
Couple maxi de serrage (avec insertes taraudee)	G3/8" = 25 Nm G1/2" = 30 Nm
Débit à 6 bar Δp=1	2800 NI/min.

Référence de commande

**GV173CSA**

- VERSIONS
  - N = Insert métallique
  - T = Taraudage Technopoly.
- ORIFICES
  - A = G3/8" (que pour la vers. avec insert)
  - B = G1/2"
- TENSIONS BOBINES 15mm
  - A4 = 12 V DC
  - A5 = 24 V DC
  - A6 = 24 V AC (50-60 Hz)
  - A7 = 110 V AC (50-60 Hz)
  - A8 = 220 V AC (50-60 Hz)
  - A9 = 24 V DC (2 Watt)
- TENSIONS BOBINE 22mm
  - B2 = Sans bobine Mécanique M2
- TENSIONS BOBINE 30mm
  - C5 = 24 V DC
  - C6 = 24 V AC (50-60 Hz)
  - C7 = 110 V AC (50-60 Hz)
  - C8 = 220 V AC (50-60 Hz)
  - C9 = 24 V DC (2 Watt)

3