

Caractéristiques de construction et de fonctionnement

Les appareils de traitement de l'air comprimé de la taille 4 permettent, comme pour les autres tailles, un choix très large de possibilités.

Le corps est réalisé en alliage léger, les orifices sont taraudés dans le corps ce qui permet l'utilisation en solo de chaque composant.

La fixation en paroi est réalisée directement avec des vis qui traversent le corps. Le filtre à un robinet de purge des condensats qui peut être utilisé en manuel ou semi automatique; avec la possibilité d'équiper la cuve d'une purge automatique.

La poignée de réglage de la pression est ergonomique et peut être bloquée en position.

Le réglage du lubrificateur s'effectue par un petit bouton ainsi le débit d'huile est visible au travers d'un voyant transparent.

La vanne de coupure existe également en version cadenassable pour empêcher la mise sous pression du système sans autorisation et éviter ainsi des incidents ou accidents.

Le démarreur progressif à commande pneumatique ou électropneumatique, permet une mise en pression progressive du système pendant un temps réglable.

Installation et utilisation

Il est indispensable d'installer le l'ensemble ou le composant de façon que le flux soit dans le sens de la flèche, en respectant le montage: filtre, régulateur, lubrificateur et que la cuve soit orientée vers le bas.

Ne pas dépasser les limites de pression et de température préconisées. Les condensats ne doivent pas dépasser le niveau indiqué sur la cuve, ils peuvent être évacués avec un tube de \varnothing 4/6 raccordé directement au robinet de purge.

La pression doit être réglée de préférence en montée de pression en tournant dans le sens horaire la poignée de réglage.

Pour le lubrificateur, il faut utiliser une huile de la classe FD22 ou HG 32. Vérifier qu'il soit alimenté avec un débit supérieur au débit minimum nécessaire. Régler le débit d'huile, avec la poignée, de façon qu'il y ait une goutte d'huile pour 300 à 600 litres d'air; ensuite la goutte à goutte se fera automatiquement et proportionnellement au débit. L'appoint d'huile, sans dépasser le niveau indiqué, peut se faire par l'orifice de remplissage ou directement par la cuve après avoir dépressurisé l'installation.

La vanne de coupure est actionnée simultanément par une pression et une rotation, dans le sens horaire, de la poignée de commande, la fermeture a pour conséquence de purger la ligne en aval de la vanne; pour l'ouverture, il suffit d'effectuer une rotation anti-horaire de la poignée.

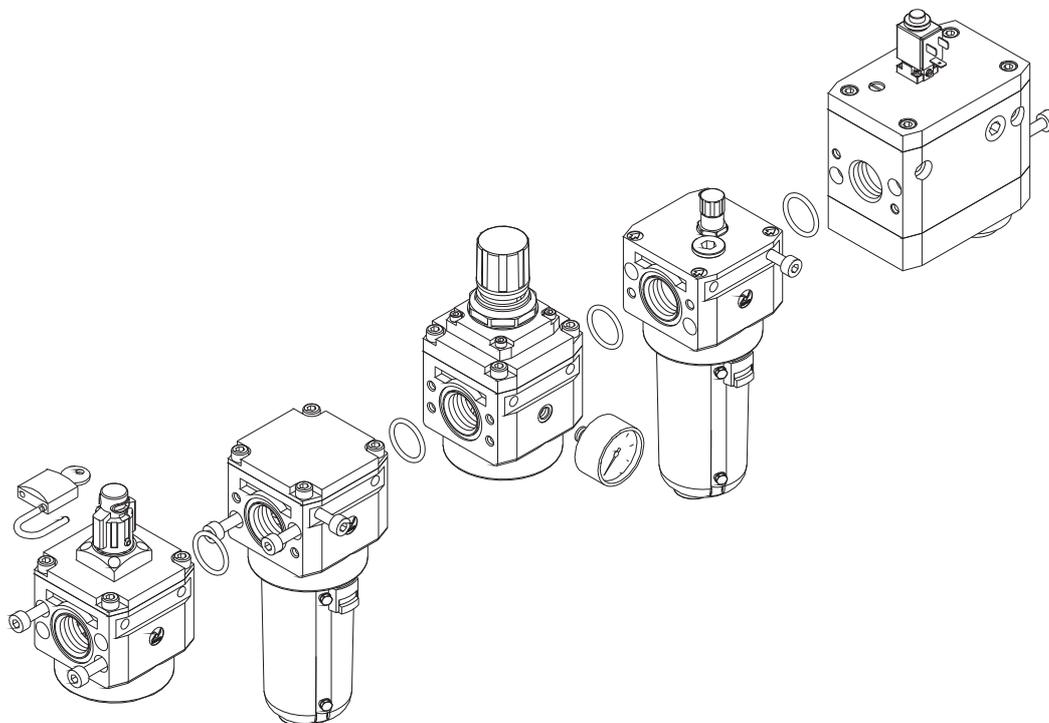
Entretien

Nettoyer la cuve avec de l'eau savonneuse, il est déconseillé d'utiliser de l'alcool.

L'élément filtrant en polyéthylène de haute densité (HPDE) se régénère en procédant à un soufflage et lavage avec un détergent adéquat; pour le remplacer ou le nettoyer, enlever la cuve et dévisser le déflecteur.

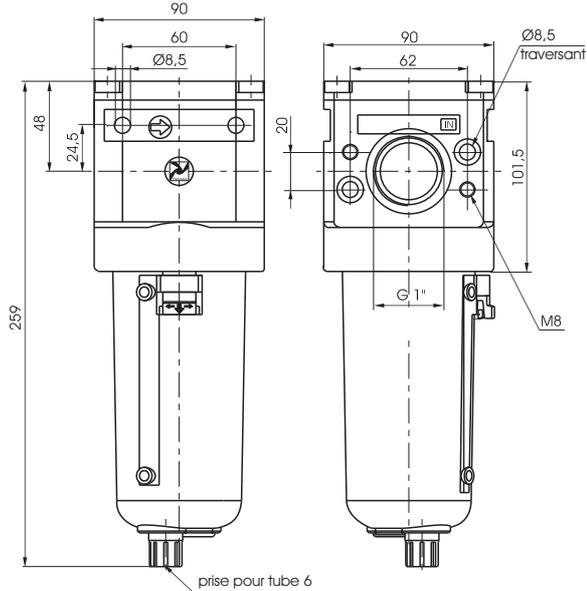
La coupelle transparente du lubrificateur, en cas de remplacement, doit être vissée avec un couple maxi de 5 Nm.

Assemblage





Filtre



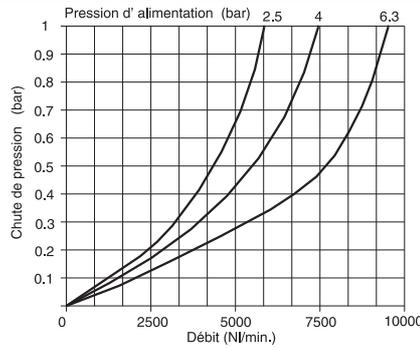
Référence de Commande

17401B.S.T

	SEUIL DE FILTRATION
S	A=5μ
	B=20μ
	C=50μ
T	CLASSIFICATION
	S=Purge automatique

Exemple: 17401B.B
Filtre avec orifices G 1" avec élément filtrant et seuil de filtration de 20μ.

Courbe des débits



Caractéristiques de construction

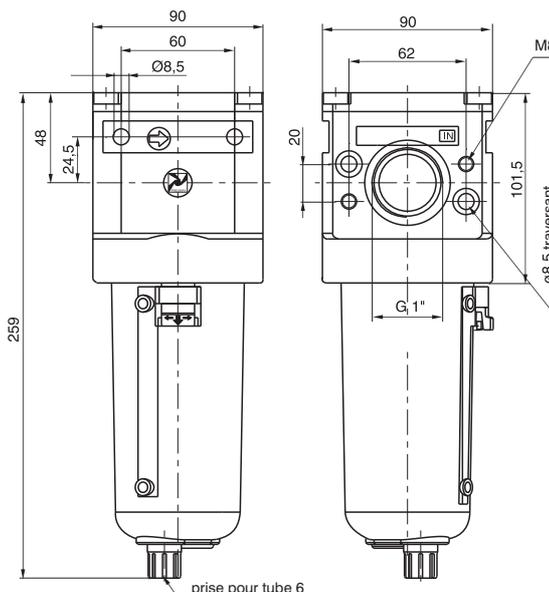
- Corps en alliage léger.
- Possibilité de se fixer directement sur une paroi au moyen de vis M8 protégée par une plaquette amovible.
- Double action filtrante: par centrifugation de l'air au moyen de liélément poreux en HDPE interchangeable et qui peut-être démonté et régénéré par lavage.
- Cuve en alliage léger avec un tube de visualisation relié au corps avec con un dispositif à baïonnette avec ergot de sécurité.
- Purge des condensats à commande manuelle et semi-automatique; fonction obtenue manuellement. Dans la version semiautomatique la purge des condensats se fait par manque de pression ou bien à la mise sous pression par l'orientation du robinet vers le haut.
- Sur demande peut-être fourni avec une cuve équipée d'un purgeur automatique des condensats.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Pression minimum de service avec purge automatique (bar)	0,5
Pression maximum de service avec purge automatique (bar)	10
Température °C	50
Poids (gr.)	1700
Seuil de filtration	5μ-20μ-50μ
Volume maxi des condensats (cm³)	178
Position de montage	Vertical
Vis de fixation en paroi	M8



Filtere submicronique



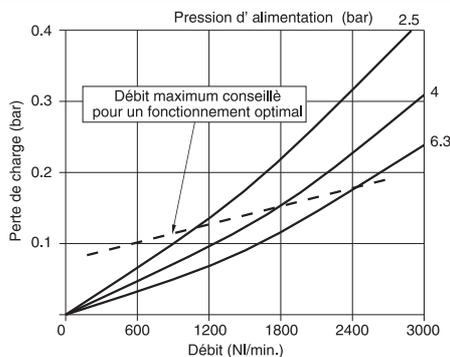
Référence de Commande

17408B.E. 1

1 CLASSIFICATION
S=Purge automatique

Exemple: 17408B.E
Filtere submicronique Taille 4 avec les orifices G 1", filtration à 99.97%.

Courbe des débits



Caractéristiques de construction

- Cartouche filtere submicronique avec une efficacité de filtration des particules de 0.01μ égal à 99.97%.
- Corps en alliage léger.
- Possibilité de se fixer directement sur une paroi au moyen de vis M8 protégée par une plaque amovible.
- Cuve en alliage léger avec un tube de visualisation relié au corps avec un dispositif à baionnette avec ergot de sécurité.
- Purge des condensats à commande manuelle et semi-automatique; fonction obtenue manuellement. Dans la version semiautomatique la purge des condensats se fait par manque de pression ou bien à la mise sous pression par l'orientation du robinet vers le haut.
- Sur demande peut-être fourni avec une cuve équipée d'un purgeur automatique des condensats.

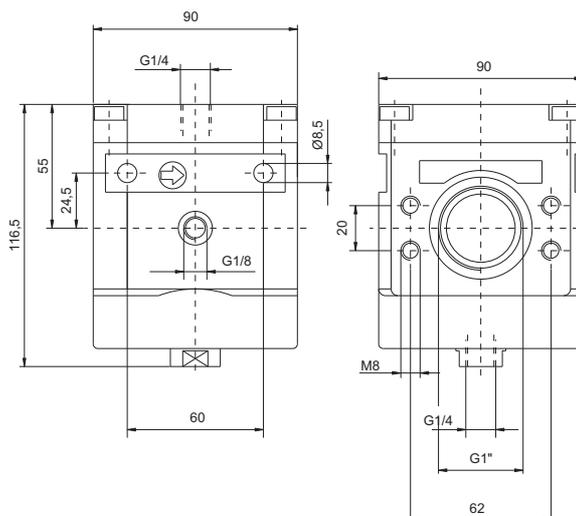
Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Pression minimum de service avec purge automatique (bar)	0,5
Pression maximum de service avec purge automatique (bar)	10
Température °C	50
Poids (gr.)	1700
Efficacité de rétention pour des part. de $0,01\mu$	99,97%
Volume maxi des condensats (cm ³)	178
Position de montage	Vertical
Vis de fixation en paroi	M8

Régulateur de pression piloté

Référence de Commande

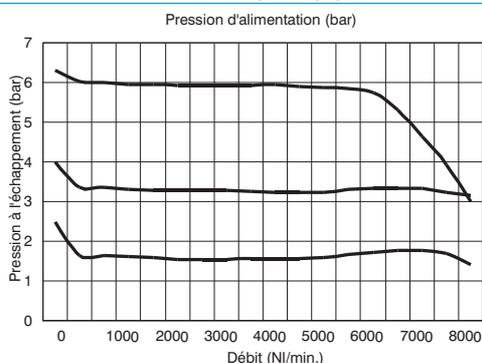
17402NB.P



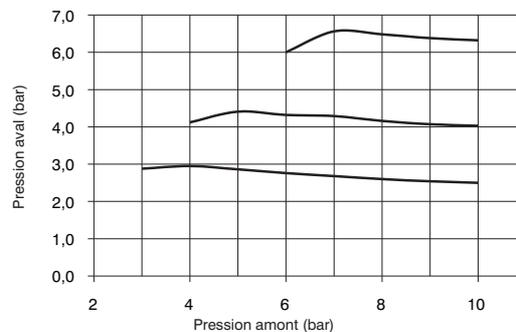
Exemple: 17402NB.C

Régulateur de pression piloté avec orifices G 1" et plage de réglage 0-8 bar avec relieving.

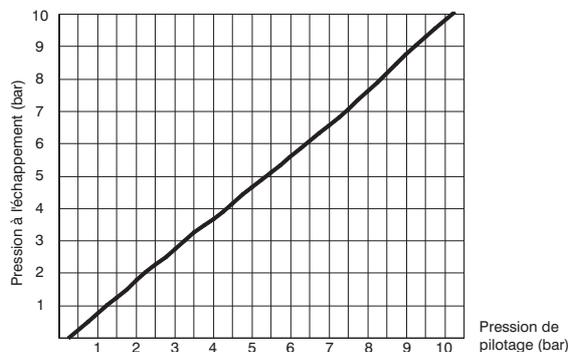
Courbe des débits



Caractéristiques de réglage



Courbe de pilotage



Caractéristiques de construction

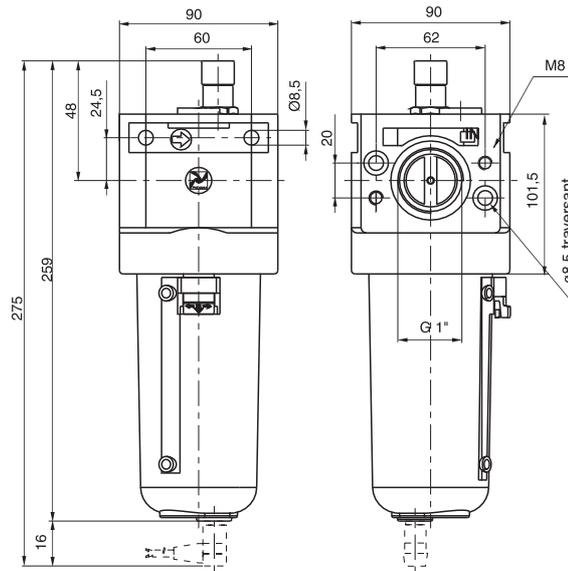
- Grande précision de réglage associé à un débit important de la vanne d'échappement de la surpression aval.
- Débit très important avec une chute de pression très infime.
- Corps en alliage léger.
- Deux prises pour manomètre avec un bouchon équipé de son joint.
- Écrou de fixation pour montage en panneau.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Température °C	50
Prise manomètre	G 1/8"
Poids (gr.)	1638
Plage de réglage de la pression (bar)	0÷2 / 0÷4 / 0÷8 / 0÷12
Position de montage	indifférent
Vis de fixation en paroi	M8



Lubrificateur



Référence de Commande

17403B.T

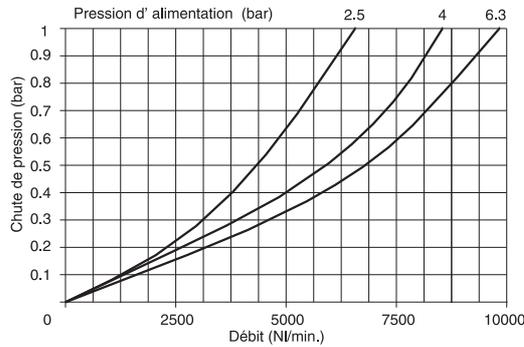
CLASSIFICATION

- T MA=Niveau min.électrique NO avec prise pour connecteur
- MC=Niveau min.électrique NF avec prise pour connecteur

Exemple: 17403B: Lubrificateur Taille 4 avec orifices G 1".

Note: pour la version MA le contact est ouvert en présence d'huile / pour la version MC le contact est Fermée en présence d'huile.

Courbe des débits



Caractéristiques de construction

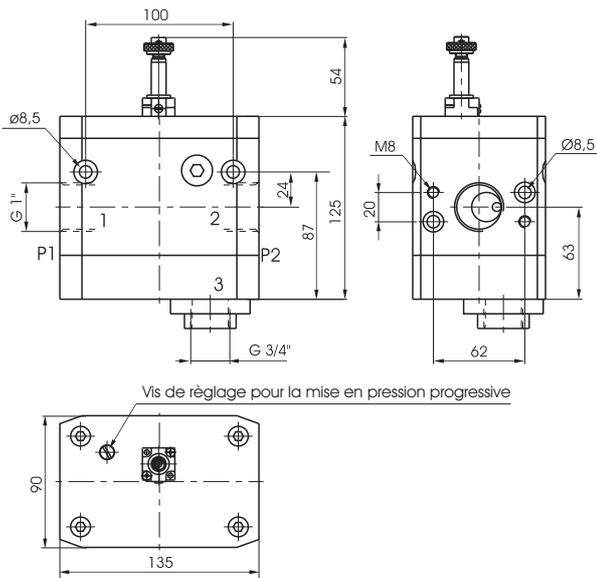
- Lubrificateur à brouillard d'huile avec orifice de passage à section variable en fonction du débit.
- Corps en alliage léger.
- Possibilité de se fixer directement sur une paroi au moyen de vis M8 protégée par une plaquette amovible.
- Cuve en alliage léger avec un tube de visualisation relié au corps avec un dispositif à baïonnette avec ergot de sécurité.
- Voyant de contrôle du passage d'huile en matière thermoplastique transparente avec bouton de réglage.
- Bouchon de remplissage d'huile.
- Connecteur électrique pour détection du niveau mini: Pour le raccordement électrique, utiliser les connecteurs type C1-C2-C3 (voir Chapitre6 Capteurs).

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Température °C	50
Poids (gr.)	1500
Valeur à titre indicatif sur la quantité de lubrifiant	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22-HG32
Capacité de la cuve (cm³)	300
Position de montage	Vertical
Vis de fixation en paroi	M8
Débit mini. d'intervention à 6,3 bar (NI/min)	100



Démarrateur progressif



Référence de Commande

174T

CLASSIFICATION
T 10.M2=A commande électrique avec mécanique complète pour microbobine M2 (Voir page 2.15)
 20=A commande Pneumatique

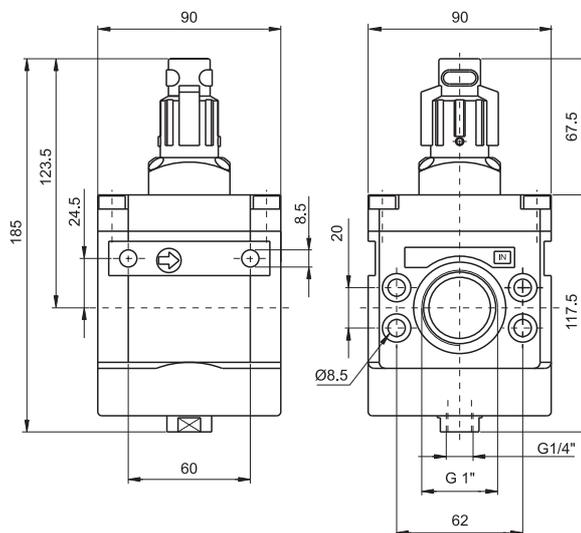
Caractéristiques de construction

- Vanne 3 voies à deux clapets.
- Possibilité de régler le temps de mise en pression aval du démarreur progressif au moyen du régulateur de débit incorporé.
- Echappement rapide du circuit aval.
- Le pilotage peut être électrique ou pneumatique.
- Corps en aluminium 2011 anodisé.
- Peut être fixé en paroi au moyen de vis M8.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	10
Température °C	50
Poids (gr.)	2300
Position de montage	indifférent
Vis de fixation en paroi	M8
Pression de fonctionnement min. (bar)	2,5 bar
Débit à 6 bar avec $\Delta p=1$ (Nl/min)	8000
Débit du régulateur du temps de remplissage avec le pointeau complètement ouvert (Nl/mn.)	3000

Vanne de coupure



Référence de Commande

17430.T

CLASSIFICATION
T A=Poignée non verrouillable
 B=Poignée verrouillable

Exemple: 17430.B

Vanne de coupure Taille 4 avec poignée verrouillable.

Note importante: Pour ce produit au vu de sa complexité de montage et de test de contrôle suivant la spécification "PNEUMAX", il n'est pas prévu de maintenance préventive et/ou programmée; nous vous prions de se référer au constructeur.

Caractéristiques de construction

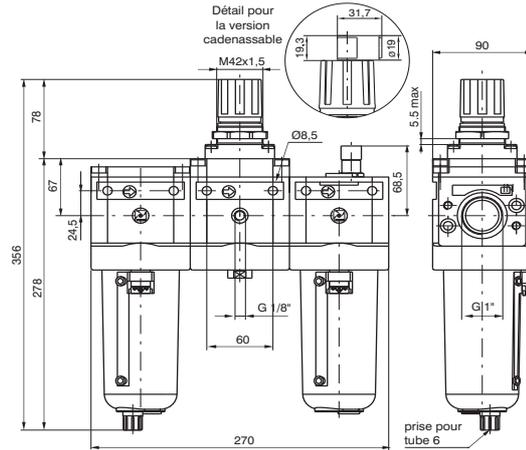
- Vanne 3 voies à clapet.
- Corps en alliage léger.
- Possibilité de se fixer directement sur une paroi au moyen de vis M8 protégée par une plaquette amovible.
- Ouverture de la vanne par une double action de la poignée: pousser et tourner (dans le sens horaire).
- Fermeture de la vanne avec mise à l'air du circuit aval par simple rotation de la poignée (dans le sens anti-horaire).
- La vanne peut être verrouillée, en position d'échappement, avec un cadenas.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	10
Température °C	50
Poids (gr.)	1600
Position de montage	indifférent
Débit à 6 bar avec $\Delta p=1$ (Nl/min)	8000
Vis de fixation en paroi	M8
Angle d'ouverture/fermeture de la poignée	90°



Filtre + Régulateur + Lubrificateur



Référence de Commande

17407NB.S.G.T.O

	SEUIL DE FILTRATION
S	A=5μ
	B=20μ
	C=50μ
	PLAGE DE RÉGLAGE
	A=0 ÷ 2 bar
G	B=0 ÷ 4 bar
	C=0 ÷ 8 bar
	D=0 ÷ 12 bar
T	CLASSIFICATION
	S=Purge automatique
	OPTION
O	=Standard (sans options)
	K=Version cadenassable

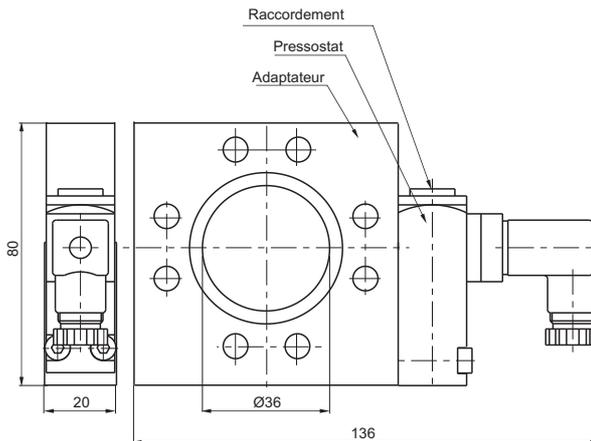
Caractéristiques de construction

- Filtre régulateur de pression à membrane avec dispositif de contrôle de la pression (fonction relieving) avec clapet compensateur.
- Double action filtrante: par centrifugation de l'air au moyen de l'élément poreux en HDPE interchangeable et qui peut-être démonté et régénéré par lavage.
- Corps en alliage léger.
- Possibilité de se fixer directement sur une paroi au moyen de vis M8 protégée par une plaquette amovible.
- Poignée de réglage de la pression bloquée en position désirée.
- Cuve en alliage léger avec un tube de visualisation relié au corps avec un dispositif à baïonnette avec ergot de sécurité.
- Purge des condensats à commande manuelle et semi-automatique; fonction obtenue manuellement. Dans la version semi-automatique la purge des condensats se fait par manque de pression ou bien à la mise sous pression par l'orientation du robinet vers le haut.
- Sur demande peut-être fourni avec une cuve équipée de purge automatique des condensats.
- Deux prises manomètres avec un bouchon équipé de joint.
- Voyant de contrôle du passage d'huile en matière thermoplastique transparente avec bouton de réglage.
- Bouchon de remplissage d'huile.

Caractéristiques techniques

Orifices	G 1"
Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Température °C	50
Prise manomètre	G 1/8"
Poids (gr.)	5300
Plage de réglage de la pression (bar)	0+2 / 0+4 / 0+8 / 0+12
Seuil de filtration	5μ-20μ-50μ
Volumé maxi des condensats (cm³)	178
Valeur à titre indicatif sur la quantité de lubrifiant	1 goutte tous les 300/600 NI
Type d'huile	FD22-HG32
Capacité de la cuve (cm³)	300
Position de montage	Vertical
Vis de fixation en paroi	M8
Débit mini. d'intervention à 6,3 bar (NI/min)	100

Pressostat complet avec adaptateur



Référence de Commande

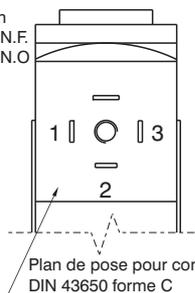
170

CLASSIFICATION	
44A=	Adaptateur pour pressostat
14B=	Pressostat
44C=	Pressostat complet avec adaptateur

Exemple: 1744C
Pressostat complet avec adaptateur.

Raccordements

- 1 = commun
- 2 = contact N.F.
- 3 = contact N.O.



Caractéristiques de construction

- Le pressostat complet avec son adaptateur doit être monté entre 2 éléments d'un groupe de traitement d'air (il ne peut être utilisé en solo ou monté à un extrémité d'un groupe FRL).
- Le pressostat peut être réglé à la pression désirée (plage de réglage 2-10) en agissant sur la vis de réglage.
- Le raccordement électrique est réalisé au moyen d'un connecteur de 15 mm (plan de pose DIN 43650 forme C).
- Le contact du microswitch peut être utilisé en fonction N.F. ou N.O.

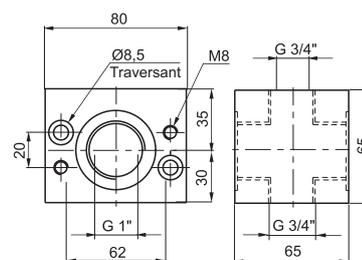
Caractéristiques techniques

Pression de fonctionnement maxi (bar)	13
Température °C	50
Poids (gr.)	450
Intensité maxi du microswitch (A)	1A
Tension maximum (VAC)	250
Degré de protection (avec le connecteur monté)	IP 65
Plage de réglage de la pression (bar)	2 ÷ 10
Position de montage	indifférent

Bloc de dérivation

Référence de Commande

17440

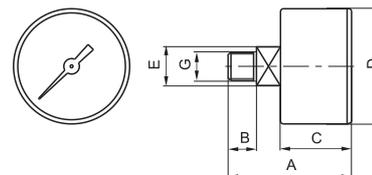


Manomètre

Référence de Commande

17070V.S

VERSION	
V	A=Cadran ø40
	B=Cadran ø50
ÉCHELLE	
S	A=Échelle 0-4 bar
	B=Échelle 0-6 bar
	C=Échelle 0-12 bar



DIMENSIONS

RÉFÉRENCE	A	B	C	D	E	G	Poids gr.
17070A	44	10	26	41	14	1/8"	60
17070B	45	10	27	49	14	1/8"	80

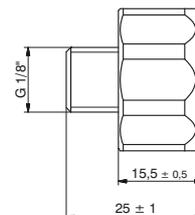
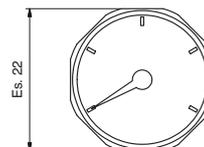
Manomètre cadran D. 23

Référence de Commande

17070M.S

ÉCHELLE

- S** A=Échelle 0-4 bar
- B=Échelle 0-6 bar
- C=Échelle 0-12 bar



Kit d'assemblage

Référence de Commande

1746V

VERSION

- V** 0=Standard
- 5=pour démarreur progressif

